



emmeggi

Aluminium

Steel

Pvc

ru #1



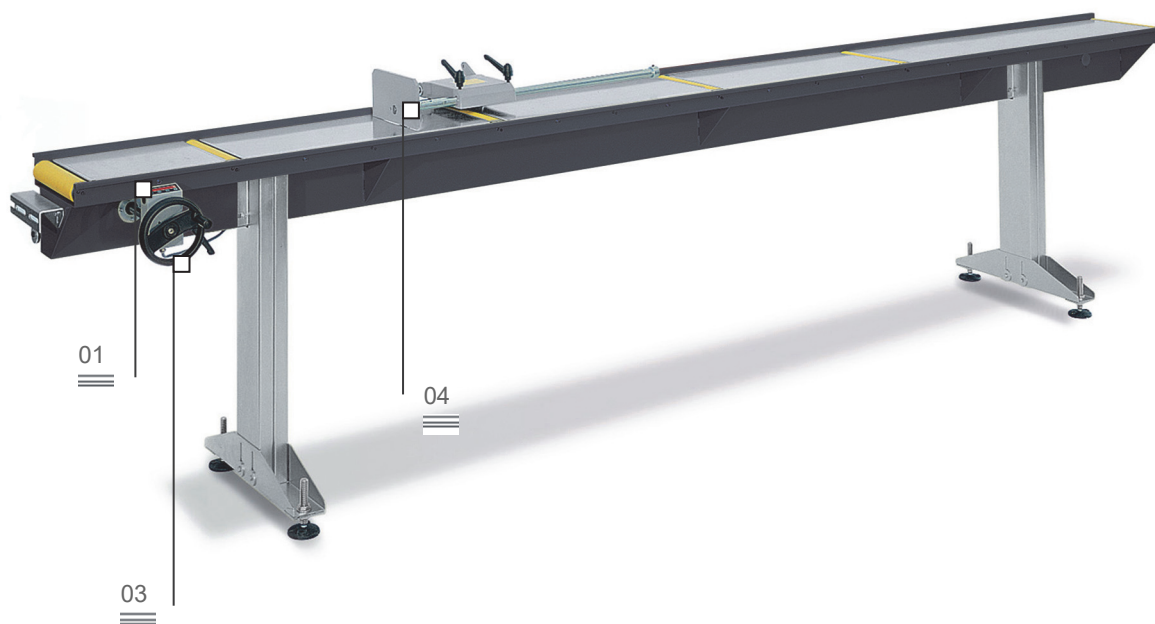
Цифровое считывающее устройство VIS 01



Цифровое считывающее устройство MV 02

## FERMO MV / VIS

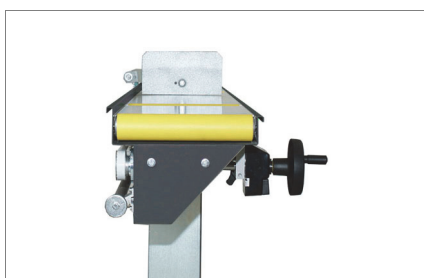
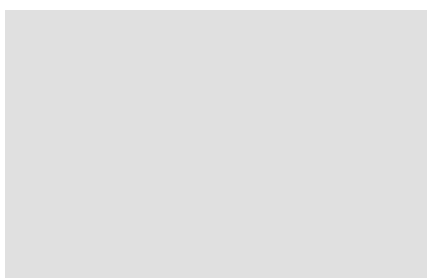
Принимающий конвейер с упором



Конвейер принимающий с системой определения длины с позиционированием упора посредством штурвала и отображением размера на цифровом дисплее. Отклонение позиционирования по длине  $\pm 0,5$  мм.

Штурвал 03

Упор 04



Иллюстрации приведены исключительно в ознакомительных целях

# Fermo MV / VIS

## Принимающий конвейер с упором

### 01

#### Цифровое считывающее устройство VIS

Цифровой дисплей позволяет перепрограммировать ноль машины, указывая значение отметки резки, которое соответствует длине отрезаемой детали.

### 02

#### Цифровое считывающее устройство MV

Цифровой дисплей, позволяющий визуализировать значение положения отметки резки, которое соответствует длине отрезаемой детали.

### 03

#### Штурвал

Штурвал служит для установки отметки резки.

### 04

#### Отправная отметка резки

Каретка, скользящая на шариковой втулке, приводится в движение механической винтовой штоком и позволяет отрезать изделия необходимой длины относительно центра выпуска диска.