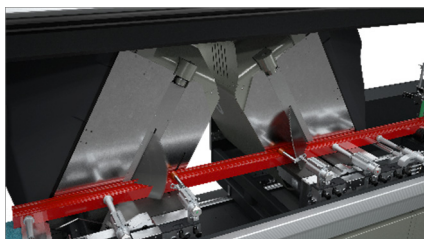


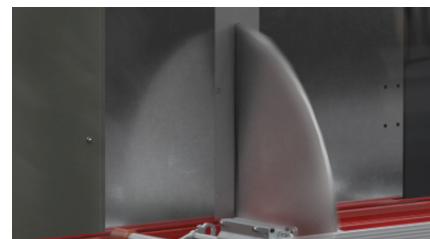
Compound Cut

Elektronisk skärmaskin med dubbla huvuden och främre blad för sammansatt kapning



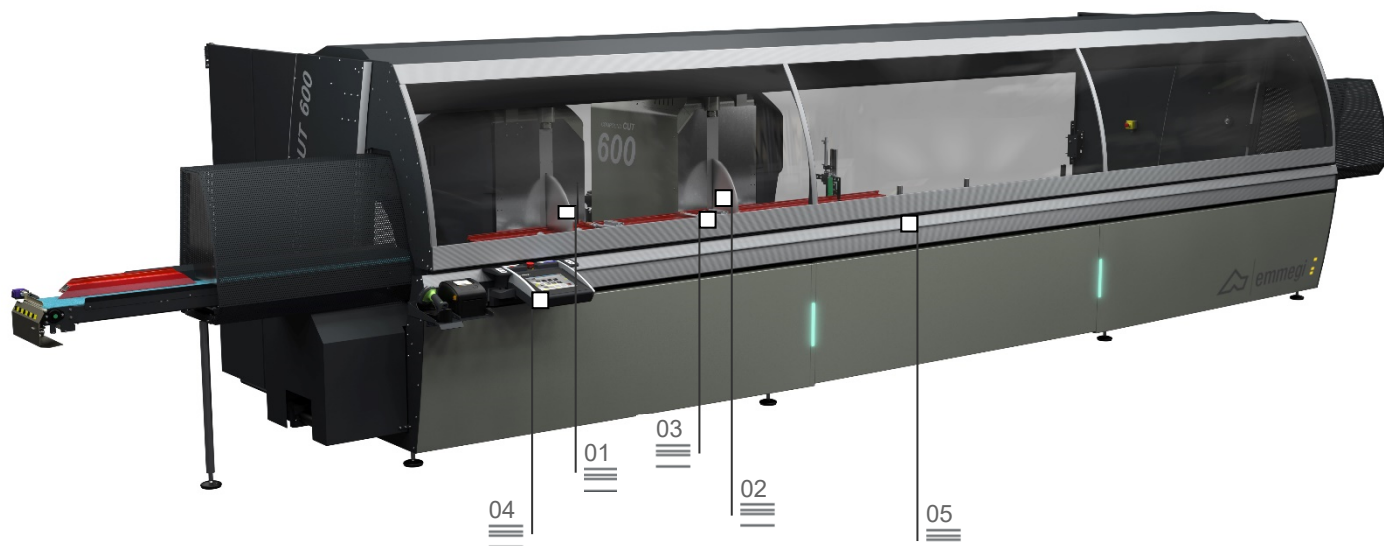
Kombinerad kapning

01



Frammatning blad på 2 axlar

02



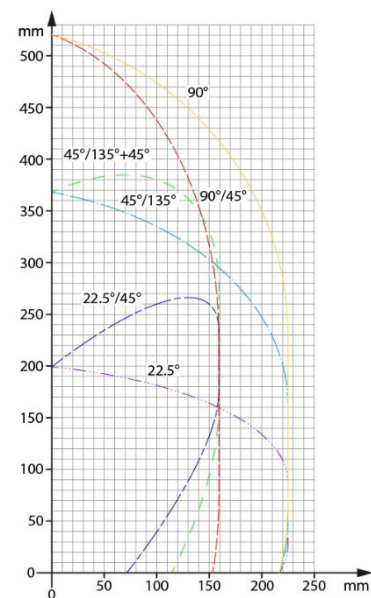
Skärmaskin med dubbla huvuden med 9 styrda axlar som inkluderar automatisk rörelse av det rörliga huvudet, elektronisk hantering av två rotationsaxlar för kapenheten, frammatning av bladen och vertikal förflyttning av kapenheterna för att maximera arbetsområdet.

Tillåter att nå vinklar från 45° (inre) till 22°30' (externa) på den horisontella axeln och från 0 till 45° på den vertikala axeln med decimal kapningsprecision.

Widia-knivbladen på 600 mm kan matas framåt på två axlar, vilket optimerar kapdiagrammet i vertikal riktning, för att skära över 500 mm höga profiler och för att säkerställa optimal justering av bladens hastighet och utgångsslag.

Versionen HS (High Speed) förutser en användning av en axel X med en högre hastighet och samtliga nödvändiga skydd för att utföra en automatisk bearbetning, och även för en obemannad sådan.

