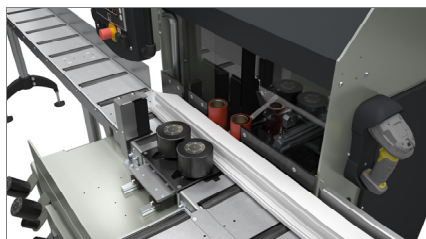
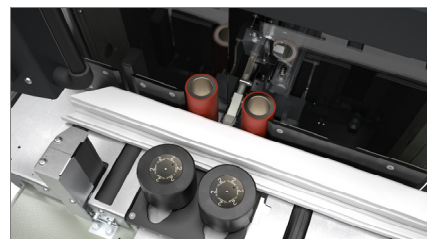


Fissamatic

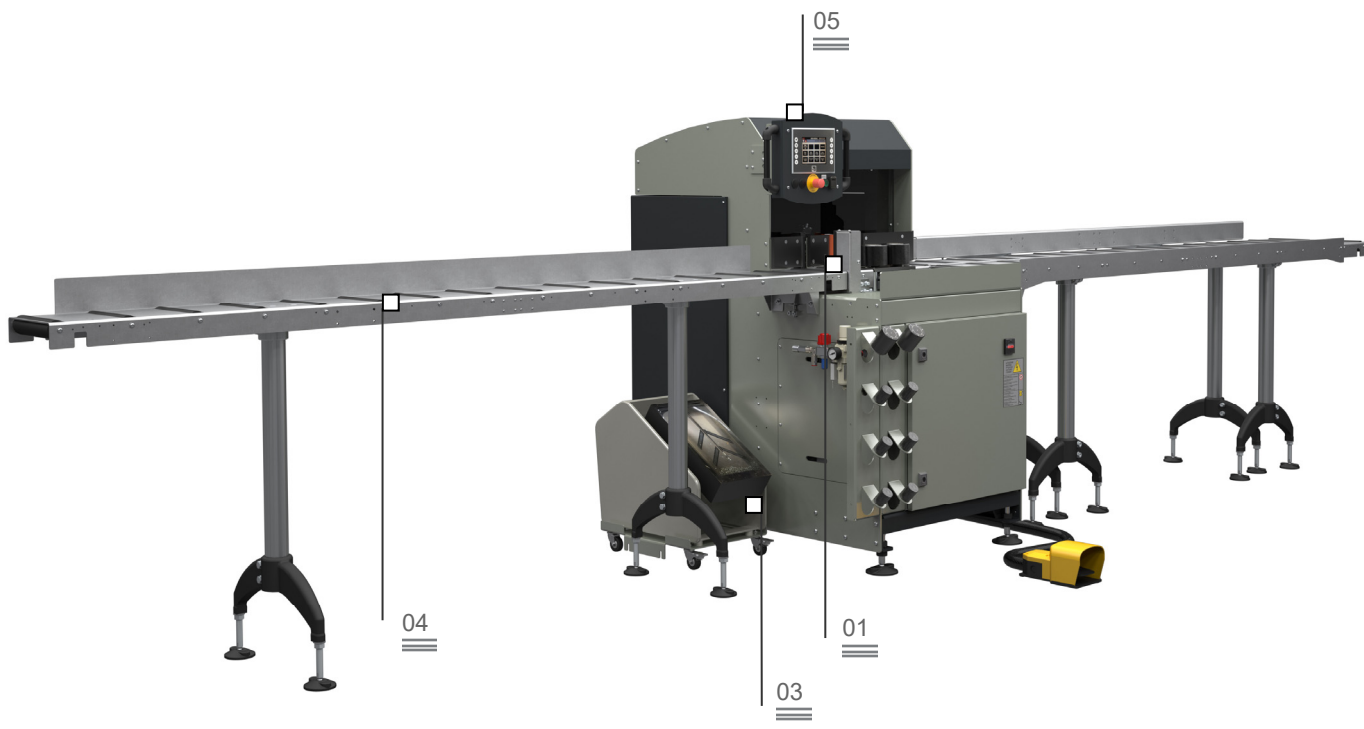
Centro de atornillado para refuerzos perfiles de PVC



