

Contour

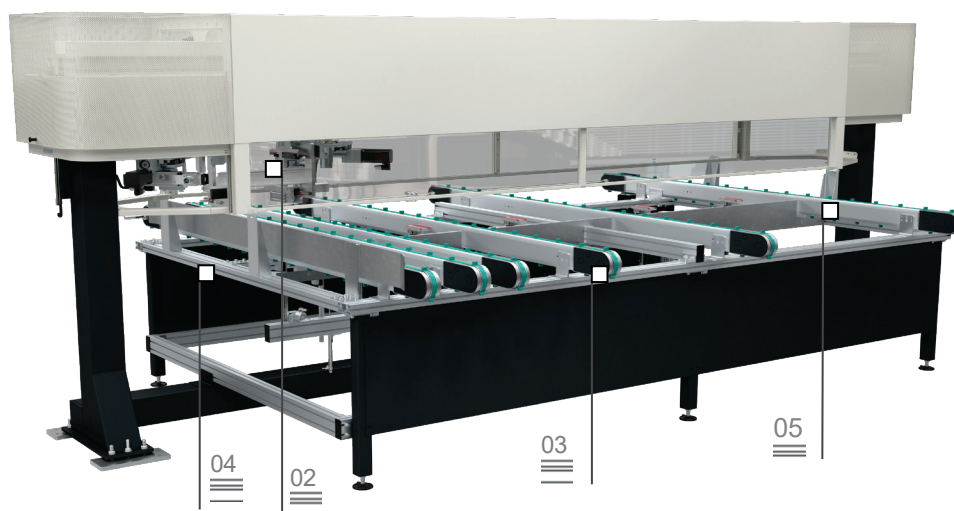
Fresatrice orizzontale per contornatura profili in PVC

Tecnologia Seamless

01

Fresatura simultanea sulle due estremità del profilo

02



Fresatrice dedicata alla lavorazione del contorno di profili in PVC pretagliati a 45° su ambo i lati. La macchina, integrata nel processo di produzione del serramento con macchine Emmegi serie FUSION dotate di controsagome tecnologia Seamless, esegue la contornatura dei profili predisponendoli alla successiva fase di saldatura a cordolo zero. CONTOUR dispone di due elettromandrini agenti in contemporanea sulle estremità del profilo. L'alimentazione e lo scarico dei profili avviene attraverso i piani di carico a cinghiali anteriore e posteriore che permettono di operare in continuo, in modo sincrono ai processi a seguire. Programmabile a bordo macchina o attraverso software da ufficio, importa ed esegue in automatico liste di lavorazione predefinite ed ottimizzate.

Ergonomia e semplicità di programmazione

03

Adattamento automatico alla sezione del profilo

04

Carico e scarico automatico

05



Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo

Contour

Fresatrice orizzontale per contornatura profili in PVC

01 Tecnologia Seamless	02 Fresatura simultanea sulle due estremità del profilo	03 Ergonomia e semplicità di programmazione	04 Adattamento automatico alla sezione del profilo	05 Carico e scarico automatico
CONTOUR si pone a monte della stazione di saldatura integrandosi nel processo di produzione dei serramenti in PVC. Permette l'ottimizzazione del bordo dei profili al fine di realizzare il cordolo zero con tecnologia controsagome Seamless.	Due unità di fresatura, di cui una a sinistra fissa ed una a destra mobile su asse X, agiscono contemporaneamente sulle due estremità del profilo, asportando il materiale necessario per la corretta applicazione della tecnologia Seamless. Le due unità operano su due assi CNC, per la lavorazione del profilo pretagliato a 45°. Un quinto asse CNC posiziona la testata mobile in riferimento alla lunghezza del segmento in lavorazione.	Particolare attenzione è stata dedicata agli aspetti ergonomici della macchina, in particolare le fasi di carico e scarico dei segmenti. Il design semplice ed ergonomico risponde agli standard di sicurezza e facilita l'utilizzo della macchina ottimizzando l'interfaccia con l'operatore.	Il software consente la lavorazione in interpolazione del bordo del profilo in modo automatico e preventivo grazie alla predisposizione di una libreria in formato CAD e la rilevazione fisica del singolo profilo in lavorazione.	Il piano di carico e scarico a cinghiali permette la movimentazione di profili in PVC in modo sicuro, semplice ed ergonomico. Il piano è dotato di sistema automatico di sollevamento e posizionamento a misura del profilo per la corretta lavorazione delle due testate.

CORSE ASSI

Asse X2 (mm)	3.350
Assi Y1 – Y2 (mm)	190
Assi Z1 – Z2 (mm)	130

PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO

Asse X2 (mm)	0,1
Assi Y1 – Y2 (mm)	0,1
Assi Z1 – Z2 (mm)	0,1

CAMPO DI LAVORO

Lunghezza massima profilo lavorabile (mm)	3.500
Altezza massima profilo lavorabile (mm)	100
Altezza minima profilo lavorabile (mm)	50
Larghezza massima profilo lavorabile (mm)	130
Larghezza minima profilo lavorabile (mm)	50

FUNZIONALITÀ

Compatibilità controsagome seamless	•
Piano di carico e scarico automatico a cinghiali	•

SICUREZZE E PROTEZIONI

Protezione perimetrale	•
Protezione mobile integrale dell'area di lavoro	•
Fotocellule protezione accesso arti superiori	•
Predisposizione aspirazione trucioli	•

UNITA' DI COMANDO E CONTROLLO

Armadio elettrico ventilato	•
CNC Panel-PC touchscreen	•
Display grafico a colori HD-TFT da 15,6"	•
Scheda di rete RJ45	•
Prese USB	2
Letture bar-code	○

- incluso
- disponibile