



emmegi

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

es



Contour

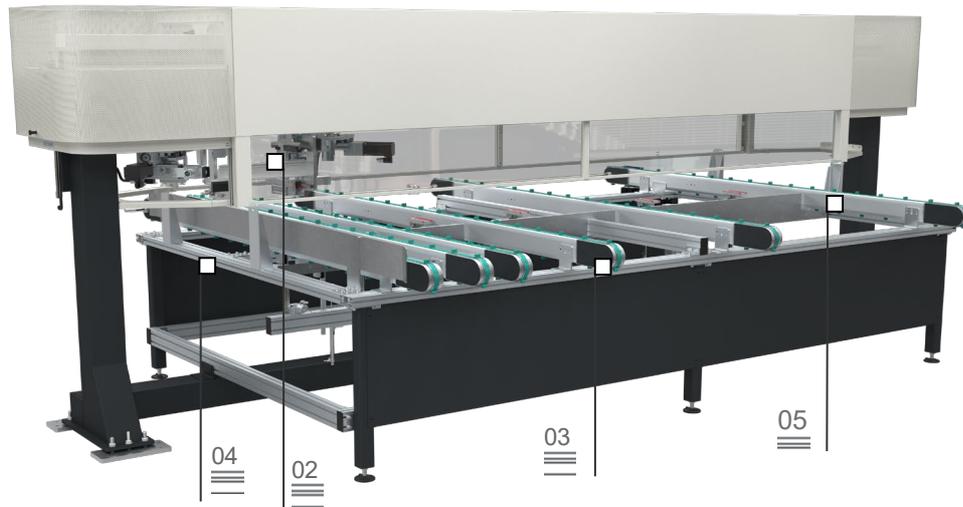
Fresadora horizontal para contorneado de perfiles de PVC

Tecnología Seamless

01

Fresado simultáneo de los dos extremos del perfil

02



Fresadora para el mecanizado del contorno de perfiles de PVC precortados a 45° en ambos lados.

La máquina, integrada en el proceso de producción del cerramiento con máquinas Emmegi de la serie FUSION equipadas con contraformas de tecnología Seamless, realiza el contorneado de los perfiles preparándolos para la soldadura con cordón cero.

CONTOUR dispone de dos electromandriles que actúan de manera simultánea en ambos extremos del perfil.

La alimentación y la descarga de los perfiles se lleva a cabo a través de las superficies de carga con correas delantera y trasera que permiten trabajar de manera continua y sincronizada con los procesos sucesivos.

Se puede programar a bordo de la máquina o a través del software de oficina e importa y ejecuta en automático listas de mecanizado predefinidas y optimizadas.

Ergonomía y facilidad de programación

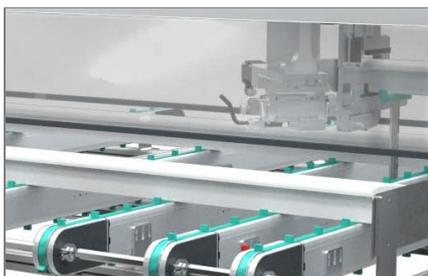
03

Adaptación automática a la sección del perfil

04

Carga y descarga automáticas

05



Las imágenes se incluyen solo con fines ilustrativos

Contour

Fresadora horizontal para contorneado de perfiles de PVC

01

Tecnología Seamless

CONTOUR se instala antes de la estación de soldadura y se integra en el proceso de producción de los cerramientos de PVC. Permite optimizar el canto de los perfiles para realizar el cordón cero con tecnología de contraformas Seamless.

02

Fresado simultáneo de los dos extremos del perfil

Dos unidades de fresado, una fija a la izquierda y otra móvil sobre el eje X a la derecha, trabajan de manera simultánea en los dos extremos del perfil para eliminar el material necesario, garantizando la aplicación correcta de la tecnología Seamless. Ambas unidades trabajan sobre dos ejes CNC para el mecanizado del perfil precortado a 45°. Un quinto eje CNC coloca el cabezal móvil en función de la longitud del segmento trabajado.

03

Ergonomía y facilidad de programación

El cuidado de los aspectos ergonómicos de la máquina es una prioridad, en especial para las fases de carga y descarga de los segmentos. El diseño sencillo y ergonómico satisface los estándares de seguridad y facilita el uso de la máquina optimizando la interfaz de operador.

04

Adaptación automática a la sección del perfil

El software permite realizar trabajos en interpolación del canto del perfil en modo automático y preventivo gracias a la preinstalación de una librería en formato CAD y a la detección física del perfil que se está trabajando.

05

Carga y descarga automáticas

La superficie de carga y descarga con correas permite mover los perfiles de PVC de manera fácil, segura y ergonómica. La superficie incorpora un sistema automático de elevación y posicionamiento a medida del perfil para garantizar el mecanizado correcto de los dos cabezales.

CARRERAS DE LOS EJES

Eje X2 (mm)	3.350
Ejes Y1 – Y2 (mm)	190
Ejes Z1 – Z2 (mm)	130

PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO

Eje X2 (mm)	0,1
Ejes Y1 – Y2 (mm)	0,1
Ejes Z1 – Z2 (mm)	0,1

CAMPO DE TRABAJO

Longitud máxima perfil mecanizable (mm)	3.500
Altura máxima perfil mecanizable (mm)	100
Altura mínima perfil mecanizable (mm)	50
Ancho máximo perfil mecanizable (mm)	130
Ancho mínimo perfil mecanizable (mm)	50

FUNCIONAMIENTO

Compatible con contraformas Seamless	●
Superficie de carga y descarga automática con correas	●

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Protección perimetral	●
Protección móvil del área de mecanizado	●
Fotocélulas de protección contra el acceso con las extremidades superiores	●
Preinstalación de aspiración de virutas	●

UNIDAD DE MANDO Y CONTROL

Armario eléctrico ventilado	●
CNC Panel-PC pantalla táctil	●
Display gráfico en color HD-TFT de 15,6"	●
Tarjeta de red RJ45	●
Puertos USB	2
Lector código barras	○

- incluido
- disponible