Rodillos de arrastre 01

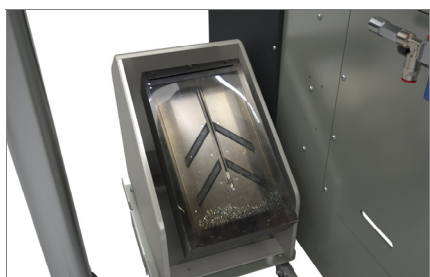


Alimentación automática de los tornillos 02

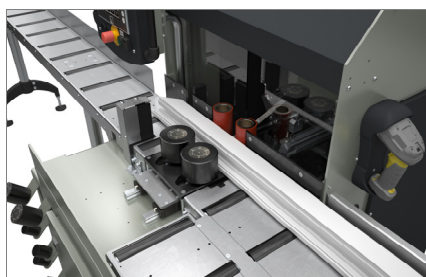


Centro de atornillado a un eje controlado, para atornillar el refuerzo de aluminio o de hierro en perfiles de cerramientos de PVC. La alimentación de los tornillos se realiza automáticamente, el atornillador se regula en altura con presetting en 6 posiciones, opcionalmente se puede modificar esta regulación con el software mediante el eje Z a CN. La gestión del ciclo de trabajo se realiza a través de un software intuitivo que guía al operador mediante indicaciones simples en el display táctil. Se puede efectuar la conexión directa al ordenador a través de la toma ethernet (opcional).

Cargador de tornillos 03



Base de rodillos para carga/descarga 04



Consola de mandos 05



Fissamatic

Centro de atornillado para refuerzos perfiles de PVC

01

Rodillos de arrastre

El perfil es transportado por rodillos motorizados mediante las prensas neumáticas. Según el tipo de perfil se pueden usar contraformas idóneas para un mejor bloqueo y arrastre de la pieza. La activación se produce mediante el pedal, que acciona el bloqueo de la pieza y su atornillado.

02

Alimentación automática de los tornillos

Fissamatic facilita y agiliza el atornillado: al accionar el pedal, se activa simultáneamente el bloqueo del perfil y la alimentación automática del tornillo. El atornillador es regulable en altura con presetting de 6 posiciones en la versión básica, como opción es posible efectuar esta regulación con CN mediante el eje vertical.

03

Cargador de tornillos

Permite alimentar automáticamente tornillos en secuencia y orientados de manera correcta. Como opción es posible añadir un segundo alimentador de tornillos para obtener un mayor rendimiento en el ciclo productivo.

04

Base de rodillos para carga/descarga

Una mesa de rodillos en la entrada y una en la salida, con la función de carga y descarga del perfil, facilitan el desplazamiento de la pieza garantizando el mínimo esfuerzo por parte del operador.

05

Consola de mandos

La interfaz operador con display táctil de 5,7" permite definir la posición de la pieza donde se ajusta el tornillo en el eje horizontal y vertical. Esta máquina está dotada de puerto USB para facilitar la transferencia de datos.

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Regulación de la profundidad y de la fuerza de atornillado	•
Atornillador de posicionamiento en eje Z a CN	○
Carga automática de los tornillos	•
Gestión del segundo tornillo	○

POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

Avance perfil mediante rodillos motorizados	•
Base de rodillos para carga/descarga	•

MEDIDAS

Dimensiones de la máquina A x P x H (mm)	5.700 x 1.215 x 1.500
Longitud mín.-máx. del perfil (mm)	325 ÷ 2.500
Dimensiones mín-máx del perfil (mm)	L= 40 ÷ 140 H= 40 ÷ 180
Longitud mín.÷máx. del atornillado (mm)	18 ÷ 168
Peso máximo perfil de carga (kg)	15
Peso de la máquina (kg)	360

- incluido
- disponible

