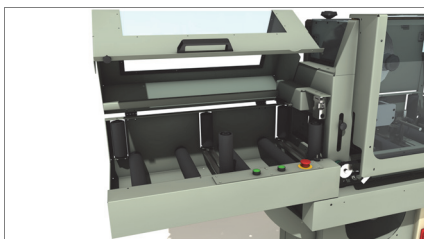


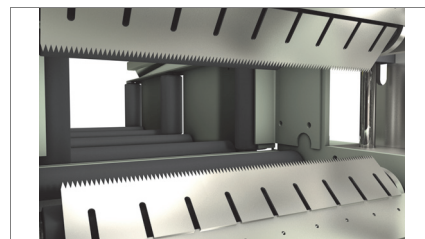
## Dual Skin

敷膜机



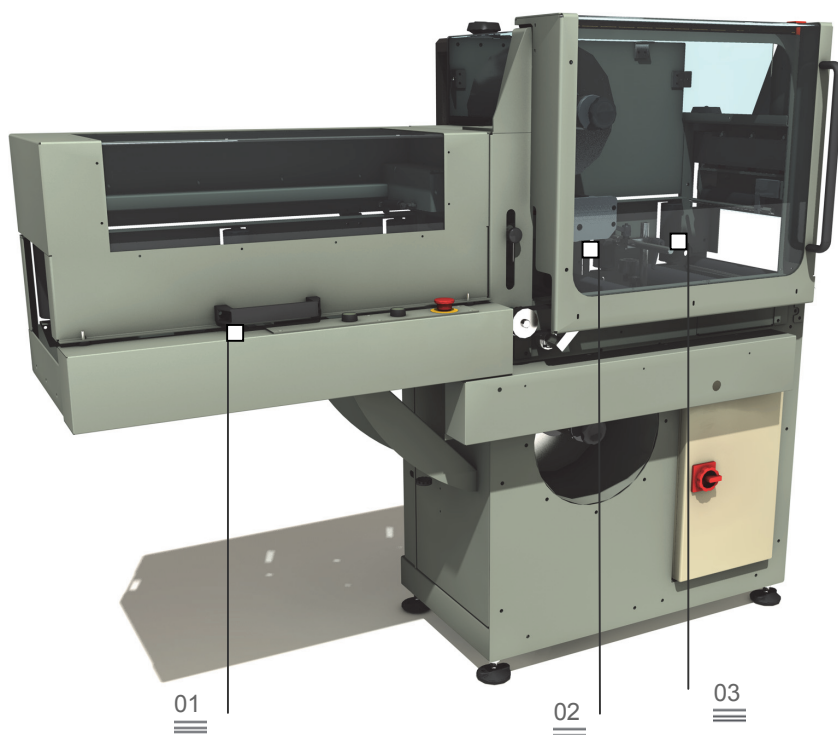
支撑型材的辊道

01



切割机

02



01

02

03

该机器在铝合金型材上敷一层保护膜。传动辊进行型材的自动前进；压力辊确保保护膜和型材的良好粘合。根据用户的需要，还可以安装一套可选的装置以便在第三面涂保护膜。

可转动小轮 (选配)

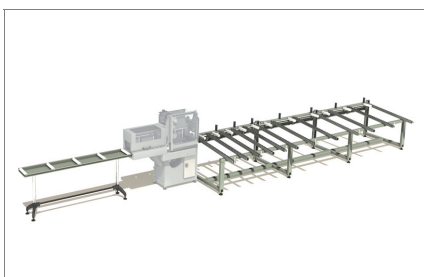
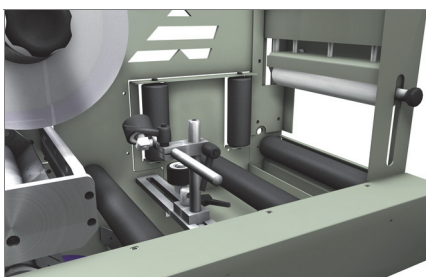
03

上料辊道、存储台 (选配)

04

第三面处理 (选配)

05



# Dual Skin

敷膜机

## 01

### 支撑型材的辊道

确保工件的正确位置和和固定位置。传动辊进行型材的自动前进。

## 02

### 切割机

切割机包括油池边的刀片，型材过去之后，自动切割保护膜。

## 03

### 可转动小轮(选配)

这套可转动小轮是可选的装置，主要适于倾斜或弯曲面积，以便保护膜和型材的良好粘合。

## 04

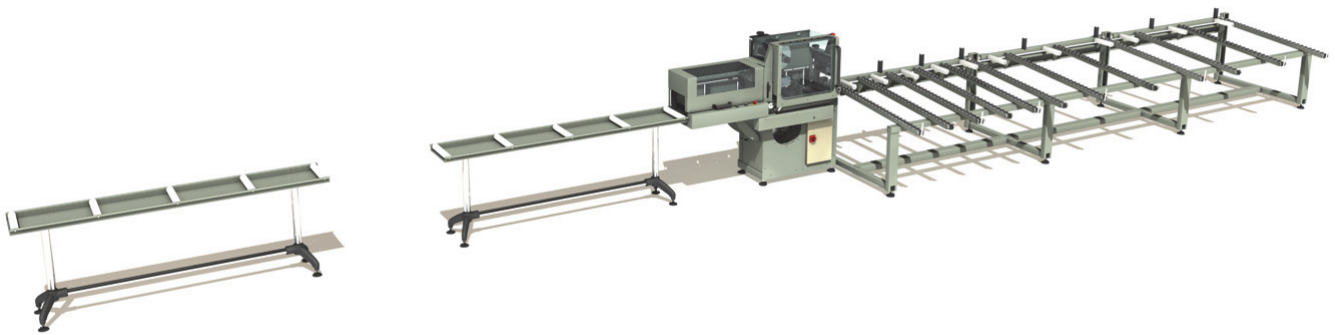
### 上料辊道、存储台(选配)

按客户要求，该机器可加上料辊道以便加工超长工件，另外还可以加储存台以放置已经涂保护膜的工件。

## 05

### 第三面处理(选配)

第三面处理是可选的装置，在工件的第三面可以涂保护膜。I



#### 工作范围

能涂保护膜的最大宽度 (mm)	250
能涂保护膜的最大高度(mm)	120
能涂保护膜的最小厚度(mm)	20
型材最小长度 (mm)	500
保护膜卷筒的最大直径 (mm)	300
保护膜的厚度 (μ)	36 ÷ 60

#### 尺寸

高度 (mm)	1450
深度(mm)	690
宽度 (mm)	1750
重量 (kg)	275

#### 其它特点

保护膜的自动切割	•
工件前进速度 (m/min)	7,8 ÷ 15
空气消耗 (NI/周期)	2
装机功率 (kW)	0,55

#### 可选的装置

第三面处理装置	•
可转动的导轮	•
上料辊道,尺寸 长 x 宽 x 高(mm)	5800 x 400 x 850
自动下料辊道,尺寸 长 x 宽 x 高 (mm)	6100 x 1600 x 850