

Copia 384

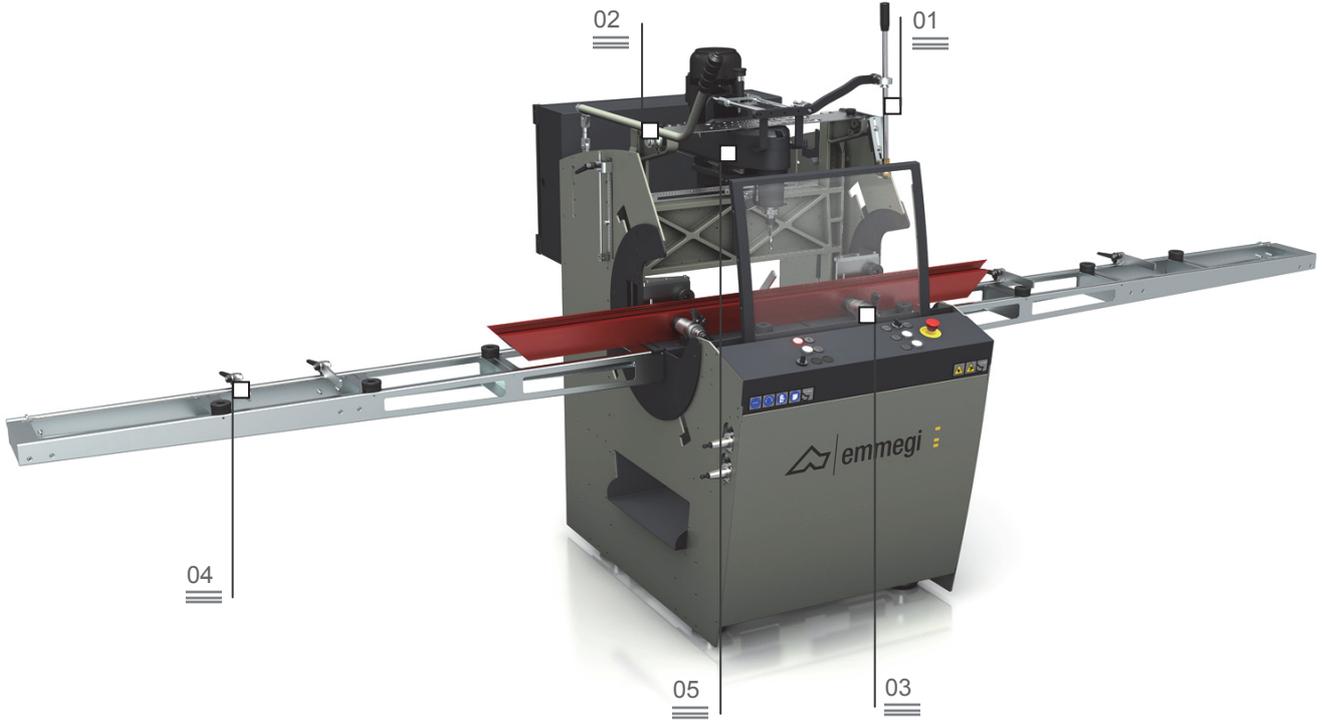
Manüel pantograf



Endirekt kafalı kopya kolu 01

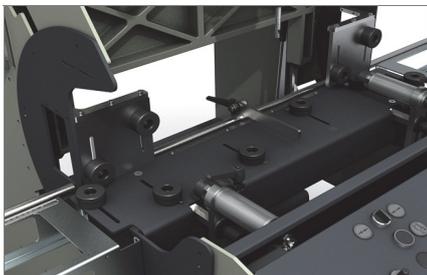


Joystick kumanda kolu 02



Tek kafalı manüel kontrollü pantograf, endirekt bir kol tarafından kontrol edilen pnömatik kilitleme sistemine ve kafa enine hareket hareketine sahip. Takım döndürme hızı, 2 mm'ye kadar çeliği işlemek ve işleme kalitesini yükseltmek ve takımın hizmet ömrünü artırmak için, elektronik varyatör üzerinden ayarlanabilir Alüminyum malzemede gerçekleştirilen işleme operasyonları, iş parçası döndürülmeden yapılabilir. Çizilmez iş tablası. Kol üzerinden komuta edilen pnömatik sensör.

