



Doppia Libra

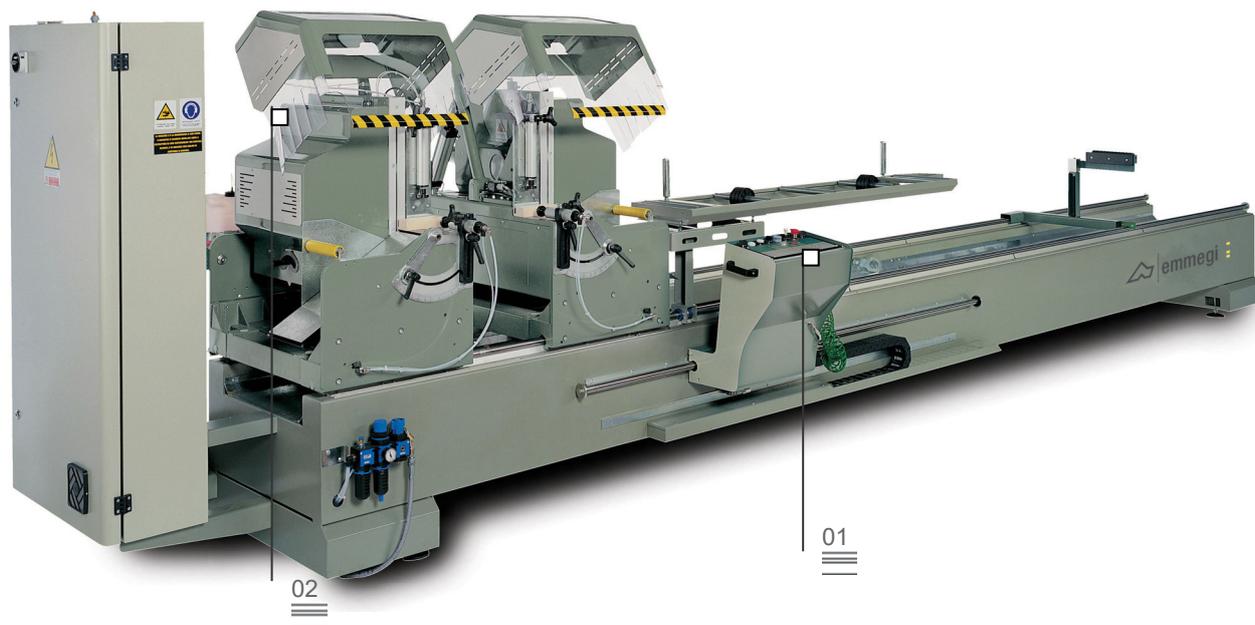
Tronzadora de doble cabezal

Control

01

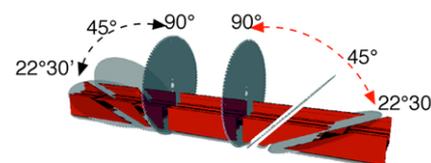
Inclinación de los cabezales móviles

02



Las tronzadoras de doble cabezal Emmegi poseen características de rendimiento únicas como solidez y fiabilidad. Son máquinas ideales para cortar barras en aluminio y PVC de diferentes espesores y angulaciones. Máquinas de vanguardia que mejoran considerablemente el ciclo productivo gracias a su elevado nivel de precisión y a la gran facilidad de empleo.

Doppia Libra es la tronzadora de doble cabezal con desplazamiento automático del cabezal móvil, por medio de un motor de C.C. gestionado por un control numérico. La máquina puede suministrarse con impresora industrial de etiquetas que permite identificar las piezas y asociarlas al correspondiente pedido.



Impresora de etiquetas (opcional)

03

Soporte intermedio (opcional)

04

Calibre electrónico de lectura del espesor del perfil (opcional)

05



Doppia Libra

Tronzadora de doble cabezal

01

Control

El control, que se instala en los varios modelos, es de fácil empleo, se desplaza sobre cojinetes y permite posicionar correctamente los cabezales móviles según las especificaciones del corte a efectuar.

A través de la creación de listas de corte se optimiza el ciclo de mecanizado reduciendo los desechos y los tiempos de carga-descarga de la pieza.

