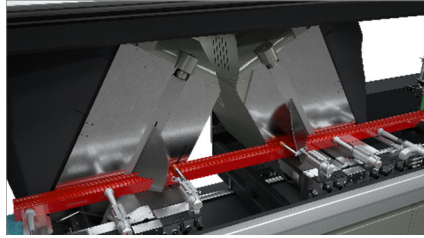


Compound Cut

bileşik kesim amaçlı, ön bıçaklı, elektronik çift başlıklı kesici



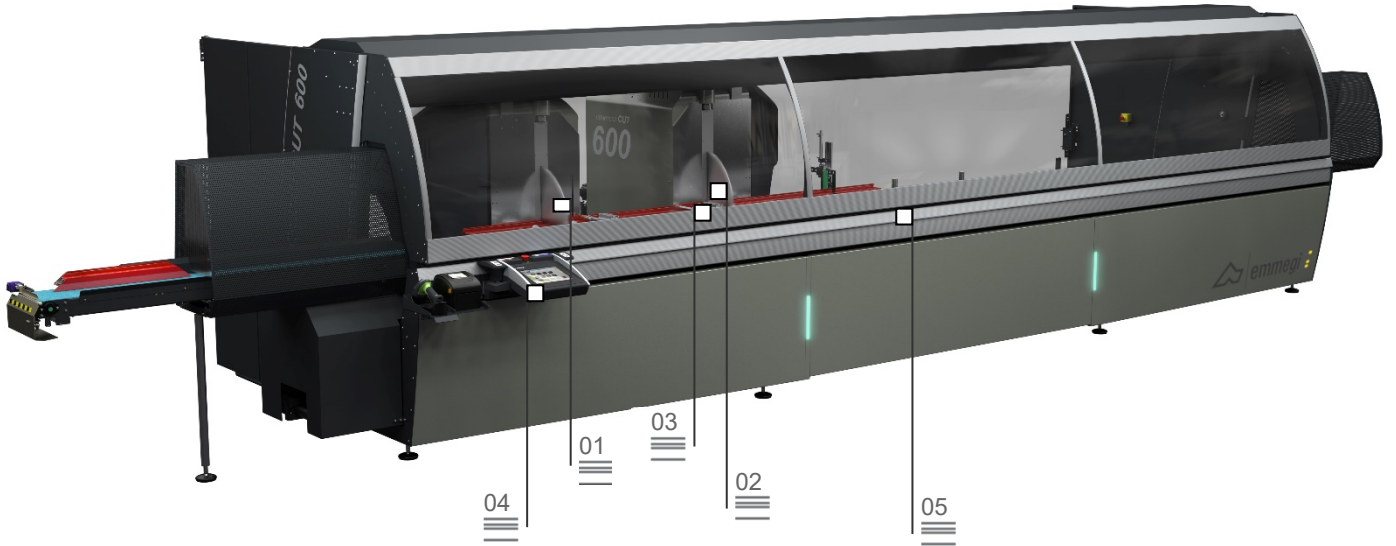
Bileşik kesim

01



2 eksen üzerine bıçağın ilerlemesi

02



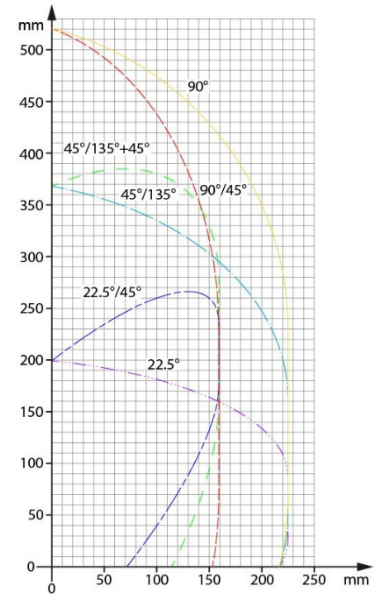
Hareketli başlığın otomatik hareketini, kesme ünitelerinin iki dönme ekseninin elektronik idaresini, bıçakların ilerleyişini, çalışma alanının maksimize etmek için kesim ünitelerinin dikey hareketini kapsayan, 9 kontrollü eksenli çift başlıklı kesici.

Yatay eksen üzerinde 45° (dahili) ile 22°30' (harici) arası, dikey eksen üzerinden de 0 ile 45° arası açılara, ondalık kesim hassasiyeti ile ulaşılmasına imkan vermektedir.

Yüksekliği 500 mm'yi aşan profilleri kesmek ve bıçakların optimum hız ve çıkış parkurunu ayarlamak amacı ile 600 mm'lik widia bıçakları iki eksen boyunca ilerleyerek dikey yöndeki kesim diyagramını optimize edebilmektedir.

HS (High Speed) versiyonunda, yüksek hızlı bir X eksenine ve operatör gözetimi olmadan da otomatik işlemler için gerekli tüm korumalar öngörülmektedir.

