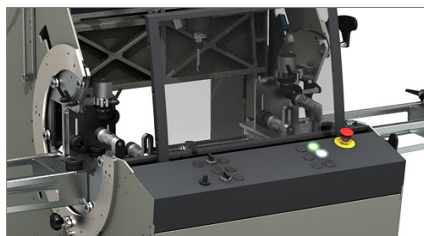


Copia 384 S

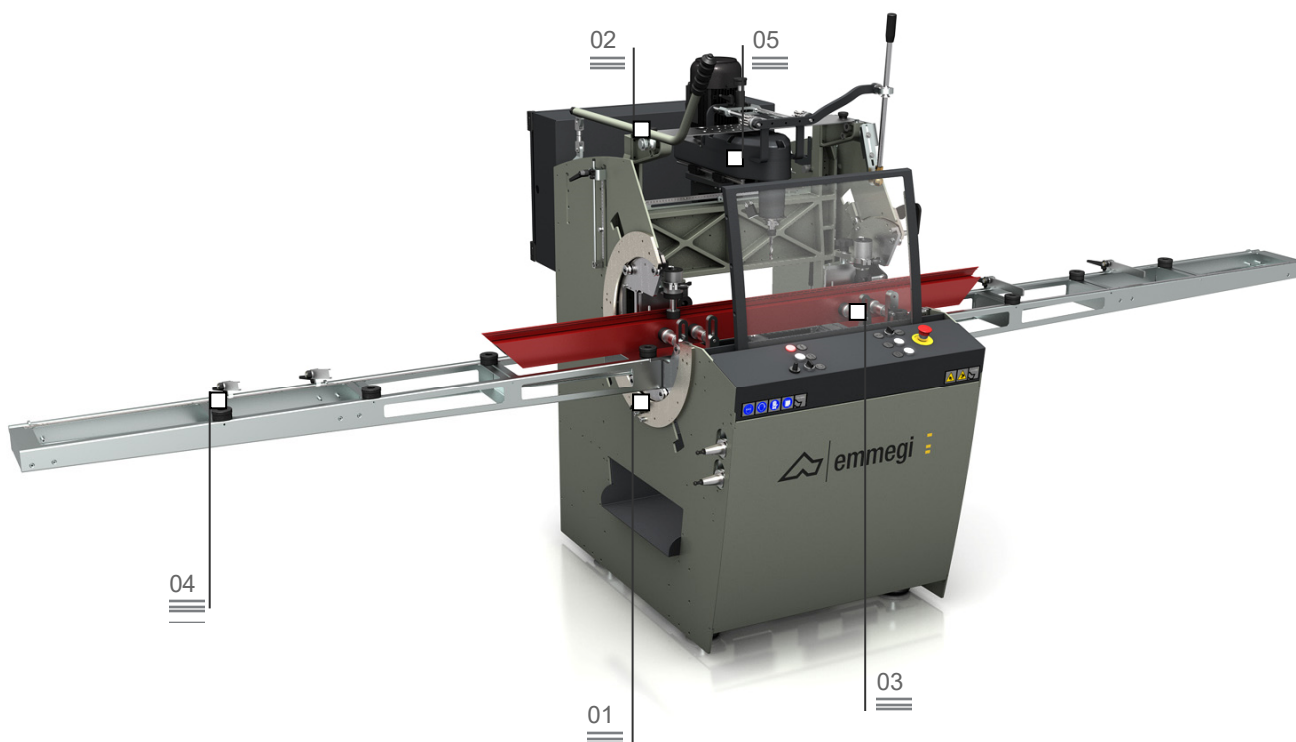
Handbediende schaarlift



Rotatie van het werkstuk 01

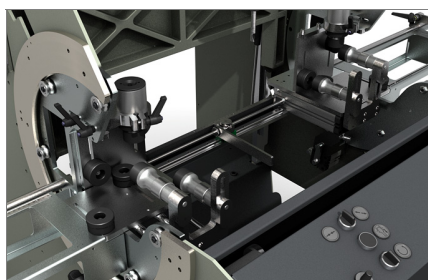


Besturing met stuurknuppel 02



Handbediende enkelkops schaarlift met pneumatische klemming en verplaatsing van de kop met indirecte hendel. Mogelijkheid tot het bewerken van staal tot 2 mm en roestvrij staal (optioneel) tot 2 mm. Uitgerust met een rotatiesysteem van de bankschroeftafel kan de machine 4 profielvlakken bewerken zonder de bankschroeven te ontgrendelen of een doorgaande bewerking uit te voeren, door in stappen van 90° een rotatie van 270° uit te voeren. Vier pneumatische aanslagen zorgen voor de klemming. Pneumatische bescherming van het werkgebied. Het roterende apparaat maakt een hogere bewerkingssnelheid en nauwkeurigheid mogelijk, het gebruik van kortere gereedschappen, het elimineren van doorgaande bewerkingen, en het verminderen van trillingen en lawaai.

