



emmeggi

Aluminium

S
Steel

P
Pvc

it #2



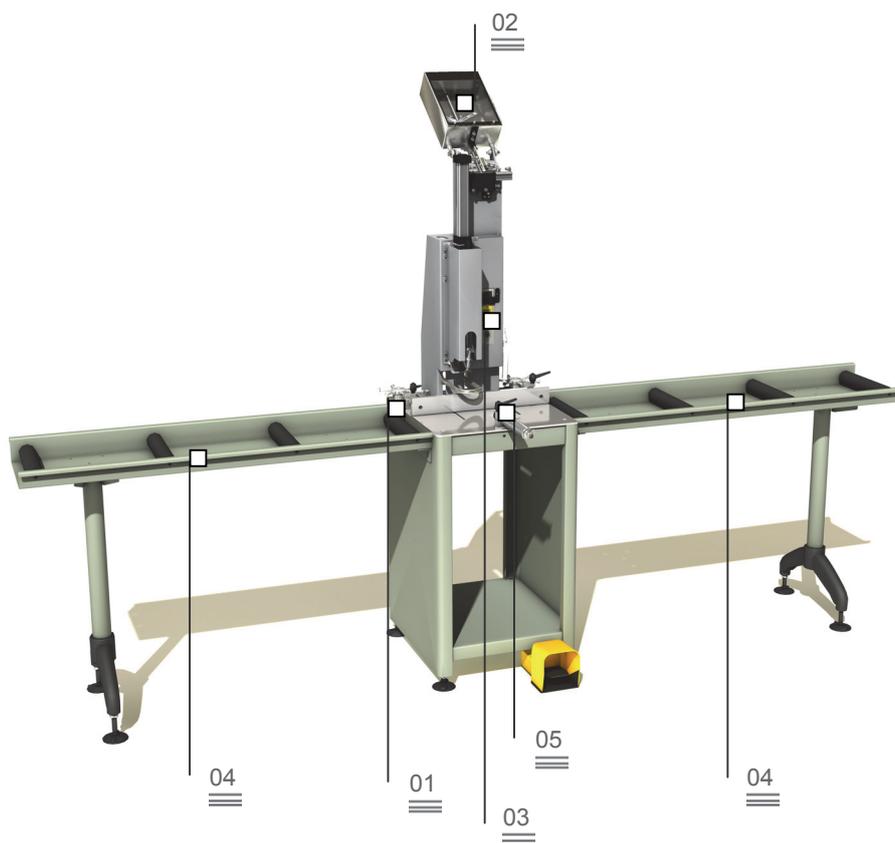
Posizionamento del profilo 01



Avvitatura autoalimentata 02

Fissa A

Avvitatore semiautomatico a carica automatica



Avvitatore semiautomatico con alimentazione automatica delle viti per il fissaggio del rinforzo per profili in PVC. Un comando a pedale da l'avvio al morsaggio del profilo e all'avvitatura. Il corpo macchina è montato su una struttura metallica dotata di una rulliera in entrata ed una in uscita.

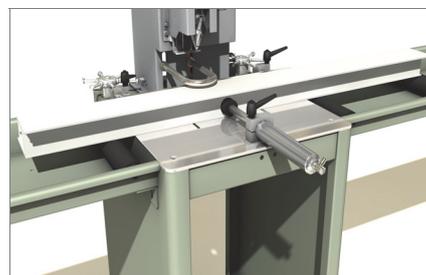
Regolazione profondità e forza di avvitatura 03



Rulliera di carico e scarico 04



Bloccaggio pneumatico del profilo 05



Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo

Fissa A

Avvitatore semiautomatico a carica automatica

01

Posizionamento del profilo

Il posizionamento trasversale del profilo si ottiene regolando una asta di battuta e visualizzando la posizione su una riga graduata. Mediante le battute stellari è possibile registrare 6 diverse posizioni, con un consistente risparmio di tempo; non è necessario misurare nuovamente il profilo, ma è possibile recuperare, di volta in volta, la precedente misurazione.

02

Avvitatura autoalimentata

Grazie a Fissa A il processo di avvitatura diventa semplice e veloce: infatti, azionando il pedale, si comanda contemporaneamente il bloccaggio del profilo e l'avvitatura autoalimentata della vite.

03

Regolazione profondità e forza di avvitatura

Forte della possibilità di lavorare un gran numero di profili, che differiscono per forma e spessore, l'avvitatore consente la regolazione della forza e della profondità di avvitatura, garantendo la massima versatilità e precisione.

04

Rulliera di carico e scarico

Una rulliera in ingresso ed una in uscita, con la funzione di carico e scarico del profilo, provvedono ad un agevole spostamento del pezzo, garantendo il minimo sforzo da parte dell'operatore.

05

Bloccaggio pneumatico del profilo

Il profilo viene bloccato contro la battuta mediante un pressore pneumatico. L'attivazione avviene tramite pedale che aziona l'immorsaggio del pezzo e la sua avvitatura.

BLOCCAGGIO PEZZO

Bloccaggio del profilo e avvitatura del rinforzo con comando a pedale

•

MISURE

Dimensioni macchina LxPxH (mm)

3.100 x 575 x 1.820

Dimensioni min-max del profilo (mm)

L = 35 ÷ 90 H = 60 ÷ 140

Peso macchina (kg)

120

CARATTERISTICHE

Caricamento automatico delle viti

•

Avvitatura del rinforzo con comando a pedale

•

Rulliera di carico e scarico

•

Regolazione della profondità e della forza di avvitatura

•