

Doppia Libra

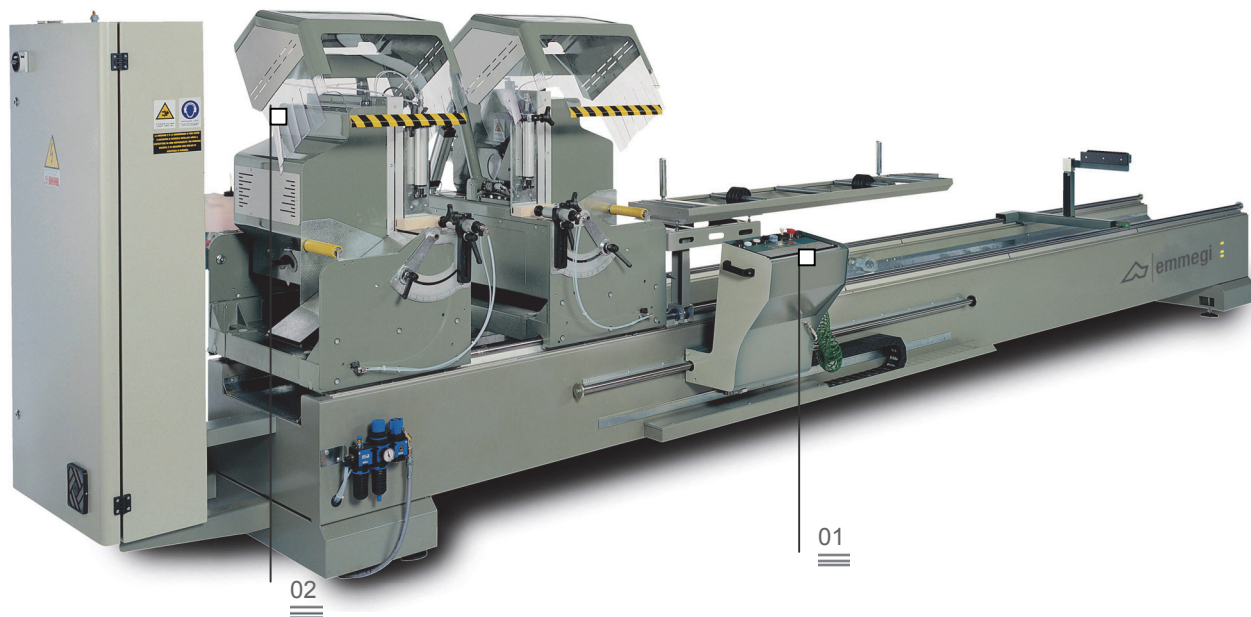
双头切割机

控制系统

01

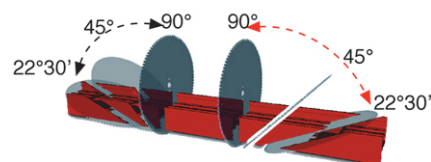
移动切割头的倾斜

02



Emmegi 双头切割机的稳定性和可靠性等功能特点，独一无二。该机器能够切割不同高度和角度的铝合金和 PVC 型材。在生产工艺中，该先进技术能够提供很大的技术支持。其精密度相当高而且操作简便。

Doppia Libra 是双头切割机；通过数控直流电动机，右边切割头可以自动移动。根据要求，该机器可配工业用的打印机，可打印产品识别代号以及订单编号的标签。



标签打印机(选配)

03

中间支承座 (选配)

04

电子测量型材高度 (选配)

05



Doppia Libra

双头切割机

01 控制系统

不同型号所安装的控制板，使用便利，用轴承滑动；根据切割尺寸，能够确保移动头的正确定位。通过切割清单，可以优化加工工艺，减少废品率而缩短上/下工件的时间。

02 移动切割头的倾斜

通过气动缸，切割头可以旋转水平轴。带 450 mm 直径锯刀的机器可以达到 90° 到 45°（外侧），带 500 mm 直径锯刀的机器可以达到 90° 到 22°30'（外侧）。通过专用手动可调的装置可以设定中间角度。移动头带有全面气动的保护装置来保护加工区。

03 标签打印机(选配)

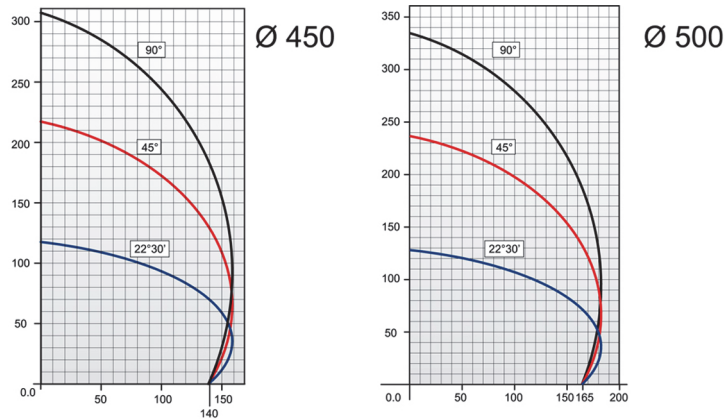
使用工业标签打印机，根据切割清单，可以辨认各个型材以及它的特点。用条形码可以认可每个型材，特别适合于以后加工（加工中心或组装线）。

04 中间支撑座 (选配)

气动的中间支撑座，特别适合于切割重量轻而超长的型材。气动支撑座自动创建最合适的条件来制成型材。

05 电子测量型材高度 (选配)

根据型材的实际尺寸，包括喷漆，阳极化等表面处理所引起的公差，这种特别先进的测量系统，可以自动地校正切割长度。根据以下触摸周期，操作人员可决定该装置的使用方式。切割清单，包括宏观结构的配方在内，可以校正。



切割曲线图

控制系统	
后照光的 LCD 显示器	
USB 接口	
配有标签工业打印机的接口	
单一切割	
存储 99 校正参数，以自动计算切割头位于 90° 以外的切割长度	
通过 RS232 卡从个人 PC 电脑的电缆可存储 25 切割清单 (各有 100 项)	
可创建 100 种门窗类型 (1500 种宏定义)，可下载到 USB 存储设备	
机器技术参数	
通过磁带直接测量方式可以阅读移动头的位置	
2 片碳化钨硬质合金制的锯刀	
切割区的气动安全防护罩	
一双带“低压”装置的气动水平和垂直夹具	
支撑辊道	
水加乳化油喷雾式润滑系统	
手动支撑装置	
切屑收集系统	
MG 吸收器的自动启动接口	
一对标准样板	
公制的标尺	
使用切割长度为 5 m	
锯刀电动机功率 (kW)	2,2