

## Doppia Libra

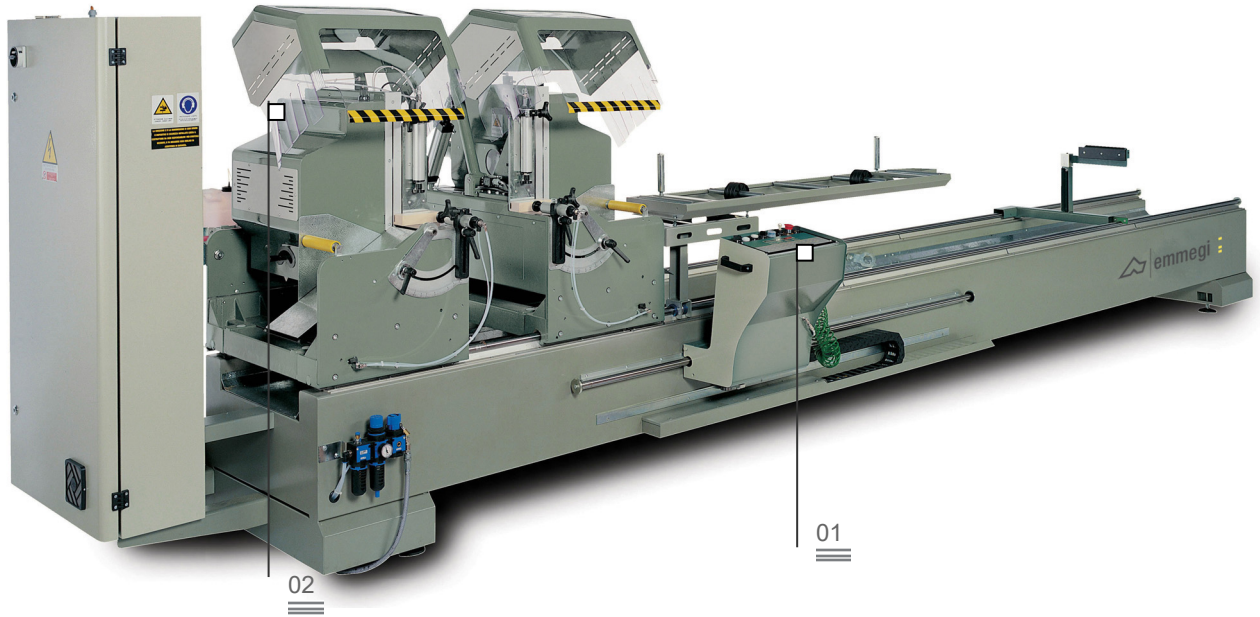
Çift kafalı kesim makinesi

Kontrol

01

Hareketli kafaların eğim açısı

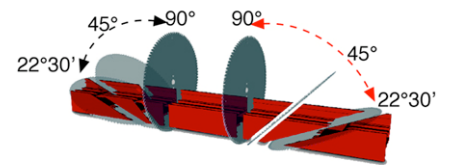
02



Emmegi firmasının iki kafalı kesim makineleri, sağlamlık ve güvenilirlik özelliklerinden dolayı bu konuda yegane makinelerdir.

Değişik kalınlık ve açılardaki alüminyum ve PVC kütükleri kesebilme konusunda idealdir. Bu son nesil makineler, kesim işleminde son derece net ve kolay kullanımı sayesinde üretim hattı evrelerine çok önemli katkıda bulunmaktadır.

Doppia Libra, C.C'li nümerik kontrollü motor sayesinde sağ kafayı otomatik çift kafalı bir kesim makinesidir. Siparişleri, üretimle kolayca belirlemek ve bunları eşleştirmek için, makine sanayisel etiket yazıcısı ile techiz edilebilir.



Sanayisel etiket yazıcısı (isteğe bağlı) 03

Ara destek (isteğe bağlı) 04

Elektronik profil kalınlık ölçeri (isteğe bağlı) 05



# Doppia Libra

Çift kafalı kesim makinesi

## 01 Kontrol

Kontrol, yapılacak spesifik esime göre, düzgün pozisyona gemesi için mil patagi üzerinde hareketli, kolay kullanımlı, her model makine üzerine yerleştirilmiş olan kontrol panosu sayesinde yapılır. Kesilecek parçalar için listelerin hazırlanması, iş zamanını optimal bir hale getirip, hurdanın azalmasına ve parçaların yüklemeyi indirme zamanlarını kısaltmaya yarar.

