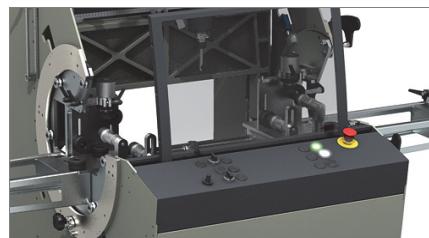


## Copia 384 S

Manüel pantografi



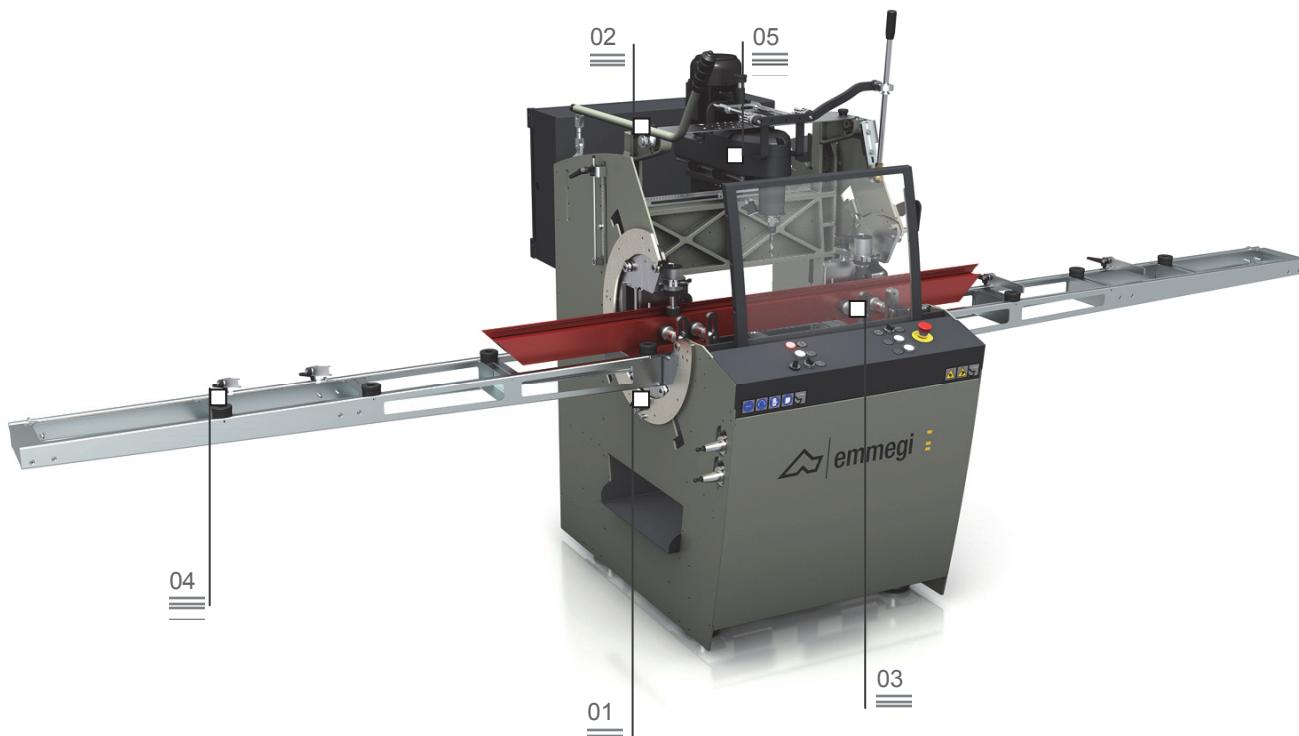
İş parçası döndürme

01



Joystick kumanda kolu

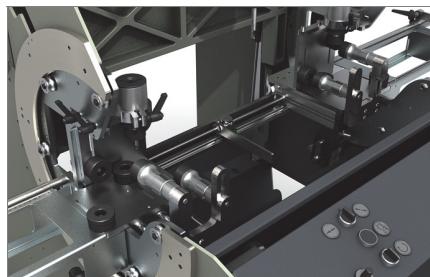
02



Tek kafalı manüel kontrollü pantograf, endirekt bir kol tarafından kontrol edilen pnömatik kilitleme sistemine ve kafa enine hareket hareketine sahip. 2 mm'ye kadar çelik ve 2 mm'ye kadar paslanmaz çelik (opsiyonel) işleyebilir. Döner bir yüzey mengeñeli tabla sistemiyle donatılmış olan makine, 270° ile 90° açı sektörlerinde dönüş yaparak, mengeñeyi salivermekszin veya işleme pasajı gerçekleştirmekszin 4 profil yüzü üzerinde çalışır. Çalışma alanının pnömatik olarak korunması. Döndürme tertibatı, işleme hızının ve hassasiyet seviyesinin artırılmasına, kısa takımların kullanılmasına, pasaj işlemenin ortadan kaldırılmasına, titreşimlerin ve gürültünün azaltılmasına olanak tanır.