02

Inclinación de los cabezales móviles

Unos cilindros neumáticos hacen girar los cabezales alrededor del eje horizontal. Las angulaciones que pueden obtenerse van desde 90° a 45° externos en máquinas con discos de 450 mm de diámetro y desde 90° a 22°30' externos en máquinas con discos de 500 mm de diámetro. Las angulaciones intermedias se obtienen mediante un adecuado tope regulable manualmente. Los cabezales móviles se suministran con protecciones integrales con bajada neumática de la zona de mecanizado.

03

Impresora de etiquetas (opcional)

La impresora industrial permite identificar cada perfil cortado imprimiendo las características que identifican el perfil, tomadas de la lista de corte. Además, la impresión del código de barras permite identificar fácilmente el perfil mismo perfil: esto es muy útil en las siguientes fases de mecanizado en centros de mecanizado o en líneas de ensamblaje asistido.

04

Soporte intermedio (opcional)

El soporte intermedio neumático es muy útil cuando se cortan perfiles ligeros de largo considerable. En este caso, el soporte neumático crea automáticamente la condición ideal para sostener el perfil.

05

Calibre electrónico de lectura del espesor del perfil (opcional)

Este preciso sistema de control del espesor del perfil permite corregir automáticamente la cota de corte en función del tamaño real del perfil considerando la correspondiente tolerancia derivada de los tratamientos superficiales (por ejemplo, pintura, anodizado, etc.). El dispositivo puede usarse, en varias modalidades y siempre y cuando el usuario lo considere necesario, según los distintos ciclos de lectura, con consecuente corrección de toda la lista de corte, incluida la fórmula de la macro1.

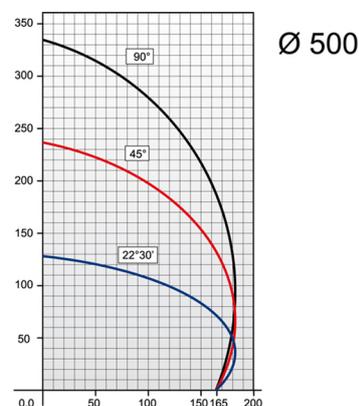
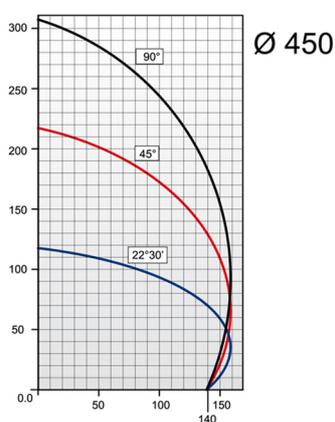


Diagrama de corte

CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL

| | |
|--|---|
| Display LCD iluminado desde atrás | • |
| Preparación para conexión con una impresora industrial de etiquetas | ○ |
| Puerto USB | • |
| Ejecución de cortes simples | • |
| Es posible almacenar 99 valores correctivos de perfil con cálculo automático de la medida en caso de cortes angulares | • |
| Es posible almacenar 25 listas de corte (100 líneas cada una) transmitidas vía cable, desde un ordenador externo, mediante tarjeta RS232 | • |
| Es posible crear 100 tipologías de carpinterías (1500 fórmulas) que pueden guardarse en USB | • |

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

| | |
|--|-----|
| Lectura posición cabezal móvil mediante sistema de medida directo con banda magnética | • |
| 2 discos wida | • |
| Protección integral neumática en la zona de corte | • |
| Juego de mordazas horizontales y verticales neumáticas con dispositivo de "baja presión" | • |
| Base de rodillos para sostener el perfil | • |
| Sistema de lubricación mediante pulverización de agua con emulsión de aceite | • |
| Soporte manual del perfil | • |
| Sistema dragante para la evacuación de las virutas | • |
| Preparación para arranque automático del aspirador MG | • |
| Juego de contraformas estándares | • |
| Regla métrica | • |
| Corte útil 5 m | • |
| Potencia motor disco (kW) | 2,2 |

- incluido
- disponible

2012/05/02

Las imágenes se muestran sólo a modo ilustrativo

www.emmegi.com