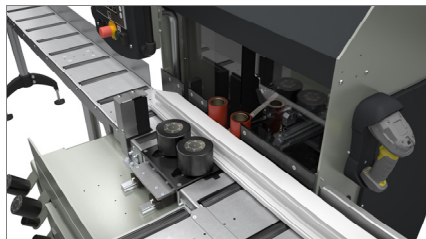
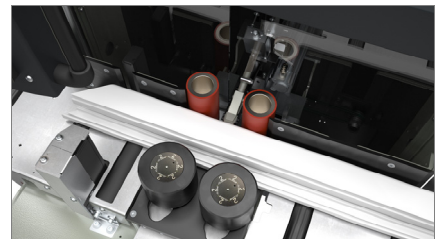


Fissamatic

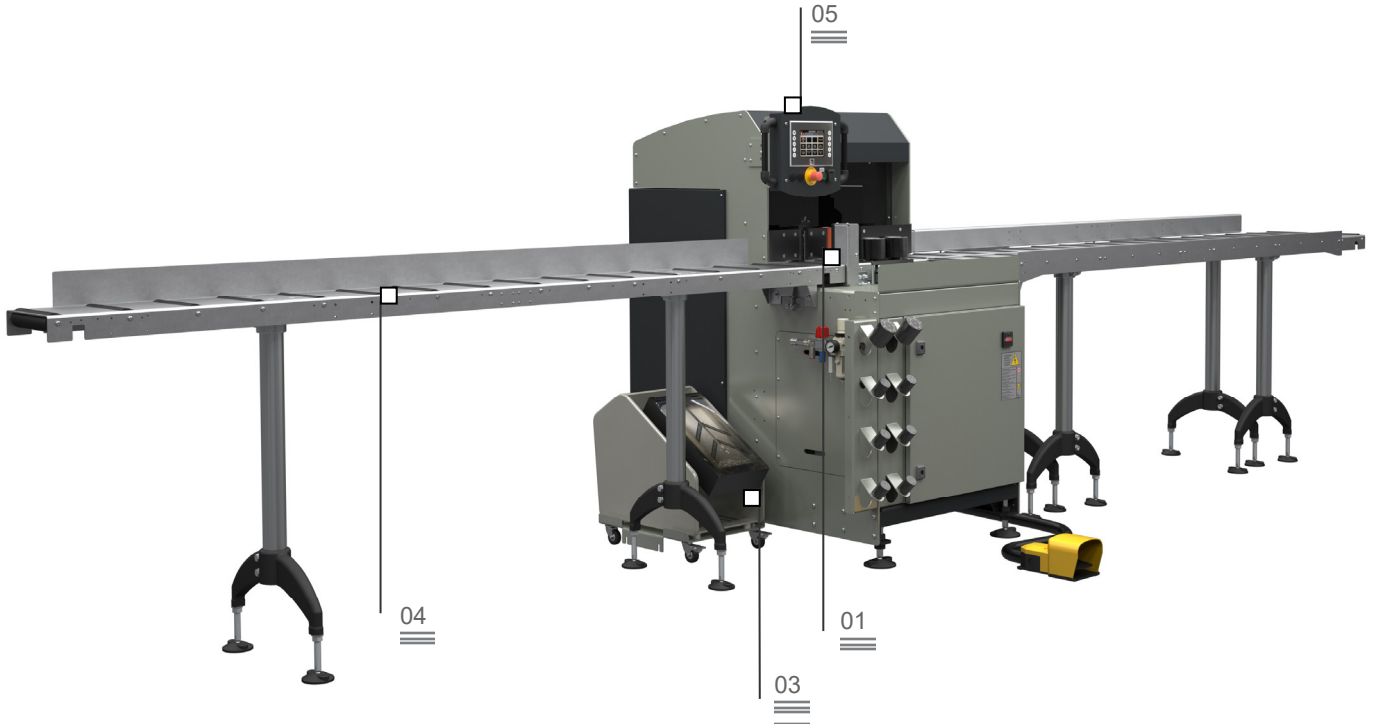
Schraubzentrum für
Profilverstärkungen aus PVC



