



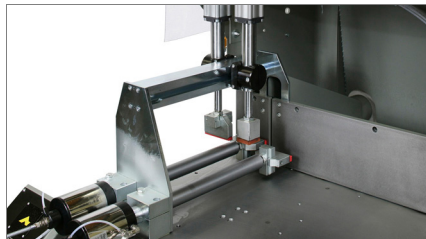
emmegi

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

ru #2

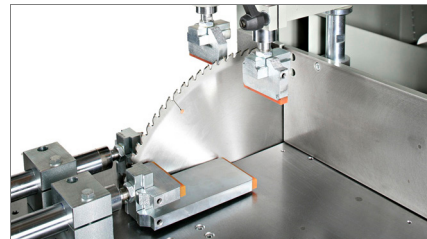
Fix

Пила с нижней подачей



Прижимы

01



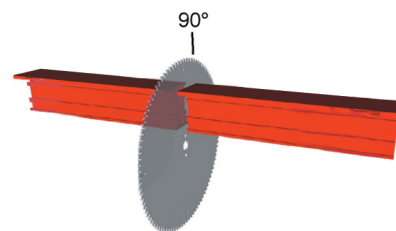
Режущий диск

02



04

Одноголовая пила с нижней подачей разработанная для порезки профилей больших сечений под углом 90°. Отличительной особенностью пилы является высокое качество сечения реза, а также повторяемость и точность. Подача диска осуществляется пневматически.

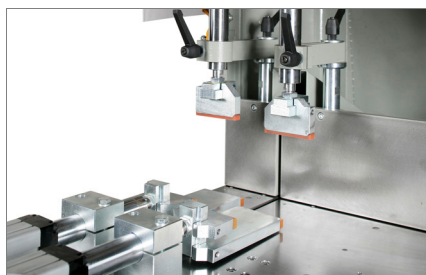


Зона порезки

03

Система управления

04



Иллюстрации приведены в рекламных целях

Fix

Пила с нижней подачей

01

Прижимы

Заготовка зажимается при помощи горизонтальных и вертикальных прижимов, с высокой скоростью позиционирования. Прочность металлической конструкции обеспечивает максимальную жёсткость при зажиме заготовки к рабочему столу.

02

Режущий диск

Пила оснащена твердосплавным диском диаметром 650 мм, который подается пневматически, что обеспечивает жесткость системы и одновременно, необходимую мощность для обработки профилей требуемых сечений.

03

Зона резки

С целью максимального использования режущих возможностей станка, и обработки профилей большого сечения, конструкция зоны резки отличается особой прочностью для достижения максимальной жёсткости. Это касается горизонтального рабочего стола и вертикального заднего упора.

04

Система управления

Конфигурация пульта управления обеспечивает простоту и удобство управления работой станка. В блок управления входит система регулировки давления прижимов и скорости подачи режущего диска.

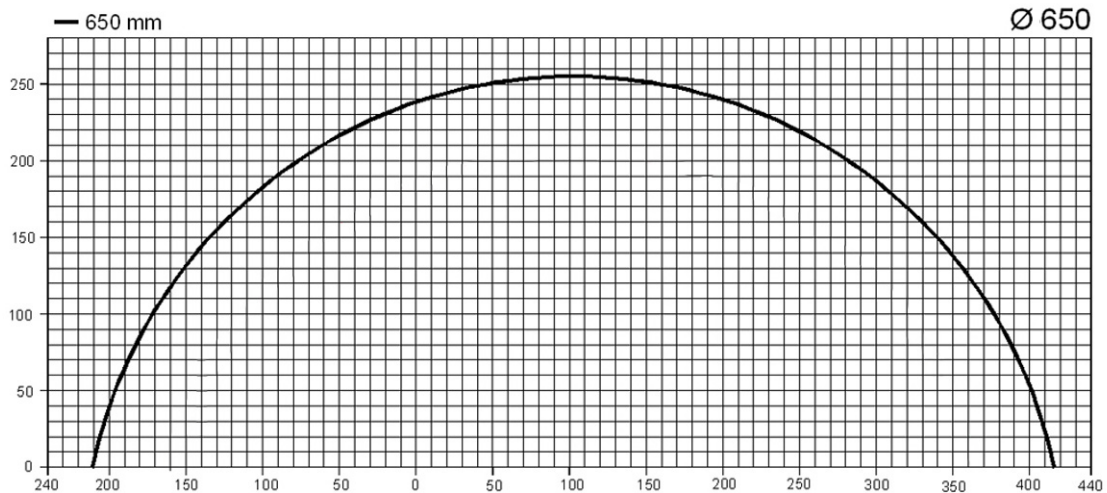


Диаграмма реза

РЕЖУЩИЙ ДИСК

Твёрдосплавный режущий диск, диаметром (мм)

650

Транспортёр для отвода стружки от диска

ПОДАЧА ДИСКА

Гидропневматическая **пневматическая**

ЗАЩИТНАЯ КАБИНА ЗОНЫ ПОРЕЗКИ

Закрытая кабина с ручным управлением

СИСТЕМА СМАЗКИ

Минимальное количество смазки

ПРИЖИМЫ

Вертикальные пневматические прижимы с редукционным клапаном давления + манометр

2

Горизонтальные пневматические прижимы с редукционным клапаном давления + манометр

2

Дополнительный горизонтальный прижим

МОТОР

Трёхфазный мотор с устройством торможения, время торможения 10 секунд (кВт)

5,5

ВОЗМОЖНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ СИСТЕМЫ ОТВОДА СТРУЖКИ

MG