### Mengeneler

03



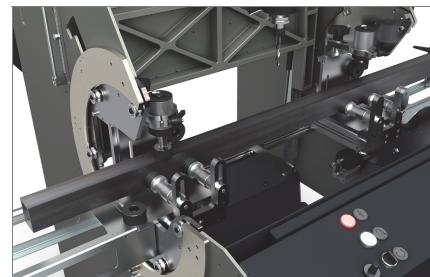
### Durdurucular ve silindirli konveyörler

04



### Inverterli kontrol

05



# Copia 384 S

Manüel pantograf

**01**

İş parçası  
döndürme

Dönme hareketi yapan çevirme halkası, profilin diğer taraflarında işlem yapmak için, konsol üzerindeki serbest bırakma kumandası aracılığıyla hareket ettirilebilir ve pnömatik durdurucular tarafından belirlenen önceden ayarlanmış 4 konumda blokajlanabilir.

**02**

Joystick kumanda  
kolu

Kol, freze ünitesinin dikey hareketine olanak tanır. Joystick kumanda kolu üzerinde, bir motor marş düğmesi mevcuttur. Elektrikli hız kafası, ISO 30 hızlı kupaklı bir takım tutucuya sahiptir; makinenin yan taraflarında 3 takım tutucu kapasiteli 4 muhafaza mevcuttur.

**03**

Mengeneler

Makine, profillerin makinenin içerisinde doğru biçimde blokajlandığını garanti altına alan, manüel olarak ayarlanabilen, düşük basınç tertibatı bulunan, pnömatik kontrollü yatay ve dikey mengenelere sahiptir.

**04**

Durdurucular ve  
silindirli  
konveyörler

Sağda ve solda konumlandırılan silindirli konveyörler, çok uzun profillerin işlenmesine destek olur. Ayrıca, hem sağda hem de solda mevcut bulunan, manüel olarak ayarlanabilen bir durdurucu sistemi, iş parçasını çalışma alanında doğru konumlandırılmasına olanak tanır.

**05**

Inverterli kontrol

Kontrol paneli, makinenin aktifleştirilmesine, motorun çalıştırılmaya başlatılmasına ve mengenelerin açılmasına ve kapamasına olanak tanır. Inverter donatılmış olması, konsol üzerindeki bir potansiyometre aracılığıyla motor devrinin değiştirilmesine olanak tanır.  $-20^{\circ}\text{C}$  derece havayla hava soğutma sistemi, 2 mm kalınlığa kadar paslanmaz çeliğin işlenmesine olanak tanır.

## ÖZELLİKLER

• Standart      ○ Opsiyonel

İnverterli motor (kW)	1,1
Takım hızı (devir/dak)	$1.000 \div 10.000$
Uzanim (X-Y-Z) (mm)	380 – 150 – 250
90° açıda mengene kapasitesi (mm)	140 x 120
Hızlı takım değiştirme	ISO 30
Pensli takım konektörü maks. (mm)	$\varnothing = 10$
Maks. takım uzunluğu (mm)	95
Çift aşağı bastırımlı ve düşük basınç tertibatlı yatay mengeneler	2
Düşük basınç tertibatlı dikey mengeneler	2
PVC, ayarlanabilir mengene çeneleri	•
Pnömatik ierletmeli otomatik çalışma alanı koruma	•
Lazer işaretçi	○
Tek çaklı freze (mm)	$\varnothing = 5 - 10$
Halkalı somunla birlikte komple freze tutucu pens	$\varnothing = 5/6 - 9/10$
4 çaplı sensör ucu (mm)	$\varnothing = 5 - 6 - 8 - 10$
Standart şekillere sahip şablon	•
Takım hızı ayar potansiyometresi	•
Su ve yağ emülsiyonu soğutma sıvılı püskürtme yağlama sistemi	•
$-20^{\circ}\text{C}$ derecede havayla soğutma sistemi ve paslanmaz çelik işlemek için 1 nozullu enjeksiyonlu yağlama	○
Devre dışı bırakılabilen 4 adet durdurucuya sahip Sağ ve Sol profil destekleme rafı	•
Doğrusal kılavuzlar boyunca kaydırılabilen merkezi durdurucu	•
Taban içerisinde yerlesik takım tutucu depolama yuvası, 4 takım barındırır	•
Hassas doğrusal kılavuzlar boyunca kafa hareketi	•