## 02 Hareketli kafaların eğim açısı

Aksın etrafında bulunan kafaların hareketini pnömatik silindireler tarafından sağlanır. 450 mm'lik çaplı bıçaklarla donatılmış makineler için elde edilebilecek dış açılar olarak 90°'den 45°'ye kadardır. 500 mm çaplı bıçaklılar ile 90° dan 22°30'ye kadar dış açılar elde edilebilir. Ara açılar manuel olarak ayarlanabilen muadil durma tesisatı ile elde edilirler. Çalışan bölümler entegre bir halde koruma altında olup, pnömatik inen korumalar ile yapılır.

## 03 Sanayi etiket yazıcısı (isteğe bağlı)

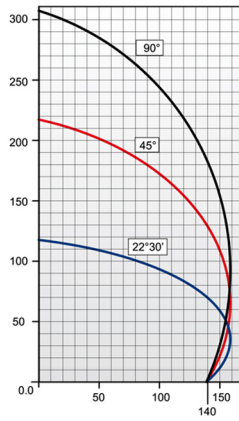
Sanayi etiket yazıcısı, kesilmiş her profili, kesim listesinde bulunan karakteristik özelliklerine göre her bir profili tanıtmaya müsaade eder. Ayrıca, bunların üzerine kod yazılması, her bir profilin kolay bir şekilde ait olduğu sipariş kimliğinin bulunması ve özellikle de bir sonra yapılacak işlemler için kolaylık sağlar.

## 04 Ara destek (isteğe bağlı)

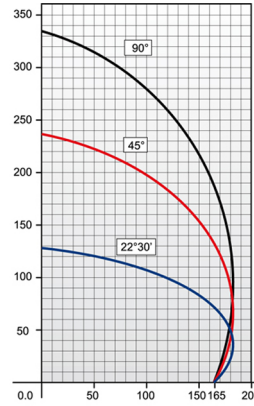
Hafif ve daha uzun profil kesileceği zaman pnömatik ara desteğin son derece faydalı olduğu ortaya çıkmaktadır. Böyle bir durum karşısında pnömatik destek otomatik olarak ve profili tutmak için gerekli olan ideal durumu yaratır

## 05 Elektronik profil kalınlık ölçeri (isteğe bağlı)

Bu hassas profilin kalınlığını ölçen kontrol sistemi, boya, anolastırma vs. gibi yüzey işlemlerinden doğacak toleransı da göz önünde tutarak, profilin real boyutlarına göre kesim koşulları üzerinde otomatik olarak düzeltmelerinin yapılmasını sağlar. Bu ölçü tertibatını operatör inisiyatifine göre ve değişik şekillerde, değişik denemeler için kullanılır. Bu deneme akibinde tüm kesim listesinde, makrostrüktür formülü de dahil olmak üzere düzeltmeyi yapar.



Ø 450



Ø 500

Kesim diagramı

### KONTROLÜN ÖZELLİKLERİ

LCD arkadan ışıklandırılmış ekran	•
Sanayi tipi etiket yazıcısına bağlantı tertibatı	○
USB kapısı	•
Tekli kesim işlemi	•
Köşeli profil kesimleri için otomatik olarak hesaplanabilen 99 valör değiştirme hafızası.	•
25 kesim listesi hafızalama kapasitesi (her biri 100 satır) dış PC'den kablo ile RS232 kartındajın	•
100 çerçeve tipolojisi yaratılabilme olanağı (1500 formül) USB'e yüklenebilir	•

### MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

Manyetik bantlı ölçü sistemi ile direk olarak hareketli kafanın pozisyonunun belirlenmesi	•
Widia'lı iki bıçak	•
Pneümatik kontrol ile tüm kesim bölgesinin korunması	•
Pneümatik kontrollü, "düşük basınç" düzenli yatay mengene çifti	•
Rulo bant üzerinde profil desteği	•
Yağ emülsiyonlu sulu sis püskürtmeli yağlama sistemi	•
Manuel profil desteği	•
Kitrelili talaş atma sistemi	•
MG aspiratör otomatik start tertibatı	•
Standard profil dış kesiti	•
Metrik satır	•
Gerekli kesim 5 m	•
Bıçak motor gücü (kW)	2,2

- dahil
- mevcut