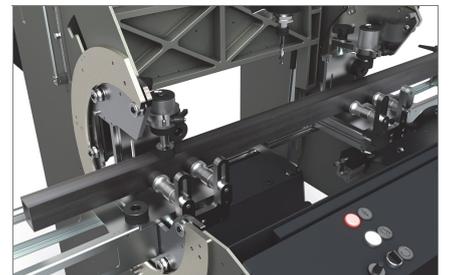
Mengeneler 03



Durdurucular ve silindirli konveyörler 04



İnverterli kontrol 05



Copia 384

Manüel pantograf

01

Endirekt kafalı kopya kolu

Takım, yatay düzlem boyunca, operatör tarafından sarf edilmesi gereken eforu minimize eden bir kolun manüel olarak kullanılması suretiyle hareket ettirilir. Kolun yüksekliği, pratik ve ergonomik bir kullanım için ayarlanabilmektedir.

02

Joystick kumanda kolu

Kol, freze ünitesinin dikey hareketine olanak tanır. Joystick kumanda kolu üzerinde, bir motor marş düğmesi mevcuttur. Elektrikli hız kafası, ISO 30 hızlı kuplajlı bir takım tutucuya sahiptir; makinenin yan taraflarında 3 takım tutucu kapasiteli 4 muhafaza mevcuttur.

03

Mengeneler

Makine, makine içerisinde doğru profil blokajını garanti altına alan, manüel olarak ayarlanabilen, pnömatik kontrollü yatay mengenalere sahiptir. Gerekli olduğunda daha iyi profil blokajı elde etmek için, bir çift dikey pnömatik mengene opsiyon olarak sunulmuştur.

04

Durdurucular ve silindri konveyörler

Sağda ve solda konumlandırılan silindri konveyörler, çok uzun profillerin işlenmesine destek olur. Ayrıca, hem sağda hem de solda mevcut bulunan, manüel olarak ayarlanabilen bir durdurucu sistemi, iş parçasını çalışma alanına götürerek, iş parçasının makine içinde doğru konumlandırılmasına olanak tanır.

05

İnverterli kontrol

Kontrol paneli, makinenin aktifleştirilmesine, motorun çalıştırılmaya başlatılmasına ve mengenerin açılmasına ve kapanmasına olanak tanır. İnverter donatılmış olması, konsol üzerindeki bir potansiyometre aracılığıyla, motor devrinin değiştirilmesine olanak tanıyıp makinenin çelik işlemeye uygun hale gelmesini sağlar. -20°C derece havayla hava soğutma sistemi, 2 mm kalınlığa kadar paslanmaz çeliğin işlenmesine olanak tanır.

ÖZELLİKLER

• Standart ○ Opsiyonel

| | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| İnverterli motor (kW) | 1,1 |
| Takım hızı (devir/dak) | 1.000 ÷ 10.000 |
| Uzanim (X-Y-Z) (mm) | 380 – 150 – 250 |
| 90° açıda mengene kapasitesi (mm) | 200 x 200 |
| Hızlı takım değiştirme | ISO 30 |
| Pensli takım konektörü maks. (mm) | Ø = 10 |
| Maks. takım uzunluğu (mm) | 95 |
| Yatay pnömatik mengene çifti | • |
| Dikey pnömatik mengene çifti | ○ |
| PVC, ayarlanabilir mengene çeneleri | • |
| Pnömatik ilerletmeli otomatik çalışma alanı koruma | • |
| Lazer işaretçi | ○ |
| Tek çakılı freze (mm) | Ø = 5 – 10 |
| Halkalı somunla birlikte komple freze tutucu pens | Ø = 5/6 – 9/10 |
| 4 çaplı sensör ucu (mm) | Ø = 5 – 6 – 8 – 10 |
| Endirekt kafalı kopya kolu | • |
| Standart şekillere sahip şablon | • |
| Takım hızı ayar potansiyometresi | • |
| Su ve yağ emülsiyonu soğutma sıvılı püskürtme yağlama sistemi | • |
| -20°C derecede havayla soğutma sistemi ve paslanmaz çelik işlemek için 1 nozullu enjeksiyonlu yağlama | ○ |
| Devre dışı bırakılabilen 4 adet durdurucuya sahip Sağ ve Sol profil destekleme rafı | • |
| Doğrusal kılavuzlar boyunca kaydırılabilen merkezi durdurucu | • |
| Taban içerisinde yerleşik takım tutucu depolama yuvası, 4 takım barındırır | • |
| Hassas doğrusal kılavuzlar boyunca kafa hareketi | • |