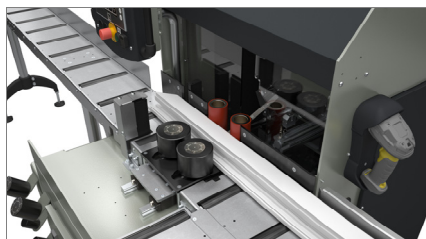
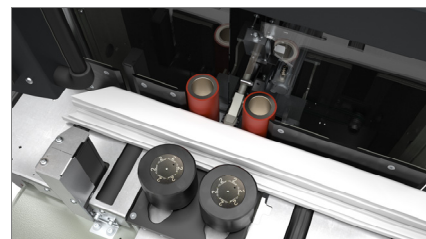


Fissamatic

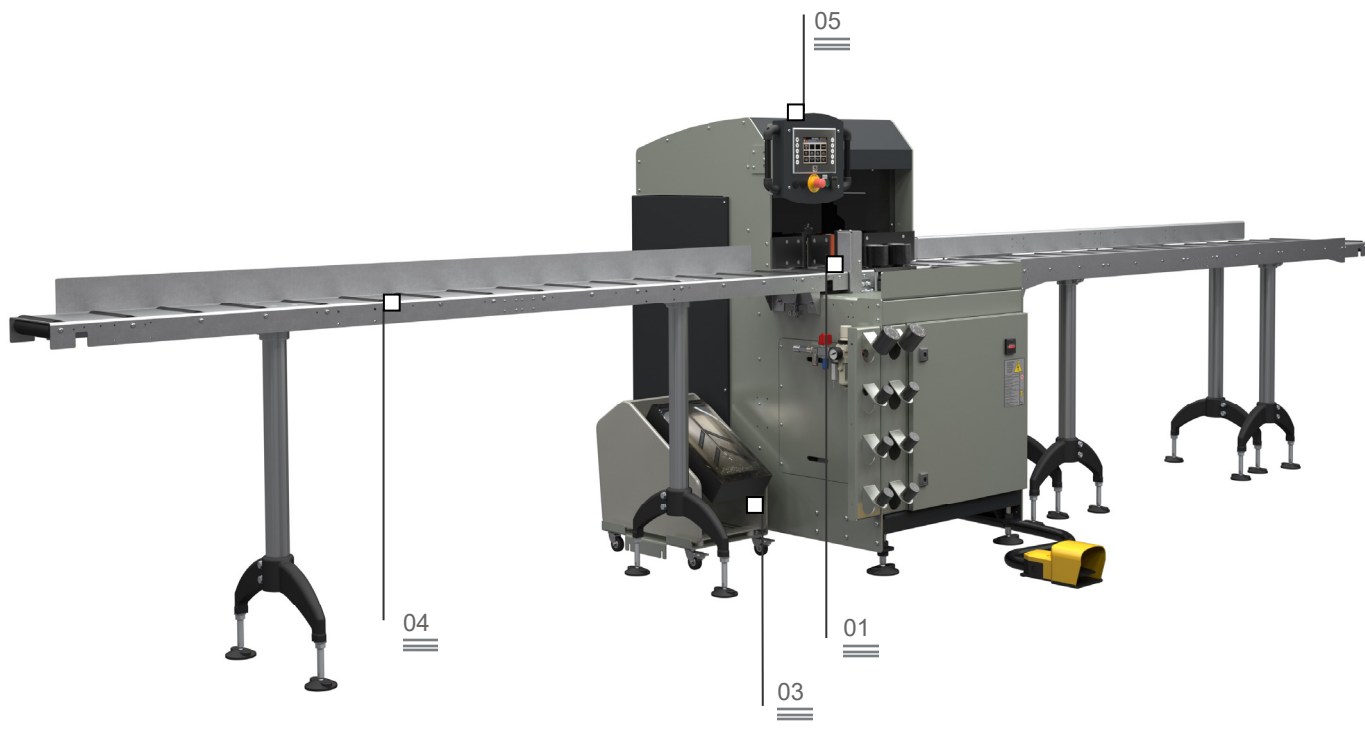
Centre de vissage pour renforts profilés en PVC



