



emmegi

Aluminium

S
Steel

P
Pvc

pt #2



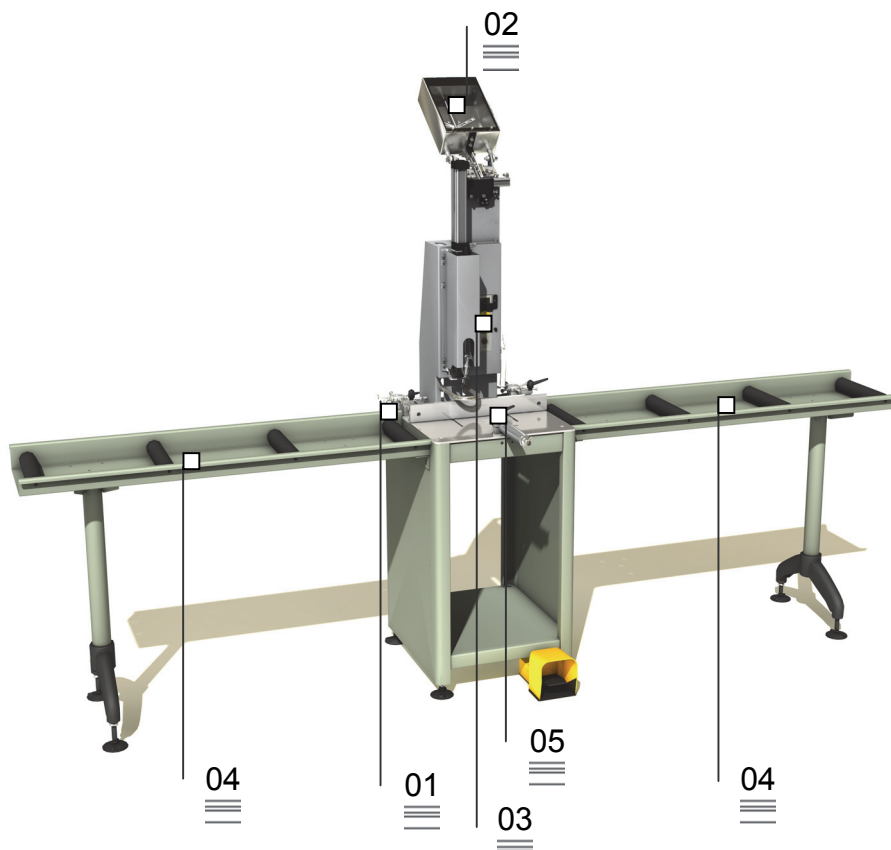
Posicionamento do perfil 01



Aparafusamento auto-alimentado 02

Fissa A

Aparafusador semi-automático com carregamento automático



Aparafusador semi-automático com alimentação automática dos parafusos para a fixação do reforço para perfis em PVC. Um comando de pedal efetua o acionamento da fixação do perfil e do aparafusamento. O corpo da máquina é montado sobre uma estrutura metálica equipada com uma bancada de roletes na entrada e outra na saída.

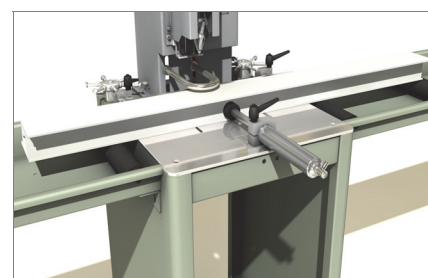
Regulação da profundidade e da força de aparafusamento 03



Bancada de roletes de carga e descarga 04



Bloqueio pneumático do perfil 05



As imagens são apresentadas somente para fins ilustrativos

Fissa A

Aparafusador semi-automático com carregamento automático

01

Posicionamento do perfil

O posicionamento transversal do perfil é obtido regulando uma haste de encosto variável e visualizando a posição sobre uma linha graduada. Mediante os encostos de profundidade variável é possível gravar 6 posições diferentes, com uma relevante economia de tempo; não é necessário medir novamente o perfil, mas é possível recuperar, vez por vez, a medição anterior.

02

Aparafusamento auto-alimentado

Graças à Fissa A o processo de aparafusamento torna-se simples e veloz: de fato, acionando o pedal, se comanda simultaneamente o bloqueio do perfil e o aparafusamento auto-alimentado do parafuso.

03

Regulação da profundidade e da força de aparafusamento

Em virtude da possibilidade de trabalhar um grande número de perfis, que diferem por forma e espessura, o aparafusador permite a regulação da força e da profundidade de aparafusamento, garantindo a máxima versatilidade e precisão.

04

Bancada de roletes de carga e descarga

Uma bancada de roletes na entrada e outra na saída, com a função de carga e descarga do perfil, providenciam a uma cômoda deslocação da peça, garantindo o mínimo esforço por parte do operador.

05

Bloqueio pneumático do perfil

O perfil é bloqueado contra o encosto por meio de um prensador pneumático. A ativação é feita através da pressão do pedal que aciona a fixação da peça e o seu aparafusamento.

BLOQUEIO DA PEÇA

Bloqueio do perfil e aparafusamento do reforço com comando de pedal

•

MEDIDAS

Dimensões da máquina CxLxH (mm)

3.100 x 575 x 1.820

Dimensões mínimas-máximas do perfil (mm)

C = 35 ÷ 90 H = 60 ÷ 140

Peso da máquina (kg)

120

CARACTERÍSTICAS

Carregamento automático dos parafusos

•

Aparafusamento do reforço com comando de pedal

•

Bancada de roletes de carga e descarga

•

Regulação da profundidade e da força de aparafusamento

•