



emmegi

Aluminium

Steel

Pvc

de #2



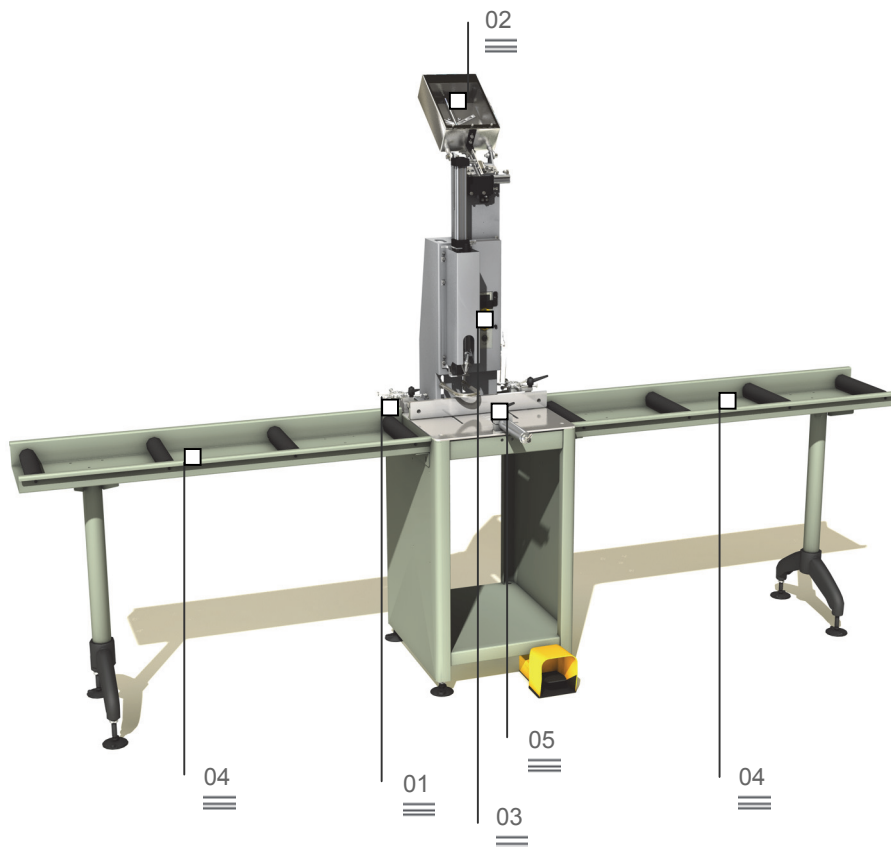
Positionieren des Profils 01



Anschrauben mit automatischer Schraubenzuführung 02

Fissa A

Halbautomatischer Schrauber mit automatischer Schraubenzuführung



Halbautomatischer Schrauber mit automatischer Schraubenzuführung für die Befestigung der Verstärkung bei PVC-Profilen. Durch Betätigung eines Pedals werden die Einspannung des Profils und das Anschrauben gestartet. Der Maschinenkörper ist auf einem Metallgestell montiert, das mit einer Zufuhrrollenbahn und einer Abfuhrrollenbahn ausgestattet ist.

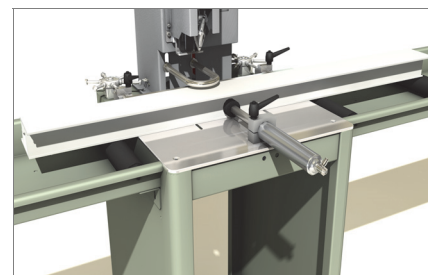
Einstellung von Einschraubtiefe und -drehmoment 03



Zu- und Abfuhrrollenbahn 04



Pneumatische Profilklemmung 05



Die Abbildungen dienen nur zur Illustration

Fissa A

Halbautomatischer Schrauber mit automatischer Schraubenzuführung

01

Positionieren des Profils

Die Querpositionierung des Profils erfolgt durch die Verstellung einer Anschlagleiste und die Anzeige der Position an einem metrischen Maßstab. Anhand von Revolveranschlägen können 6 verschiedene Positionen eingestellt werden. Dies gewährleistet erhebliche Zeiteinsparung: Das Profil muss nicht erneut gemessen werden – die vorherige Messung kann jeweils wiederhergestellt werden.

02

Anschrauben mit automatischer Schraubenzuführung

Mit Fissa A ist das Anschrauben einfach und schnell: Durch Pedalbetätigung werden gleichzeitig das Profil geklemmt und das Anschrauben mit automatischer Schraubenzuführung gesteuert.

03

Einstellung von Einschraubtiefe und -drehmoment

Der Schrauber bietet die Möglichkeit, eine große Anzahl an unterschiedlichen Profilformen und -stärken zu bearbeiten, erlaubt die Einstellung von Einschraubtiefe und -drehmoment und garantiert maximale Vielseitigkeit und Präzision.

04

Zu- und Abfuhrrollenbahn

Eine Zu- und eine Abfuhrrollenbahn jeweils am Eingang bzw. am Ausgang sorgen für den problemlosen Transport des Werkstücks und garantieren minimalen Kraftaufwand seitens des Bedieners.

05

Pneumatische Profilklemmung

Das Profil wird mithilfe eines pneumatischen Niederhalters gegen den Anschlag geklemmt. Die Aktivierung erfolgt über ein Pedal, dessen Druck das Einspannen des Werkstücks und das Anschrauben bewirkt.

WERKSTÜCKEINSPANNUNG

Profilklemmung und Anschrauben der Verstärkung über Pedalbetätigung

•

ABMESSUNGEN

Abmessungen der Maschine LxTxH (mm)

3.100 x 575 x 1.820

Profilabmessungen min./max. (mm)

L = 35 ÷ 90 H = 60 ÷ 140

Maschinengewicht (kg)

120

EIGENSCHAFTEN

Automatische Schraubenzuführung

•

Anschrauben der Verstärkung über Pedalbetätigung

•

Zu- und Abfuhrrollenbahn

•

Einstellung von Einschraubtiefe und -drehmoment

•