Kapdiagram



Låsning av profil

03

Kontroll

04

HS – High Speed

05



Bilderna visas enbart i vägledande syfte



Compound Cut

Elektronisk skärmaskin med dubbla huvuden och främre blad för sammansatt kapning

01

Kombinerad kapning

Lutningen av varje huvud, upp till 22° 30' mot utsidan, sker genom en mekanisk transmission med högprecisions växelmotor och borstlös motor med absolut kodare. Svängningen utförs med hjälp av ett elektriskt ställdon med kulskruv och borstlös motor. För att säkerställa optimal positionering kontrolleras positioneringsnoggrannheten nedströms den kinematiska kedjan med hjälp av en absolut roterande kodare.

02

Frammatning blad på 2 axlar

Frammatningen av bladen sker på två axlar. Den vertikala förflyttningen, associerad med bladets utgående rörelse, ökar storleken på kapdiagrammet i höjd, så att du kan få ut det mesta av den stora bladdiametern. Verktygets bana hanteras av programvaran enligt kapningsprogrammet, huvudens profil och lutning.

03

Låsning av profil

Maskinen är utrustad med ett horisontellt flytande klampsystem som gör det möjligt att låsa fast profilen för extremt exakt kapning med hjälp av de horisontella pressanordningarna. Vid behov av vertikal fastspänning, i synnerhet vid specialskärningar, finns det tillgängligt ett patenterat system med horisontella låsanordningar som även tillåter vertikal fastspänning av profilen. Compound Cut utrustas med valsenheter på rörligt arbetshuvud för lastning och avlastning av standardtyp och på pneumatiska mellanstöd för att stödja stängen.

04

Kontroll

Den ergonomiska och extremt avancerade kontrollpanelen använder en pekskärm på 10,4" och en helt och hållet kundanpassad programvara full med funktionaliteter som utarbetats speciellt för denna maskin, i miljön Microsoft Windows®. Genom skapade skärbearbetningslistor optimeras bearbetningscykeln för att reducera avfallet och minska tiderna för arbetsstyckenas lastning-avlastning.

05

HS – High Speed

Versionen HS - High Speed, förfogar över en snabbare X-axel (placering av det rörliga munstycket). X-axeln är försedd med heltäckande skydd på sidorna och på den bakre änden så att man ska kunna arbeta i säkerhet och öka produktiviteten. Den här maskinversionens säkerhetsfunktioner gör så att det är omöjligt att tillträda maskinen när den är igång. Med säkerhetsfunktionerna kan autocykler för kapning, och även obemannade sådana, användas för att

MASKINENS EGENSKAPER

Elektronisk kontroll X-axel	•
Placeringshastighet för ordinarie X-axel (m/min)	20
Placeringshastighet för X-axel i versionen HS (standard) (m/min)	30
Avläsning av det rörliga huvudet genom ett mätsystem styrt av ett absolut magnetband	•
Detektering av kapningsenhetens lutning med absolut kodare	•
Elektronisk styrning av mellanliggande vinklar	•
Maximal inre lutning.	45°
Maximal vinkling utåt.	22°30'
Max Intern svängningsvinkel	45°
Nyttig kapningslängd, beroende på modell (m)	5 / 6
Maxbredd profil som kan fästas med klamp (mm)	225
Maxhöjd profil som kan fästas med klamp (mm)	180
Minimistandard kapning med 2 huvuden i 90° (mm)	530
Minimistandard kapning med 2 interna huvuden i 45° (mm)	1270
Minimistandard kapning med 2 externa huvuden i 45° (mm)	560
Minimistandard skärning med 2 externa huvuden i 22°30' (mm)	640
Minimikapning med programvara PRO med 2 huvuden i 90° (mm)	340
Minimikapning med programvara PRO med 2 interna huvuden på 45° (mm)	1130
Minimikapning med programvara PRO med 2 externa huvuden på 45° (mm)	370
Minimikapning med programvara PRO med 2 externa huvuden på 22°30' (mm)	450
Teoretisk maximal profilhöjd med standard kapning i 90° (mm)	520
Teoretisk maximal profilhöjd med standard kapning i 45° (mm)	365
Widia-knivblad	2
Bladdiameter	600
Effekt bladmotor (kW)	3,6
Elektronisk tjockleksmätare av profil	○

SÄKERHETSANORDNINGAR OCH SKYDD

Främre eldrivet, fullt skydd	•
------------------------------	---

POSITIONERING OCH FASTSPÄNNING AV PROFIL

Par med horisontella pneumatiska klampar med anordning för "långt tryck"	3
Par med horisontella klampar med vertikal låsning	○
Par med ytterligare horisontella klampar	○
Par med horisontella klampar avsedda för kapning <45°	•
Fast ändstoppskovel för minimal kapning	•
Ytterligare klamp för profilens stöd på rulltransportören	○
Rulltransportör på rörligt huvud med pneumatiska stöd för den arbetade profilen	•
Transportband för stegvis eller automatisk kapning (endast HS-version)	•
Litet plan för extrastöd på rörligt huvud	•
Litet plan för extrastöd på fast huvud	•

• ingår ○ tillgänglig