



emmegi

Aluminium

Steel

Pvc

sv #2



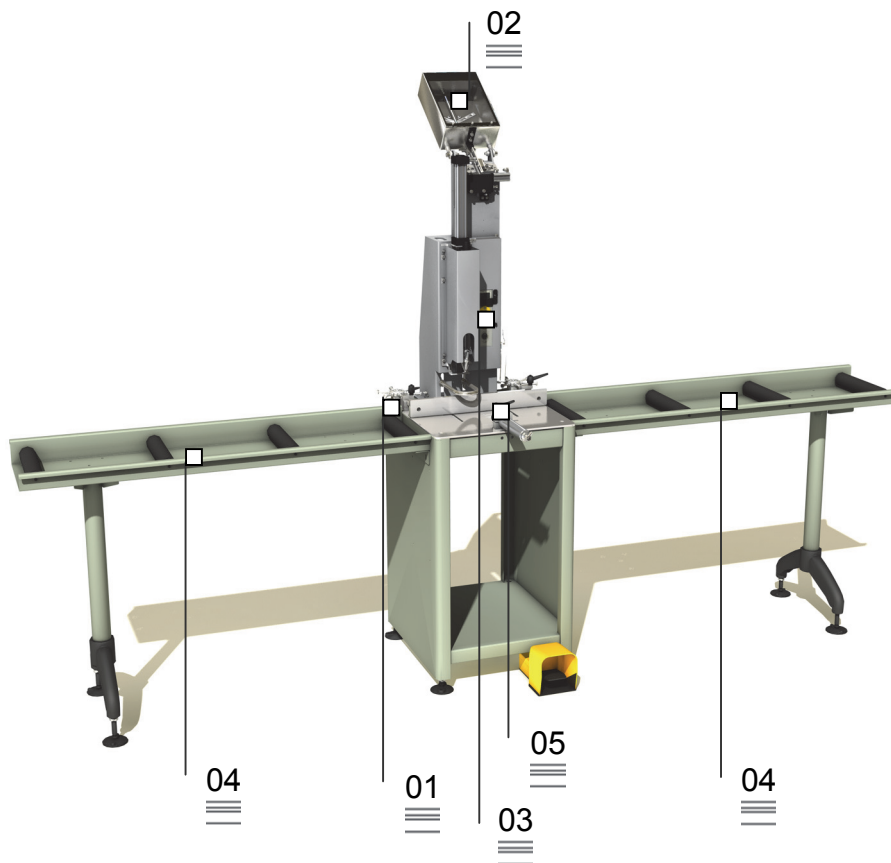
Positionering av profilen 01



Iskruvning med automatisk skruvladdning 02

Fissa A

Halvautomatisk skruvdragare med automatisk skruvladdning



Halvautomatisk skruvdragare med automatisk laddning av skruvarna för fastsättningen av förstärkning för profiler i PVC. Fastspänningen och iskruvningen av profilen görs med hjälp av en fotpedalsstyrning. Maskinkroppen är monterad på ett metallstativ som är försett med en rullbana i ingången och en i utgången.

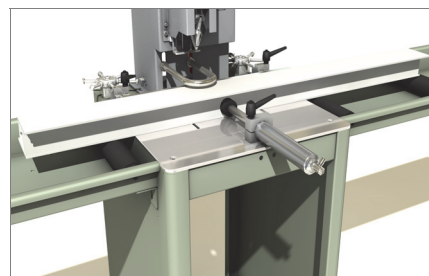
Justerig av skruvdjupet och av vridmomentet 03



Rullbana för påtransport och avtransport 04



Pneumatisk fastspänning av profilen 05



Bilderna syftar endast till att illustrera maskinen

Fissa A

Halvautomatisk skruvdragare med automatisk skruvladdning

01

Positionering av profilen

Den tvärgående positioneringen av profilen erhålls genom justeringen av en anslagsstång och genom visualiseringen av läget på en måtskala. Med hjälp av revolveranslagen är det möjligt att ställa in 6 olika lägen, med en betydande tidsbesparing, det är alltså inte nödvändigt att på nytt mäta profilen, utan det är möjligt att, gång efter gång, ta fram den föregående mätningen.

02

Iskrivning med automatisk skruvladdning

Tack vare Fissa A är iskrivningsprocessen enkel och snabb: genom att trycka in en fotpedal kan man samtidigt styra fastspänningen av profilen och iskrivningen med automatisk laddning av skruven.

03

Justerig av skruvdjupet och av vridmomentet

Skruvdragaren, som har möjlighet att bearbeta ett stort antal profiler som avviker beträffande formen och tjockleken, tillåter justeringen av skruvkraften och av skruvdjupet och garanterar maximal allsidighet och precision.

04

Rullbana för påtransport och avtransport

En rullbana i ingången och en i utgången, vilkas funktion är påtransporten och avtransporten av profilen, sørjer för att förflyttningen av arbetsstycket blir lätt och garanterar att en minimal ansträngning för operatören.

05

Pneumatisk fastspänning av profilen

Profilen fastspänns mot anslaget med hjälp av en pneumatisk klamp. Aktiveringen sker med en fotpedal som aktiverar fastspänningen av arbetsstycket och dess iskrivning.

FASTSPÄNNING AV ARBETSSTYCKET

Fastspänning av arbetsstycket och iskrivning av förstärkningen görs med fotpedalsstyrning.

•

DIMENSIONER

Maskinens dimensioner LxDxH (mm)

3.100 x 575 x 1.820

Profilens min-max dimensioner (mm)

L = 35 ÷ 90 H = 60 ÷ 140

Maskinens vikt (kg)

120

EGENSKAPER

Automatisk laddning av skruvarna

•

Iskrivning av förstärkningen görs med fotpedalsstyrning

•

Rullbana för påtransport och avtransport

•

Justerig av skruvdjupet och av vridmomentet

•