

Doppia Libra

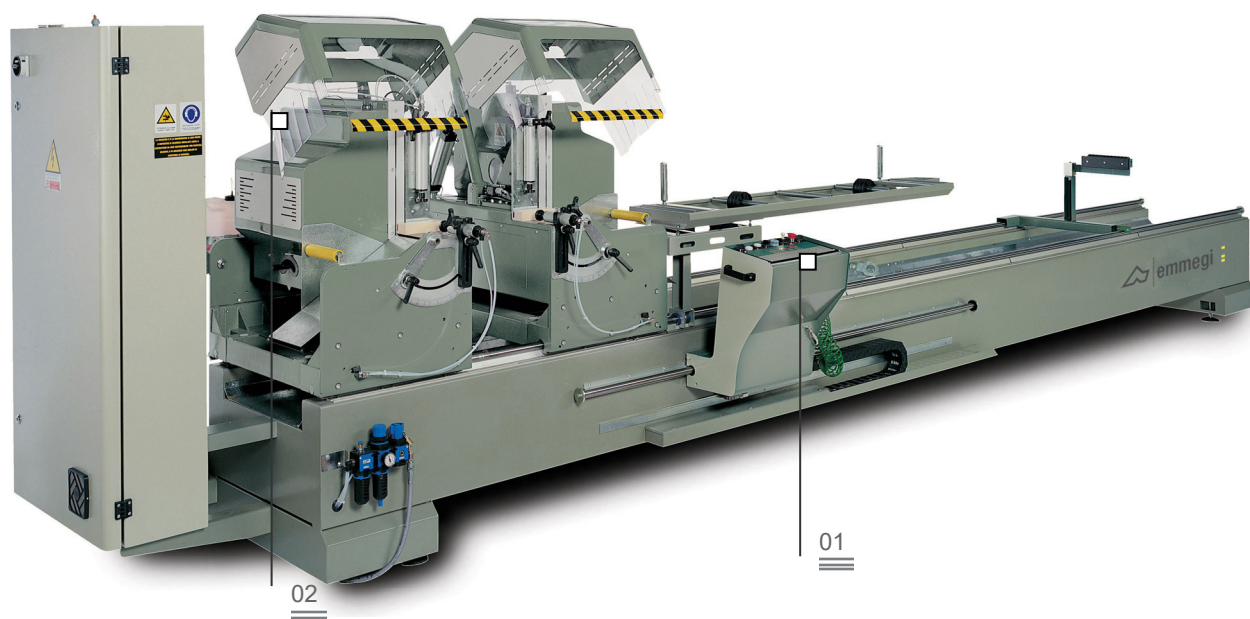
Двухголовочная пила

Управление

01

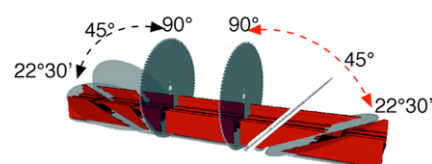
Наклон подвижных головок

02



Двухголовочные пилы Emmegi отличаются уникальными эксплуатационными качествами, а именно прочностью и надежностью. Они являются идеальным инструментом для резки профилей из алюминия и ПВХ разной толщины и под разными углами. Эти станки последнего поколения вносят существенный вклад в производственный цикл ввиду того, что обладают высоким уровнем точности и значительной простотой в эксплуатации.

Doppia Libra - это двухголовочная пила с автоматическим перемещением правой подвижной головки с помощью двигателя пост. тока, управляемого числовым управлением. Станок может оснащаться промышленным принтером этикеток, который позволяет идентифицировать профиль и присваивать номер соответствующему заказу.



Принтер этикеток
(факультативно)

03

Промежуточный суппорт
(факультативно)

04

Электронный датчик высоты
профиля (факультативно)

05



Иллюстрации приведены исключительно в ознакомительных целях

Doppia Libra

Двухголовочная пила

01

Управление

Управление, установленное в разных моделях, отличается простотой в использовании, а скольжение на подшипниках позволяет правильно установить подвижные головки с учетом специфических особенностей выполняемой резки. Составление листов резки обеспечивает оптимизацию цикла обработки, что сокращает отходы и снижает время, необходимое для загрузки-разгрузки изделия.

