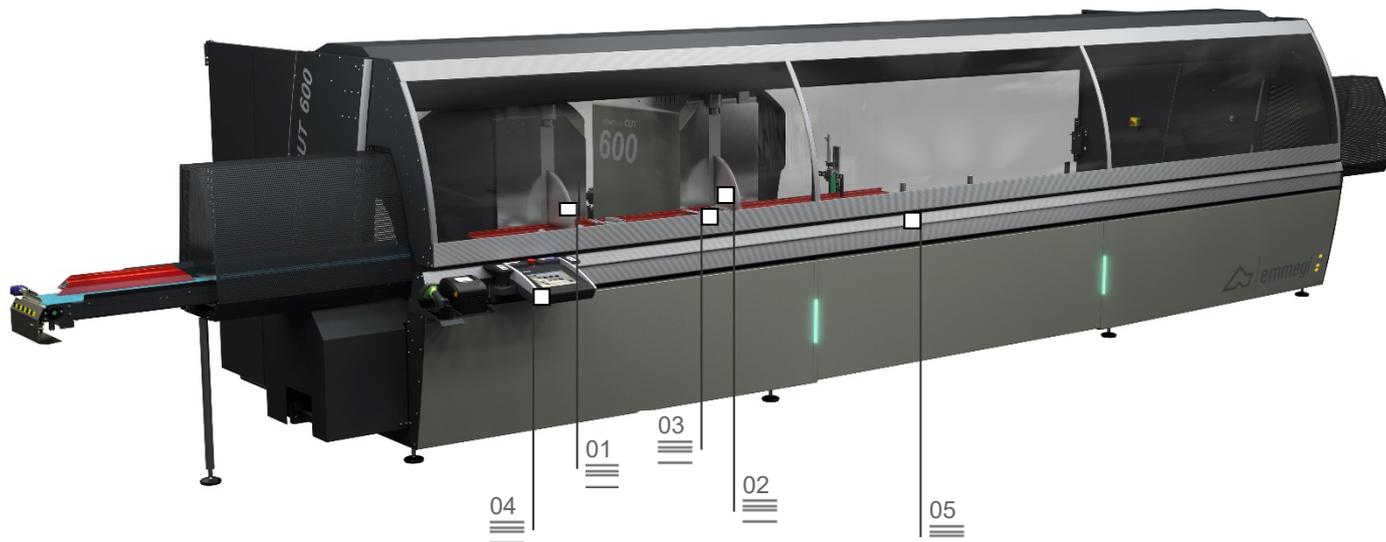


Compound Cut

máquina de corte de cabeçote duplo eletrónico com lâmina frontal para corte composto

Corte combinado 01

Avanço da lâmina em 2 eixos 02



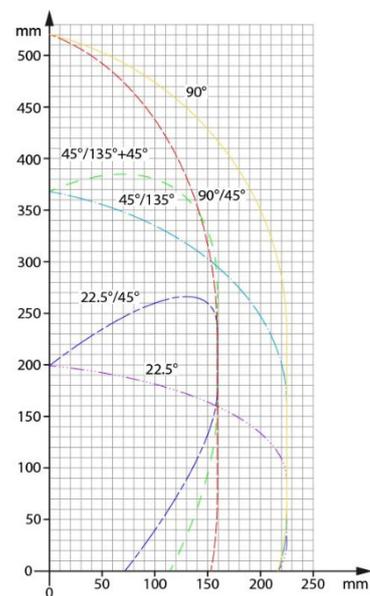
Máquina de corte de cabeçote duplo de 9 eixos controlados que incluem o movimento automático da cabeça móvel, gestão eletrónica de dois eixos de rotação das unidades de corte, o avanço das lâminas e a translação vertical das unidades de corte para maximizar o campo de trabalho.

Permite atingir ângulos de 45° (internos) a 22°30' (externos) em eixo horizontal e de 0 a 45° em eixo vertical com uma precisão de corte decimal.

As lâminas em width de 600 mm podem avançar em dois eixos otimizando o diagrama de corte no sentido vertical, para cortar perfis mais altos de 500 mm e para garantir a regulação ideal de velocidade e curso de saída das lâminas.

A versão HS (High Speed) prevê um eixo X de velocidade superior e todas as proteções necessárias para executar usinagens automáticas mesmo sem supervisão.

