

Copia 384

Ручной копировально-фрезерный станок



Направляющий горизонтальный рычаг 01

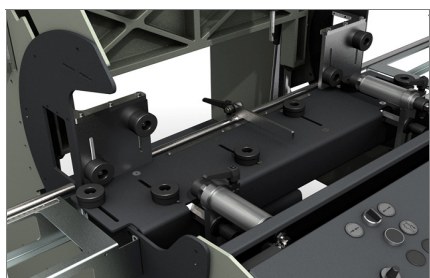


Вертикальный рычаг управления 02

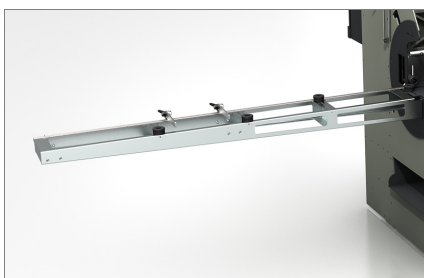


Одношпиндельный ручной копировально-фрезерный станок с пневмоприжимом и горизонтальным смещением фрезы с помощью направляющего рычага. Скорость вращения фрезы регулируется с помощью компьютера, позволяя выполнять обработку стали до 2 мм, также это улучшает качество фрезеровки и увеличивает срок службы фрез. Имеется возможность выполнять сквозную обработку алюминия без поворота заготовки. Рабочий стол устойчивый к царапинам. Пневматический копировальный штифт с встроенной кнопкой на рукоятке.

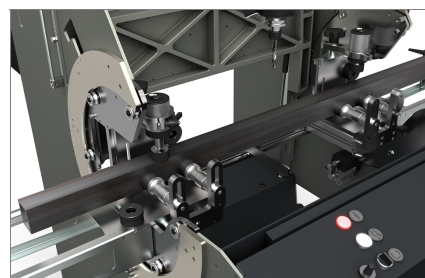
Зажимы 03



Упоры и рольганги 04



Инверторный мотор 05



Coria 384

Ручной копировально-фрезерный станок

01

Направляющий горизонтальный рычаг

Перемещение фрезы по горизонтальной плоскости производится вручную с помощью рычага, облегчающего усилие. Высота ручки регулируется, для удобства использования.

02

Вертикальный рычаг управления

Подающий рычаг позволяет выполнять вертикальное перемещение фрезерного блока. На нем встроена кнопка пуска фрезы. Электрошпиндель оснащен патроном быстрой смены ISO 30; на боковых сторонах станка находятся 4 магазина для инструментов.

03

Зажимы

Станок оснащен пневматическими, настраиваемыми вручную горизонтальными прижимами, которые обеспечивают правильное крепление профиля. Для оптимального крепления возможна дополнительная поставка пары вертикальных прижимов.

04

Упоры и рольганги

Расположенные справа и слева рольганги обеспечивают стабильное крепление для профилей большой длины. Кроме того, система упоров слева и справа, служит для правильного закрепления заготовки в зоне обработки.

05

Инверторный мотор

Контроллер управления включает старт мотора и управление (открытие/закрытие) зажимов. Наличие инверторного мотора позволяет регулировать количество оборотов двигателя с помощью панели управления. Система охлаждения воздухом с температурой - 20 ° C позволяет дополнительно обрабатывать н/ж сталь толщиной до 2 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

● включено в поставку ○ факультативно

Двигатель с инвертором (кВт)	1,1
Скорость вращения фрезы (об/мин)	1.000 ÷ 10.000
Ход по осям (X-Y-Z) (мм)	380 – 150 – 250
Диапазон обработок между прижимами при 90° (мм)	200 x 200
Быстрая смена инструмента	ISO 30
Диаметр инструмента с захватом макс (мм)	Ø = 10
Макс. длина инструмента (мм)	95
Пара пневматических горизонтальных прижимов	●
Пара пневматических вертикальных прижимов	○
Регулируемые втулки прижимов, из ПВХ	●
Автоматическая пневматическая защита рабочей зоны	●
Лазерный пунктир	○
Фреза однозубчатая (мм).	Ø = 5 – 10
Фрезерный патрон в комплекте с зажимным кольцом (мм).	Ø = 5/6 – 9/10
Наконечник копировального штифта 4-х диаметров (мм)	Ø = 5 – 6 – 8 – 10
Направляющий горизонтальный рычаг	●
Шаблон с набором типовых форм	●
Инвертор управления скоростью вращения	●
Система смазки: смазочный туман с масляной эмульсией	●
Воздушная система охлаждения –20°С и система смазки впрыскиванием с 1 соплом для обработки н/ж стали	○
Правые и левые полки для опоры профиля с 4 упорами	●
Центральный упор, перемещающийся скольжением по линейным направляющим	●
Магазины для держателей, присоединенные к станине, 4 места	●
Перемещение головки на линейных направляющих точности	●