02

Наклон подвижных головок

Вращение головок вокруг горизонтальной оси осуществляется с помощью пневматических цилиндров. В станках с диаметром режущих дисков 450 мм, внешние углы составляют от 90° до 45°. При диаметре диска 500 мм, внешние углы составляют от 90° до 22°30'. Промежуточные углы задаются с помощью специального стопора, который регулируется вручную. Подвижные головки оснащены интегральными защитными устройствами с пневматическим опусканием рабочей зоны.

03

Принтер этикеток (факультативно)

Промышленный принтер этикеток позволяет определять каждый нарезанный профиль в соответствии с идентификационными характеристиками, указанными в листе резки. Помимо этого, нанесение штрих-кода обеспечивает легкую идентификацию самого профиля, что особенно необходимо для последующих этапов обработки на обрабатывающих центрах или на линиях сборки.

04

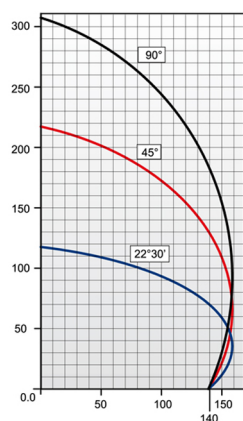
Промежуточный суппорт (факультативно)

Промежуточный пневматический суппорт крайне необходим при резке легкого профиля значительной длины. В подобных случаях пневматический суппорт автоматически создает идеальные условия для поддержания профиля. Данный аксессуар поставляется для любой длины, но особо рекомендуется для станков с полезной резкой 5 и 6 метров.

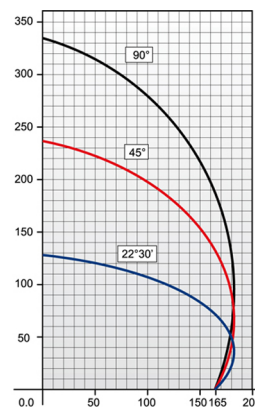
05

Электронный датчик профиля (факультативно)

Эта усовершенствованная система контроля высоты профиля позволяет выполнять автоматическую корректировку значения резки в зависимости от действительного размера профиля, учитывая соответствующие допуски ввиду возможной обработки поверхности, а именно покраски, анодирования и др. Устройство может использоваться оператором по его усмотрению в различных режимах, в зависимости от различных циклов измерения с последующей корректировкой всего листа резки, включая формулу макроконструкции.



Ø 450



Ø 500

Диаграмма резки

ХАРАКТЕРИСТИКИ УПРАВЛЕНИЯ

Жидкокристаллический дисплей с подсветкой	•
Возможность подсоединения промышленного принтера этикеток	○
Порт USB	•
Выполнение одиночных резок	•
Запоминание 99 значений корректировки профиля с автоматическим расчетом размера резки под углом	•
Запоминание 25 листов резки (100 строк каждая) посредством кабельного соединения с внешним ПК через порт RS232	•
Создание 100 типовых замков (1500 формул) загружаемых через порт USB	•

ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

Определение положения подвижной головки посредством системы непосредственного измерения с магнитной полоской	•
2 режущих диска из вольфрама	•
Интегральная защита зоны резки с пневматическим управлением	•
Пара горизонтальных и вертикальных пневматических прижимов с устройством «низкого давления»	•
Опорный ролик профиля	•
Система смазки масляным туманом	•
Ручной суппорт профиля	•
Система удаления стружки	•
Возможность автоматического включения aspirатора MG	•
Пара стандартных контрпоров	•
Метрическая линейка	•
Полезный размер резки 5 м	•
Мощность двигателя режущего диска (кВт)	2,2

- включено
- в наличии

2012/05/02

www.emmegi.com