



emmegi

Aluminium

S
Steel

P
Pvc

fr #2



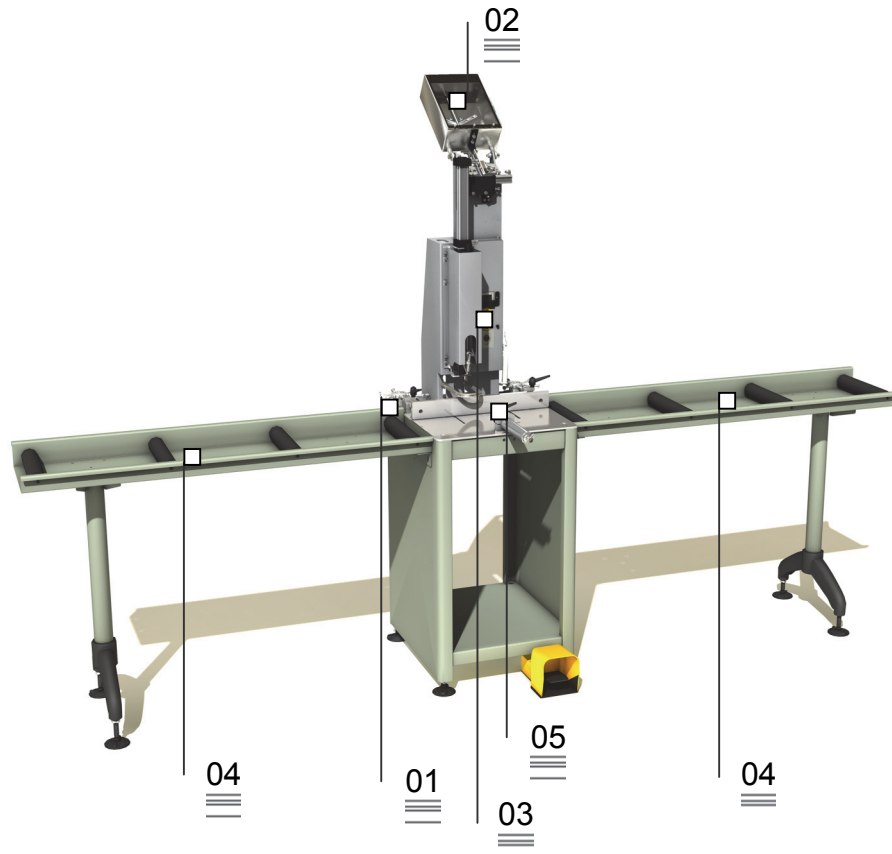
Positionnement du profilé 01



Vissage à alimentation automatique 02

Fissa A

Système de vissage semi-automatique à alimentation automatique



Système de vissage semi-automatique à alimentation automatique des vis pour le serrage du renfort de fer dans les profilés en PVC. Une commande à pédale déclenche le serrage du profilé et son vissage. Le corps de la machine est monté sur une structure métallique dotée d'un chemin d'amenage et d'évacuation.

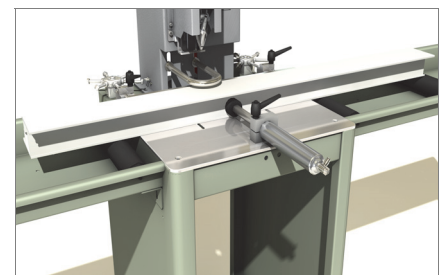
Réglage de la profondeur et du couple de vissage 03



Chemin d'amenage et d'évacuation 04



Serrage pneumatique du profilé 05



Les images sont présentées seulement dans un but d'illustration.

Fissa A

Système de vissage semi-automatique à alimentation automatique

01

Positionnement du profilé

Le positionnement transversal du profilé se fait en réglant une tige de butée et en affichant la position sur une règle graduée. Les butées revolver permettent d'enregistrer 6 positions différentes, ce qui se traduit par un gain de temps considérable ; aucun besoin de mesurer à nouveau le profilé, puisqu'il est possible de récupérer la mesure précédente au coup par coup.

02

Vissage à alimentation automatique

Grâce à Fissa A, l'opération de vissage gagne en simplicité et en rapidité : en effet, l'enclenchement de la pédale commande simultanément le serrage du profilé et le vissage à alimentation automatique de la vis.

03

Réglage de la profondeur et du couple de vissage

Fort de la possibilité d'usiner un grand nombre de profilés, qui se démarquent par la forme et l'épaisseur, le système de vissage permet de régler le couple et la profondeur de vissage, ce qui garantit une grande polyvalence et une précision de pointe.

04

Chemin d'amenage et d'évacuation

Un chemin placé à l'entrée et un à la sortie, ayant une fonction de chargement et de déchargement du profilé, permettent de déplacer plus facilement la pièce, garantissant par là-même un effort moindre pour l'opérateur.

05

Serrage pneumatique du profilé

Le profilé est bloqué contre la butée au moyen d'un presseur pneumatique. L'activation se fait en enfonçant une pédale qui provoque le serrage et le vissage de la pièce.

SERRAGE DE LA PIECE

Serrage du profilé et vissage du renfort par commande par pédale

•

MESURES

Dimensions de la machine LxPxH (mm)

3.100 x 575 x 1.820

Dimensions min-max du profilé (mm)

L = 35 ÷ 90 H = 60 ÷ 140

Poids de la machine (kg)

120

CARACTERISTIQUES

Alimentation automatique des vis

•

Vissage du renfort par commande par pédale

•

Chemin d'amenage et d'évacuation

•

Réglage de la profondeur et du couple de vissage

•