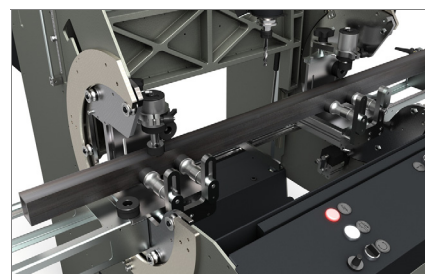
Bankschroeven 03



Aanslagen en rollenbanen 04



Besturing met inverter 05



Copia 384 S

Handbediende schaarlift

01

Rotatie van het werkstuk

De koppelschotel met roterende beweging kan met het ontgrendelcommando op de bedieningsconsole handmatig worden bewogen en op 4 vooraf ingestelde posities worden vergrendeld met de pneumatische aanslagen, zodat de andere zijden van het profiel kunnen worden bewerkt.

02

Besturing met stuurknuppel

De freeseenheid kan met de hendel verticaal worden bewogen. De motorstartknop bevindt zich op de stuurknuppel. De elektrospindel heeft een gereedschapouder met een ISO 30 snelkoppeling; de zijanten van de machine zijn voorzien van 4 uitsparingen voor hetzelfde aantal gereedschapouders.

03

Bankschroeven

De machine beschikt over pneumatisch bediende, handmatig in te stellen, horizontale en verticale bankschroeven met lagedrukinrichting, die het profiel correct in de machine vastklemmen.

04

Aanslagen en rollenbanen

Rollenbanen aan de linker- en rechterzijde bieden ondersteuning bij de bewerking van aanzienlijk lange profielen. Bovendien kan het profieldeel door een handmatig instelbaar systeem van aanslagen, ook deze aan de linker- en rechterzijde, correct in de machine worden gepositioneerd en in het bewerkingsgebied terecht komen.

05

Besturing met inverter

Met de drukknoppen op het bedieningspaneel kan de machine worden gestart, de motor worden ingeschakeld en kunnen de bankschroeven worden geopend/gesloten. Door de aanwezigheid van de inverter kan het motoroerental met behulp van een potentiometer op de console worden geregeld. Met een optioneel luchtkoelingsysteem van -20 °C kan roestvrij staal tot een dikte van 2 mm worden bewerkt.

KENMERKEN

● *inbegrepen* ○ *optioneel verkrijgbaar*

Motor met inverter (kW)	1,1
Snelheid gereedschap (rpm)	1000 - 10.000
Slagen (X Y Z) (mm)	380 - 150 - 250
Capaciteit bankschroeven 90° (mm)	140 x 120
Snelle gereedschapswissel	ISO 30
Gereedschapopname met max. spantang (mm)	Ø = 10
Max. lengte gereedschap (mm)	95
Horizontale bankschroeven met dubbele aandruklem en lagedrukinrichting	2
Verticale bankschroeven met lagedrukinrichting	2
Verstelbare PVC-bankschroefbekken	•
Automatische pneumatische beveiliging van het werkgebied	•
Laserpointer	○
Enkelsnijdende frees (mm)	Ø = 5 - 10
Spantang freeshouder met ring (mm)	Ø = 5/6 - 9/10
Sondepunt met 4 diameters (mm)	Ø = 5 - 6 - 8 - 10
Sjabloon met standaardfiguren	•
Potentiometer voor het regelen van de gereedschapssnelheid	•
Smeersysteem micronevel van water met olie-emulsie	•
Luchtkoelsysteem van -20°C en injectiesmering met 1 spuitmond voor het bewerken van roestvrij staal	○
Platen rechts en links voor ondersteuning van het profiel, met 4 uitsluitbare aanslagen	•
Centrale aanslag glijdend over lineaire geleidingen	•
Onderstel met ingebouwde bergruimte voor gereedschap, 4 plaatsen	•
Beweging van de kop op lineaire precisiegeleiders	•