Diagrama de corte



Bloqueio do perfil 03

Controlo 04

HS – High Speed 05



As imagens são apresentadas somente para fins ilustrativos

Compound Cut

máquina de corte de cabeçote duplo eletrônico com lâmina frontal para corte composto

01

Corte combinado

A inclinação de cada cabeçote, até 22°30' para fora, ocorre através de uma transmissão mecânica com motorreductor de alta precisão e motor brushless com encoder absoluto. O balanço é feito através de um atuador elétrico com fuso de esferas recirculantes e motor brushless. Para garantir um posicionamento ideal, a precisão de posicionamento é verificada a jusante da corrente cinemática de transmissão através de um encoder rotativo absoluto.

02

Avanço da lâmina em 2 eixos

O avanço da lâmina ocorre em dois eixos. A translação vertical, associada ao movimento de saída da lâmina, aumenta consideravelmente a dimensão do diagrama de corte em altura, permitindo aproveitar ao máximo o amplo diâmetro da lâmina. A trajetória da ferramenta é gerida pelo software conforme o programa de corte, o perfil e a inclinação dos cabeçotes.

03

Bloqueio do perfil

A máquina possui um sistema de morsas flutuante no sentido horizontal que permite efetuar, por meio de prensas horizontais, o bloqueio do perfil para o corte extremamente preciso. Para as necessidades de bloqueio vertical, principalmente para cortes especiais, está disponível um sistema de prensas horizontais, objeto de patente, que permite o bloqueio vertical do perfil. Compound Cut é equipada com transportador de rolos em cabeçote móvel, para a carga e a descarga padrão e suportes intermediários pneumáticos para sustentar a barra

04

Controlo

O painel de controlo, ergonómico e extremamente avançado, utiliza um ecrã tátil de 10,4" e um software completamente personalizado e repleto de funcionalidades idealizadas especificamente para esta máquina em ambiente Microsoft Windows®. O ciclo de usinagem é otimizado através da criação de listas de corte, permitindo a redução dos descartes e a diminuição dos tempos para as fases de carga-descarga das peças.

05

HS – High Speed

A versão HS - High Speed conta com um eixo X (posicionamento do cabeçote móvel) mais veloz, e é acompanhada por uma proteção completa nas laterais e na parte traseira, para operar com total segurança aumentando a produtividade. As características de segurança desta versão, completamente inacessível durante o funcionamento, permitem utilizar ciclos automáticos de corte, mesmo sem supervisão, permitindo a operatividade máxima.

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

Controlo eletrónico do eixo X	•
Velocidade de posicionamento do eixo X padrão (m/min)	20
Velocidade de posicionamento do eixo X versão HS (padrão) (m/min)	30
Deteção da posição do cabeçote móvel por meio de sistema de medição direta com barra magnética absoluta	•
Deteção da inclinação da unidade de corte por meio de encoder absoluto	•
Controlo eletrónico dos ângulos intermediários	•
Inclinação interna máx.	45°
Inclinação externa máx.	22°30'
Ângulo de balanço interno máx	45°
Corte útil, segundo modelo (m)	5 / 6
Largura máxima do perfil não bloqueável com morsas (mm)	225
Altura máxima do perfil não bloqueável com morsas (mm)	180
Corte mínimo padrão com 2 cabeçotes a 90° (mm)	530
Corte mínimo padrão com 2 cabeçotes a 45° internos (mm)	1.270
Corte mínimo padrão com 2 cabeçotes a 45° externos (mm)	560
Corte mínimo padrão com 2 cabeçotes a 22°30' externos (mm)	640
Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 90° (mm)	340
Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 45° internos (mm)	1.130
Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 45° externos (mm)	370
Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 22°30' externos (mm)	450
Altura máxima teórica do perfil com corte padrão a 90° (mm)	520
Altura máxima teórica do perfil com corte padrão a 45° (mm)	365
Lâminas de widia	2
Diâmetro da lâmina	600
Potência do motor do disco de corte (kW)	3,6
Medidor eletrónico da espessura do perfil	o
DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES	
Proteção integral frontal com acionamento elétrico	•
POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL	
Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão"	3
Par de morsas pneumáticas com fecho vertical	o
Par de morsas pneumáticas adicionais	o
Par de morsas horizontais com transmissão para corte <45°	•
Pá de encosto do cabeço fixo para o corte mínimo	•
Morsa adicional de sustentação do perfil no transportador de rolos	o
Transportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento	•
Tapete transportador para corte passo-a-passo ou automático (versão HS)	•
Suporte auxiliar de sustentação do cabeçote móvel	•
Suporte auxiliar de sustentação do cabeçote fixo	•

• incluído

o disponível