

FERMO MV / VIS

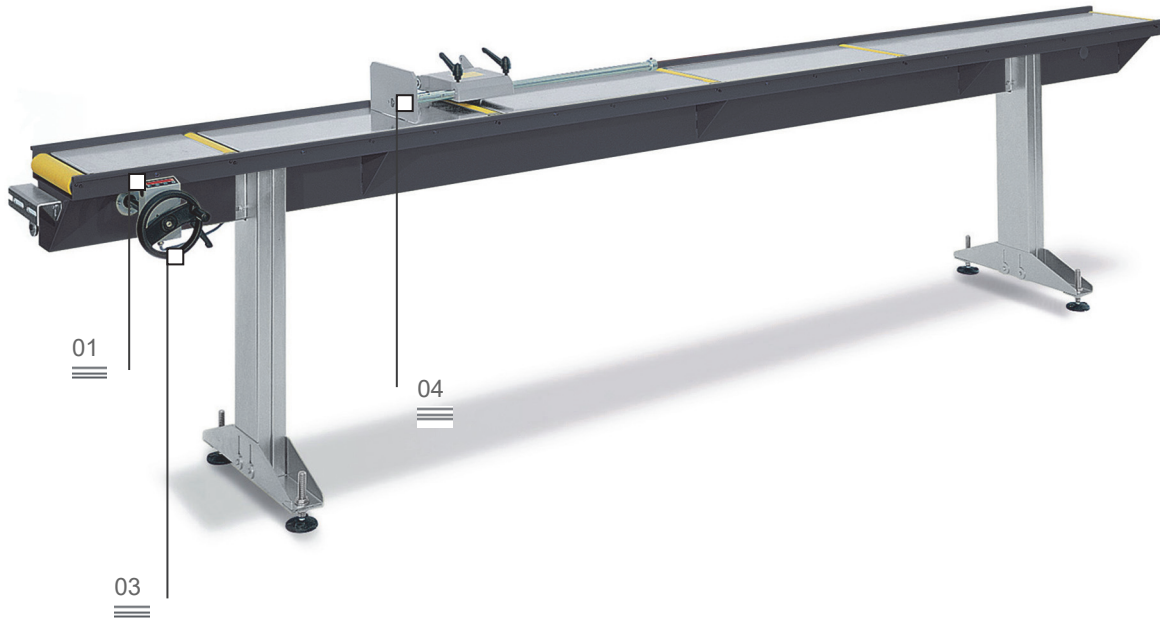
Butée de longueur



Afficheur numérique VIS 01



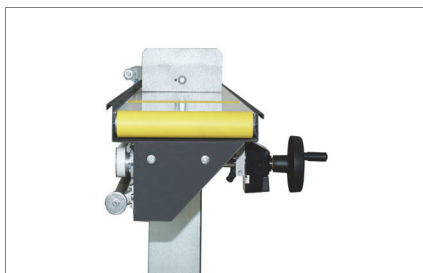
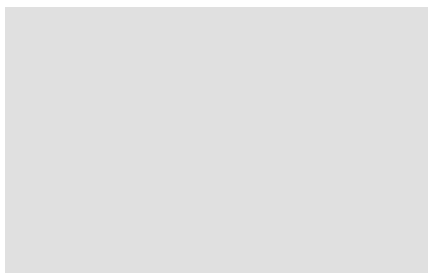
Afficheur numérique MV 02



Système de lecture de la longueur et de support du profilé avec positionnement de la butée au moyen d'un volant et lecture de la valeur sur afficheur numérique.
Tolérance de positionnement: $\pm 0,5$ mm.

Volant 03

Butée de référence 04



Fermo MV / VIS

Butée de longueur

01

Afficheur numérique VIS

Afficheur numérique qui permet de reprogrammer l'étalonnage de la machine en indiquant la longueur de positionnement de la butée qui correspond à la longueur de la pièce à couper.

02

Afficheur numérique MV

Dispositif numérique qui permet d'afficher la longueur de positionnement de la butée qui correspond à la longueur de la pièce à couper.

03

Volant

Le volant est utilisé pour positionner la butée.

04

Butée de référence

Chariot coulissant sur un roulement à billes actionné mécaniquement qui permet, en se référant au centre de la lame, d'obtenir la longueur de la pièce à débiter.