Kesim diyagramı



Profil kilitleme

03

Kontrol

04

HS – High Speed

05



Görseller yalnızca bilgi amaçlıdır

Compound Cut

bileşik kesim amaçlı, ön bıçaklı, elektronik çift başlıklı kesici

01

Bileşik kesim

Her bir kafanın dışı doğru 22°30' seviyesine kadar eğilmesi, yüksek hassasiyetli motoredüktörlü mekakin şanzıman ve mutlak kodlayıcılı fırçasız motor aracılığı ile gerçekleşmektedir. Yalpa hareketi, fırçasız motorlu ve bilyalı vidalı bir elektrikli aktüatör tarafından sağlanmaktadır. Optimum konumu garanti etmek için yerleşim hassasiyeti, kinematik aktarma zinciri devamında bulunan bir mutlak döner kodlayıcı tarafından kontrol edilmektedir.

02

2 eksen üzerine bıçağın ilerlemesi

Bıçağın ilerleyişi iki eksen üzerinde gerçekleşmektedir. Bıçak çıkış hareketine bağlı dikey hareket, kesim diyagramının yükseklik boyutunu önemli oranda artırarak bıçağın geniş çapının azami düzeyde kullanılmasını sağlamaktadır. Aletin güzergahı, kesim programına, profile ve kafaların eğimine göre yazılım tarafından yönetilmektedir.

03

Profil kilitleme

Makine, yatay presleyiciler aracılığı ile hassas kesim için profilin sabitlenmesine imkan veren ve yatay yönde hareket eden çeneler sistemi ile donatılmıştır. Düşey yönde kilitleme için, özellikle de özel kesimler için, profilin düşey yönde kilitlemesini sağlayan, patentli bir yatay iticiler sistemi mevcuttur. Compound Cut hareketli kafa üzerinde, standart yükleme ve boşaltma için, çubuğun desteklenmesi için de pnömatik ara destekler ile donatılmıştır.

04

Kontrol

Gelişmiş ergonomik kontrol paneli, 10,4" dokunmatik ekranı ve tamamen kişiselleştirilmiş yazılımı ile, Microsoft Windows® ortamında bu makineye özel fonksiyonlar bakımından oldukça zengindir. Kesim listelerinin oluşturulmasıyla, fireler azaltılarak ve parça yükleme-boşaltma süreleri kısaltılarak çalışma döngüsü optimize edilir.

05

HS – High Speed

HS - High Speed versiyonunda, üretimi artırarak emniyet içinde çalışmak amacıyla, yan ve ön taraflarının tamamı korumalarla kaplı, daha hızlı bir X (hareketli kafa yerleştirme) eksenini bulmaktadır. Bu versiyondaki emniyet donanımları, çalışma esnasında makineye erişimi engelleyerek, operatör gözetimi olmaksızın otomatik kesim döngüleri kullanarak maksimum üretim sağlarlar.

MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

X eksenli elektronik kontrolü	•
Standart X eksenli yerleşim hızı (m/dak)	20
HS versiyonu X eksenli yerleşim hızı (standart) (m/dak)	30
Manyetik bantlı ölçü sistemi ile direkt olarak hareketli kafanın pozisyonun belirlenmesi	•
Mutlak kodlayıcı aracılığı ile kesim ünitesi eğiminin algılanması	•
Ara açılarının elektronik kontrolü	•
Max. iç eğim	45°
Max. dış eğim	22°30'
Azami dahili yalpa açısı	45°
Etkin kesim boyu, modele bağlı (m)	5 / 6
Çenelerin kavrayabildiği azami profil eni (mm)	225
Çenelerin kavrayabildiği azami profil yüksekliği (mm)	180
90°'li 2 başlık ile standart asgari kesim (mm)	530
Dahili 45°'li 2 başlık ile standart asgari kesim (mm)	1.270
Harici 45°'li 2 başlık ile standart asgari kesim (mm)	560
Harici 22°30°'li 2 başlık ile standart asgari kesim (mm)	640
90°'li 2 başlık ve PRO yazılımı ile asgari kesim (mm)	340
Dahili 45°'li 2 başlık ve PRO yazılımı ile asgari kesim (mm)	1.130
Harici 45°'li 2 başlık ve PRO yazılımı ile asgari kesim (mm)	370
Harici 22°30°'li 2 başlık ve PRO yazılımı ile asgari kesim (mm)	450
90°'li standart kesim ile azami profil teorik yüksekliği (mm)	520
45°'li standart kesim ile azami profil teorik yüksekliği (mm)	365
Widia'lı bıçak	2
Bıçak çapı	600
Bıçak motor gücü (kW)	3,6
Elektronik profil kalınlığı ölçüm cihazı	o
EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR	
Elektronik kontrollü komple ön koruma	•
PROFİLİN YERLEŞTİRİLMESİ VE KİLİTLENMESİ	
Pnömatik kontrollü, "düşük basınç" düzenekli yatay mengene çifti	3
Düşey kilitle yatay mengene çifti	o
İlave yatay mengeneler	o
<45° kesim için geri dönen yatay mengene çifti	•
Asgari kesim için sabit kafa üzerinde durdurma paleti	•
Merdaneler üzerinde profil desteği için ilave mengene	o
Hareketli kafa üzerinde pnömatik profil destekli rulo bant	•
Adım-adım ya da otomatik kesim için taşıyıcı bant (sadece HS versiyonu)	•
Hareketli kafa üzerinde yardımcı destek düzlemi	•
Sabit kafa üzerinde yardımcı destek düzlemi	•

• dahil o isteğe bağlı

2021/01/01

www.emmegi.com

Görseller yalnızca bilgi amaçlıdır