



emmegi

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

pt #2



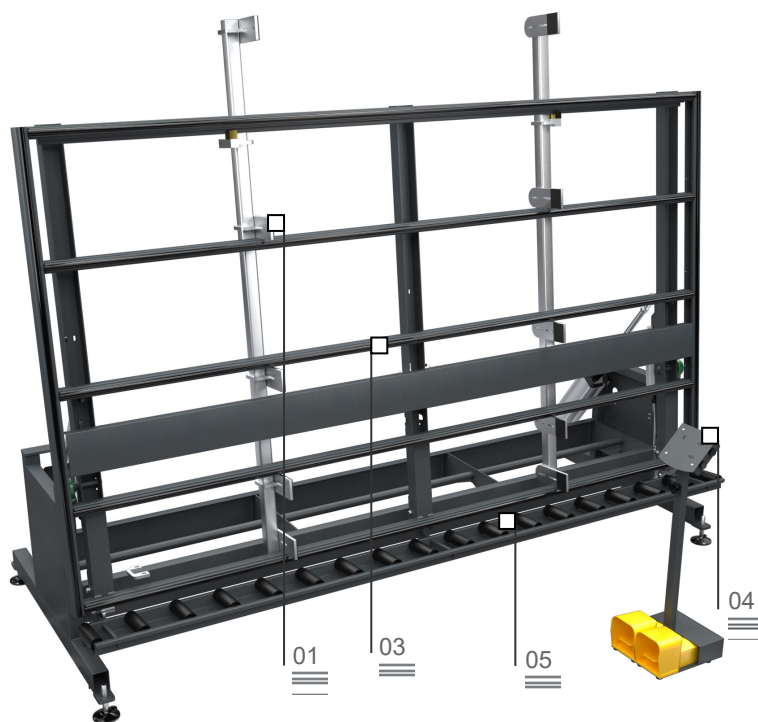
Bloqueio do quadro 01



Plano de usinagem basculante 02

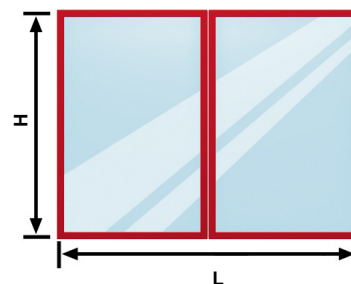
Five CS

Bancada para a ensablagem, colocação de vidros e testes de operação e desempenho



Na racionalização e otimização do ciclo produtivo, a concepção de um fluxo correto dos materiais, sejam eles produtos semi-acabados, peças em fase de montagem ou produtos acabados, desempenha um papel fundamental. A Linha Logística de Emmegi oferece às empresas uma resposta concreta a todas as exigências de armazenagem, movimentação e ensablagem.

Five CS é uma bancada de testes de operação e desempenho para esquadrias de alumínio. Permite recriar as condições de utilização da esquadria: o marco é bloqueado mediante sistema de morsas ajustáveis em toda a altura da esquadria, se montam as folhas no interior do marco, se colocam os vidros e se realizam os testes finais de operação e desempenho. A bancada de rolos permite ao operador a carga e a descarga de esquadrias pesadas em plena autonomia.



Planos de apoio de PVC duro antifricção 03

Controle e grupo pedal 04

Bancada de rolos de deslizamento da esquadria 05



Five CS

Bancada para a ensablagem, colocação de vidros e testes de operação e desempenho

01 Bloqueio do quadro

O sistema de bloqueio do quadro é de tipo com centragem automática, graças a uma cremalheira que garante o perfeito paralelismo e uma pressão uniforme através da utilização de cilindros pneumáticos.

02 Plano de usinagem basculante

O plano de usinagem é basculante, com movimentação integralmente pneumática. Mediante consentimento, através de pedal, o plano de usinagem pode ser inclinado de 0°, posição horizontal a 85°.

03 Planos de apoio de PVC duro antifricção

O plano de apoio de PVC duro antifricção garante grande deslizamento do quadro permitindo facilidade de movimentação.

04 Controle e grupo de pedais

Um painel de comando central prevê a colocação do comando bimanual que gere o bloqueio/desbloqueio do quadro. Além disso, um pedal duplo permite o basculamento do plano ou o acionamento da bancada de rolos horizontal de deslizamento do perfil.

05 Bancada de rolos de deslizamento da esquadria

Uma bancada de rolos basculante, com movimentação pneumática, permite a translação horizontal do quadro graças a roletes montados sobre haste que garantem elevado deslizamento e facilidade de movimentação.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Superfícies de usinagem revestidas de PVC duro antifricção	•
Altura ajustável do plano de usinagem (mm.)	875 ÷ 925
Plano de usinagem basculante de 0° (horizontal) a 85°	•
Força máxima de fixação ajustável (máx) (N)	660
Abertura da morsa de estrangulamento L (mm.)	425 ÷ 2425
Altura das pazinhas de estrangulamento (máx) (mm.)	65
Barras da morsa de estrangulamento com 5 pazinhas ajustáveis sobre ambas as barras H (mm.)	H 2060
Sistema de fixação por estrangulamento de centragem automática com barras a ocultar	•
Basculamento pneumático da bancada de rolos quando o plano resulta em horizontal	•
Bancada de rolos de carga/descarga com altura do solo ajustável (mm.)	305 ÷ 355
Comprimento (mm.)	3000

2021/01/01

www.emmegi.com

As imagens são apresentadas somente para fins ilustrativos