



Aluminium  
Steel  
Pvc

it #1

## FERMO MV / VIS

Fermo di misura



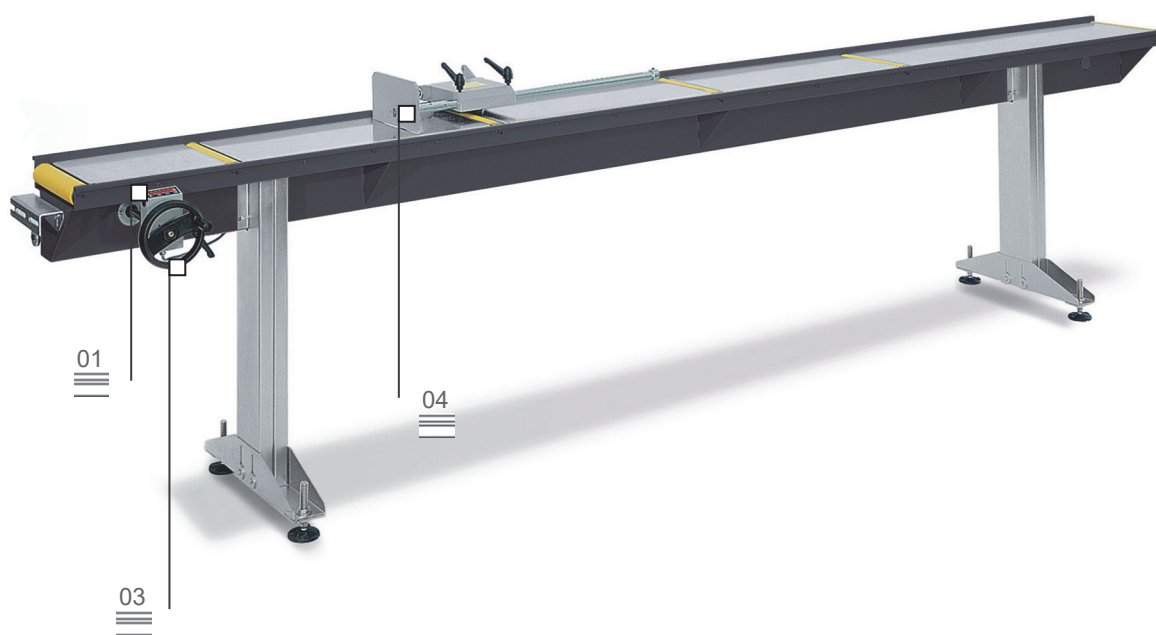
Lettore digitale VIS

01



Lettore digitale MV

02



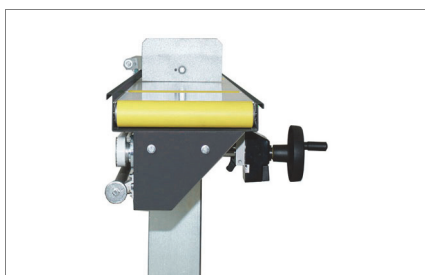
Sistema di riscontro della misura e supporto profilo con posizionamento del fermo di battuta mediante volantino e lettura della quota su display digitale. Tolleranza di posizionamento  $\pm 0,5$  mm.

Volantino

03

Battuta di riferimento

04



Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo

# Fermo MV / VIS

Fermo di misura

**01**

## Lettore digitale VIS

Visualizzatore digitale che permette la riprogrammazione dello 0 macchina, indicando la quota di posizionamento della battuta, che corrisponde alla lunghezza del pezzo da tagliare.

**02**

## Lettore digitale MV

Strumento digitale che permette di visualizzare la quota di posizionamento della battuta, che corrisponde alla lunghezza del pezzo da tagliare.

**03**

## Volantino

Mediante il volantino, viene portata in posizione la battuta.

**04**

## Battuta di riferimento

Carrello che corre su bussola a sfere, attuato da un cinematismo meccanico il quale permette, riferendosi al centro della lama, la realizzazione della lunghezza del pezzo da tagliare.