



emmegi

Aluminium

S  
Steel

P  
Pvc

es #2



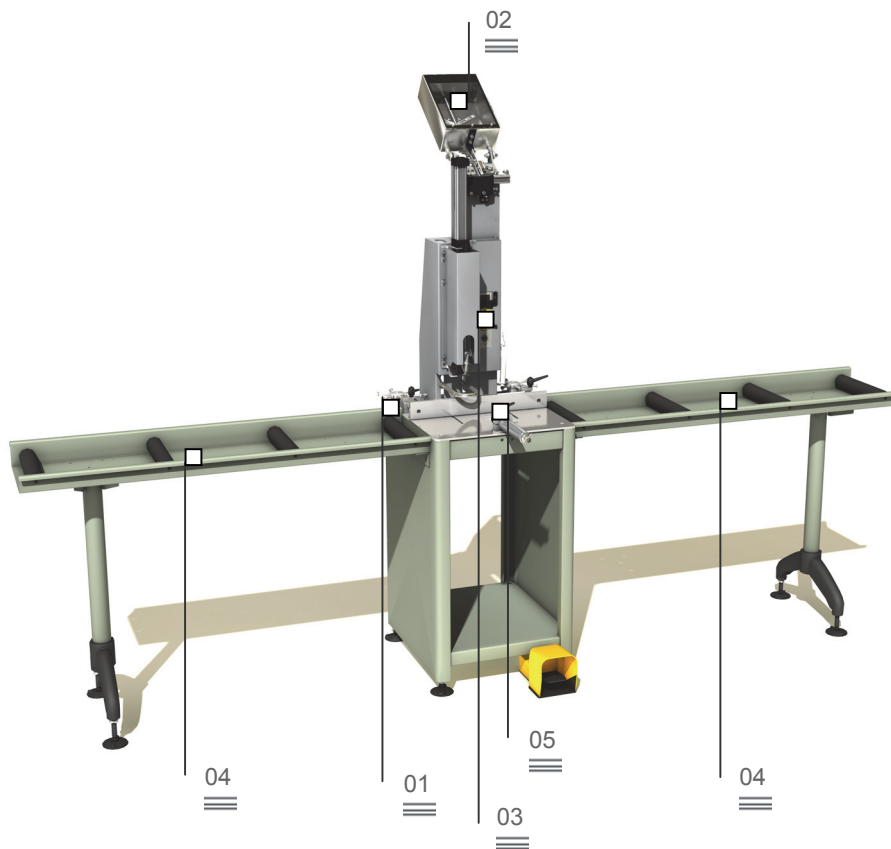
Posicionamiento del perfil 01



Alimentación automática de los tornillos 02

## Fissa A

Atornillador semiautomático con carga automática



Atornillador semiautomático con alimentación automática de los tornillos para la fijación del refuerzo en perfiles de PVC. Un mando de pedal se encarga de accionar el bloqueo del perfil y el atornillado. El cuerpo de la máquina está montado en una estructura metálica con una base de rodillos de entrada y una de salida.

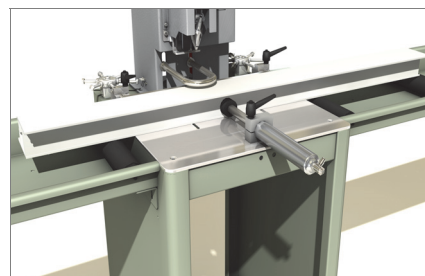
Regulación de la profundidad y de la fuerza de atornillado 03



Base de rodillos de carga y descarga 04



Bloqueo neumático del perfil 05



Las imágenes se muestran sólo a modo ilustrativo

# Fissa A

Atornillador semiautomático con carga automática

## 01 Posicionamiento del perfil

Para posicionar transversalmente el perfil, se regula una barra de tope y se visualiza su posición en una regla graduada. Mediante los topes de profundidad se pueden registrar 6 posiciones diferentes con gran ahorro de tiempo: no es necesario volver a medir el perfil sino que, de vez en vez, se puede recuperar la medida anterior.

## 02 Alimentación automática de los tornillos

Gracias a este atornillador, el atornillado se vuelve fácil y rápido. Accionando el pedal, se manda simultáneamente el bloqueo del perfil y la alimentación automática del tornillo.

## 03 Regulación de la profundidad y de la fuerza de atornillado

Con esta máquina se puede atornillar un gran número de perfiles, que se diferencian por forma y espesor, regulando la fuerza y la profundidad de atornillado. Es así que se garantiza la máxima versatilidad y precisión.

## 04 Base de rodillos de carga y descarga

Una base de rodillos en entrada y una en salida, con la función de carga y descarga del perfil, facilitan el desplazamiento de la pieza con mínimo esfuerzo del usuario.

## 05 Bloqueo neumático del perfil

Un prensor neumático bloquea el perfil contra el tope. Al apretar el pedal, que acciona el bloqueo de la pieza y su atornillado, se activa el prensor neumático.

### BLOQUEO DE LA PIEZA

Bloqueo del perfil y atornillado del refuerzo con accionamiento mediante pedal

•

### MEDIDAS

Dimensiones de la máquina LxPxH (mm)

3.100 x 575 x 1.820

Dimensiones mín-máx del perfil (mm)

L = 35 ÷ 90 H = 60 ÷ 140

Peso de la máquina (kg)

120

### CARACTERÍSTICAS

Carga automática de los tornillos

•

Atornillado del refuerzo con accionamiento mediante pedal

•

Base de rodillos de carga y descarga

•

Regulación de la profundidad y de la fuerza de atornillado

•