Rouleaux d'entraînement 01

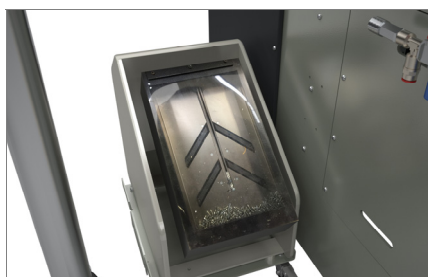


Vissage à alimentation automatique 02

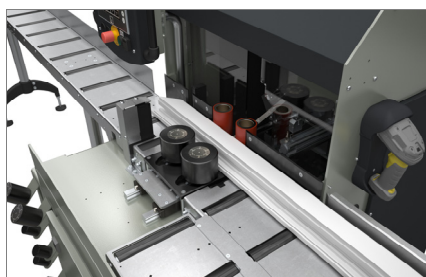


Centre de vissage à un axe contrôlé, pour visser le renfort en aluminium ou en fer dans les profils de menuiseries en PVC. L'alimentation des vis est automatique, le système de vissage est réglable en hauteur avec pré-réglage dans 6 positions, en option la gestion de ce réglage est possible via logiciel au moyen de l'axe Z à CN. La gestion du cycle d'usinage est réalisée par le biais d'un logiciel intuitif de guidage de l'opérateur à travers de simples indications sur l'afficheur tactile. La connexion directe à l'ordinateur est possible via prise ethernet (en option).

Chargeur des vis 03



Chemin d'amenage et d'évacuation 04



Console commandes 05



Fissamatic

Centre de vissage pour renforts profilés en PVC

01

Rouleaux d'entraînement

Le profilé est transporté par des rouleaux motorisés au moyen de presseurs pneumatiques. Selon la typologie du profilé il est possible d'utiliser des cales adéquates pour améliorer le serrage et l'entraînement de la pièce. L'activation se fait en enfonçant une pédale qui provoque le serrage et le vissage de la pièce.

02

Vissage à alimentation automatique

Grâce à Fissamatic, l'opération de vissage gagne en simplicité et en rapidité : en effet, l'enclenchement de la pédale commande simultanément le serrage du profilé et le vissage à alimentation automatique de la vis. Le système de vissage est réglable en hauteur avec pré-réglage dans 6 positions dans la version de base, en option la gestion de ce réglage est possible via CN au moyen de l'axe vertical.

03

Chargeur des vis

Il permet l'alimentation automatique des vis en séquence et orientées de manière correcte. Il est possible d'ajouter un deuxième alimentateur de vis en option de sorte à augmenter le rendement du cycle de production.

04

Chemin d'amenage et d'évacuation

Un chemin placé à l'entrée et un à la sortie, ayant une fonction de chargement et de déchargement du profilé, permettent de déplacer plus facilement la pièce, garantissant par là-même un effort moindre pour l'opérateur.

05

Console commandes

L'interface opérateur avec afficheur tactile de 5,7" permet de définir la position de la pièce où la vis est vissée aussi bien sur l'axe horizontal que vertical. Cette machine est dotée de port USB pour faciliter la transmission des données.

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

Réglage de la profondeur et de la force de vissage	•
Système de vissage pouvant être placé sur axe Z à CN	○
Chargement automatique des vis	•
Gestion de la deuxième vis	○

POSITIONNEMENT ET SERRAGE PROFILÉ

Avance du profil au moyen de rouleaux motorisés	•
Chemin d'amenage et d'évacuation	•

DIMENSIONS

Dimensions de la machine L x P x H (mm)	5 700 x 1 215 x 1 500
Longueur min.-max. du profilé (mm)	325 ÷ 2 500
Dimensions min.-max. du profilé (mm)	L= 40 ÷ 140 L= 40 ÷ 180
Hauteur min.-max. de vissage (mm)	18 ÷ 168
Poids maximum du profilé pouvant être chargé (kg)	15
Poids de la machine (kg)	360

- inclus
- disponible