



emmeği

Aluminium  
S  
Steel  
P  
Pvc

tr #2



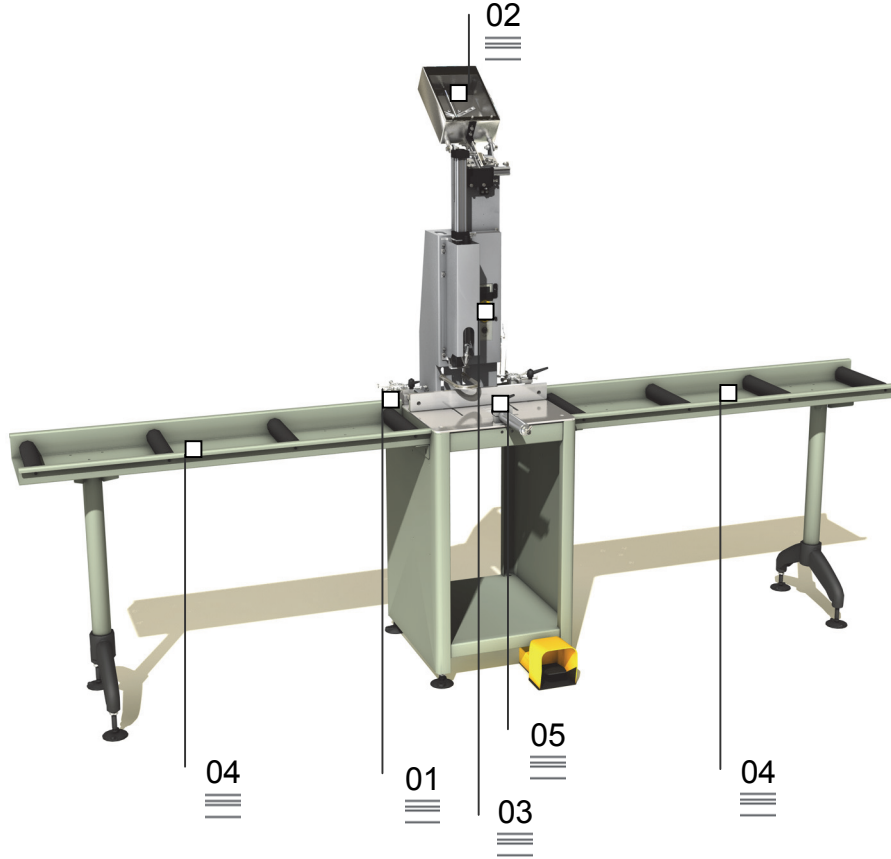
Profilin pozisyonlanması 01



Kendinden beslemeli vidalama sistemi 02

## Fissa A

Otomatik yüklemeli yarı otomatik vidalama sistemi



PVC'den profil desteklerini sabitlemek için vidalanmasında kullanılan, otomatik beslemeli yarı otomatik vidalama sistemi. Profili sabitleme ve vidalama işlemleri ayak pedallı bir kumanda ile yapılır. Makine gövdesi, giriş ve çıkışında rulolu bir bantı bulunan metal bir strüktür üzerine monte edilmiştir.

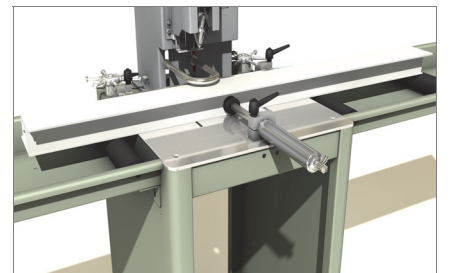
Derinlik ve vidalama gücü ayarı 03



Yükleme ve indirme rulolu bantı 04



Profilin pnömatik sabitlenmesi 05



Fotoğraflar sadece örnek amaçlıdır

# Fissa A

Otomatik yüklemeli yarı otomatik vidalama sistemi

## 01

### Profilin pozisyonlanması

Profili çapraz olarak pozisyonlanma işlemi, referans olarak alınacak bir çubuğun ayarlanması ve açılı dereceli bir cetvelin kullanılması ile yapılır. Yıldızlı darbeler sayesinde birbirinden değişik 6 pozisyon kayıt ederek vakit kazanmak mümkündür; profili tekrar ölçmeye gerek olmayıp, her sefer bir önceki ölçüleri tekrar elde etmek mümkündür.

## 02

### Kendinden beslemeli vidalama sistemi

Fissa A sayesinde vidalama prosedürü kolaylaşmış ve hızlandırılmıştır. Nitekim, ayak pedalına basılarak, aynı anda hem profili sabitlemek hem de otomatik olarak kendinden beslenen sistem ile vidalama işlemi yapmak mümkündür.

## 03

### Derinlik ve vidalama güç ayarı

Birbirinden kalınlık ve uzunluk bakımından farklı olan profiller üzerinde işlem yapma imkanları çok fazladır. Vidalama sistemi vidalama gücü ve derinliğinin ayarlanmasını sağlamakta olduğundan makine ile çok yönlü ve mükemmel bir şekilde çalışmak için elverişlidir.

## 04

### Yükleme ve indirme rulolu bantı

Profillerin yüklenmesi ve boşaltılması için giriş ve çıkışta rulolu bantlar ile donatılmış olup, bu sayede parçaların yer değiştirme işlemleri için operatörlerin fazla güç sarf etmemelerini garanti eder.

## 05

### Profilin pnömatik sabitlemesi

Profil, referans olarak alınan çubuğa pnömatik bir itici sayesinde sabitlenir. İşleme başlama ise, mengene kilitleme ve vidalama işlemi kontrol eden ayak pedalı ile yapılır.

#### PARÇANIN SABİTLENMESİ

Ayak pedalı kumanda ile profilin sabitlenmesi ve destek malzemesi vidalama işlemi

•

#### ÖLÇÜLER

Makinenin ölçüleri UxDxY (mm)

3.100 x 575 x 1.820

Profilin min-max ölçüleri (mm)

U = 35 ÷ 90 Y = 60 ÷ 140

Makinenin ağırlığı (kg)

120

#### ÖZELLİKLER

Vidaların otomatik yüklenmesi

•

Ayak pedalı kumanda ile destek malzemesi vidalama işlemi

•

İndirme ve yükleme rulolu bantı

•

Vidalama derinliğinin ve gücünün ayarı

•