Mitnehmerrollen 01



Anschrauben mit
automatischer
Schraubenzuführung 02

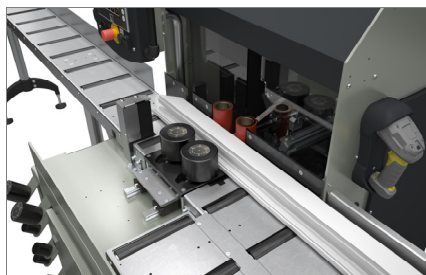


Schraubzentrum mit einer CNC-Achse, zum Einschrauben der Aluminium- oder Stahlverstärkung in Fenster- und Türenprofile aus PVC. Die Schraubenzuführung erfolgt automatisch und der Schrauber kann in der Höhe mit einer Voreinstellung auf 6 Positionen reguliert werden. Optional kann diese Einstellung von der Software über die CNC-Achse Z verwaltet werden. Die Steuerung des Arbeitszyklus erfolgt über eine intuitive Software, die den Bediener mit einfachen Angaben am Touch-Screen-Display anleitet. Kann direkt über den Ethernet-Anschluss (optional) am PC angeschlossen werden.

Schraubenzuführung 03

Zu- und Abfuhr-
Rollenbahn 04

Bedienkonsole 05



Fissamatic

Schraubzentrum für Profilverstärkungen aus PVC

01

Mitnehmerrollen

Das Profil wird auf motorisierten Rollen mit pneumatischen Andrückern befördert. Abhängig vom Profiltyp können geeignete Profilbeilagen zum besseren Einspannen und Mitführen des Stücks verwendet werden. Die Aktivierung erfolgt über ein Pedal, dessen Druck das Einspannen des Stücks und das Einschrauben bewirkt.

02

Anschrauben mit automatischer Schraubenzuführung

Mit Fissamatic erfolgt das Einschrauben einfach und schnell: Durch Pedalbetätigung werden gleichzeitig das Profil eingespannt und das Schraubaggregat automatisch mit der Schraube beschickt. Der Schrauber kann in der Basis-Version auf 6 Positionen voreingestellt werden; optional kann diese Einstellung über die CNC auf der vertikalen Achse verwaltet werden.

03

Schraubenzuführung

Ermöglicht die aufeinanderfolgende Zuführung korrekt ausgerichteter Schrauben im automatischen Modus. Als optionale Lösung kann eine zweite Schraubenzuführung angefügt werden, um im Produktionszyklus einen höheren Ertrag zu erhalten.

04

Zu- und Abfuhr-Rollenbahn

Die beiden Rollenbahnen Zu- und Abfuhrfunktion der Profile, eine am Ein- und eine am Auslauf, sorgen für eine flüssige Stückbewegung und gewährleisten die Erfordernis eines minimalen Kraftaufwands des Bedieners.

05

Bedienkonsole

Die Bedieneroberfläche mit 5,7" Touchscreen-Display gibt die Möglichkeit, sowohl auf der waagrechten als auch auf der senkrechten Achse, die Position festzulegen, in der die Schraube am Stück eingeschraubt werden soll. Diese Maschine ist mit einem USB-Anschluss ausgestattet, der den Datentransfer erleichtert.

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Einstellung der Einschraubtiefe und -kraft	•
Auf der CNC-Achse Z positionierbarer Schrauber	○
Automatische Schraubenzuführung	•
Steuerung für zweite Schraube	○

PROFILPOSITIONIERUNG UND -EINSPANNUNG

Profilvorschub über motorbetriebene Walzen	•
Zu- und Abfuhr-Rollenbahn	•

ABMESSUNGEN

Maschinenabmessungen L x T x H (mm)	5.700 x 1.215 x 1.500
Min./max. Profillänge (mm)	325 ÷ 2.500
Min./max. Profilabmessungen (mm)	L= 40 ÷ 140 H= 40 ÷ 180
Min. ÷ max. Schraubhöhe (mm)	18 ÷ 168
Max. Gewicht des ladbaren Profils (kg)	15
Maschinengewicht (kg)	360

- inbegriffen
- verfügbar

01.01.2019
Veranschaulichung

Die hier enthaltenen Abbildungen dienen nur der

www.emmegi.com