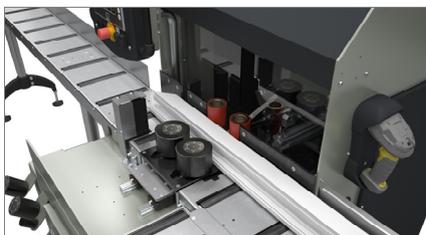
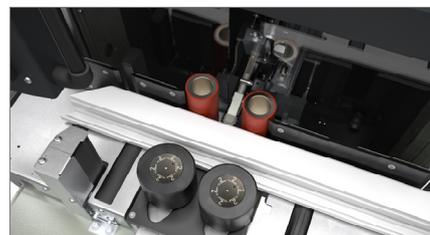


Fissamatic

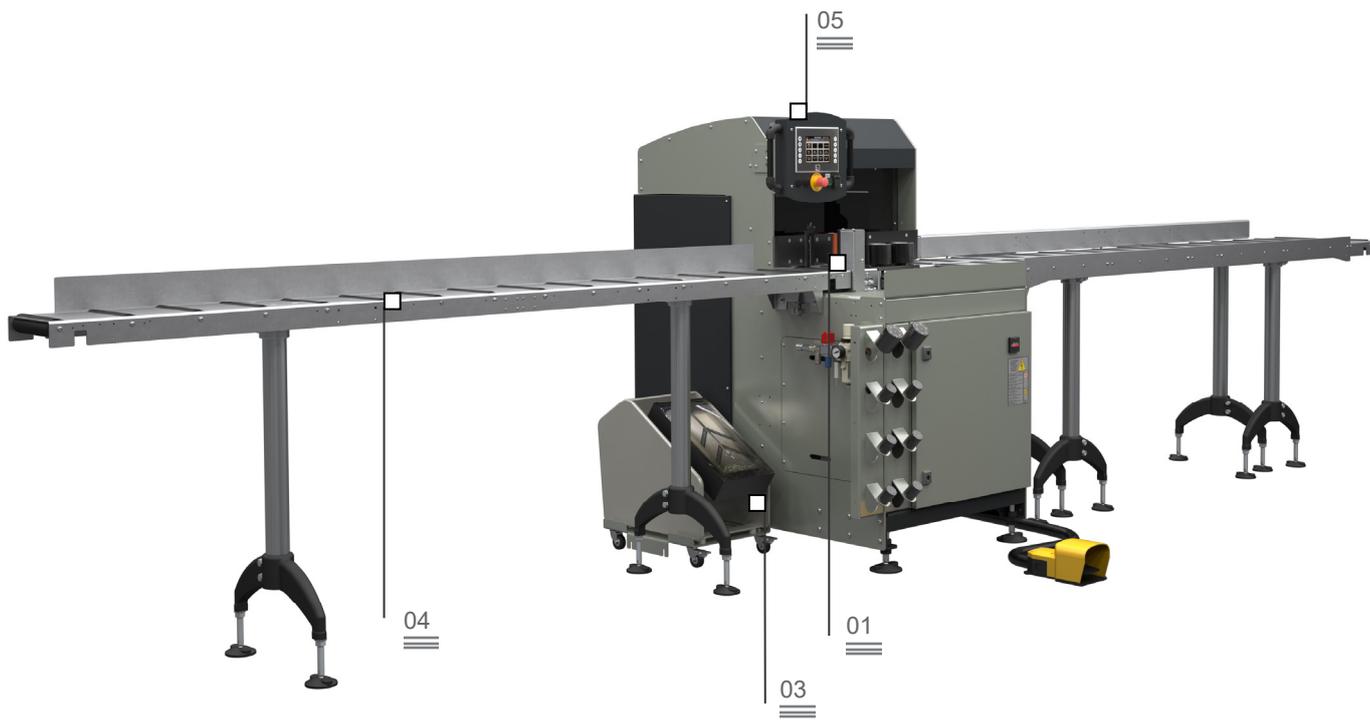
Centro di avvitatura per rinforzi
profili in PVC



Rulli di trascinamento 01



Avvitatura autoalimentata 02

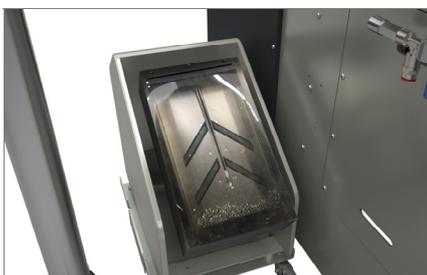


Centro di avvitatura a un asse controllato, per avvitare il rinforzo in alluminio o in ferro nei profili di infissi in PVC. L'alimentazione delle viti avviene in automatico, l'avvitatore è regolabile in altezza con presetting su 6 posizioni, opzionalmente è possibile gestire questa regolazione via software mediante asse Z a CN. La gestione del ciclo di lavoro avviene mediante un software intuitivo che guida l'operatore attraverso semplici indicazioni sul display touch screen. È possibile il collegamento diretto al PC tramite presa ethernet (opzionale).

Caricatore delle viti 03

Rulliera di carico e scarico 04

Consolle comandi 05



Fissamatic

Centro di avvitatura per rinforzi profili in PVC

01

Rulli di trascinamento

Il profilo viene trasportato da rulli motorizzati mediante dei pressori pneumatici. In base alla tipologia del profilo si possono usare controsagome adatte per un miglior bloccaggio e trascinamento del pezzo. L'attivazione avviene tramite pedale che aziona l'immorsaggio del pezzo e la sua avvitatura.

02

Avvitatura autoalimentata

Grazie a Fissamatic il processo di avvitatura diventa semplice e veloce: infatti, azionando il pedale, si comanda contemporaneamente il bloccaggio del profilo e l'avvitatura autoalimentata della vite. L'avvitatore è regolabile in altezza con presetting in 6 posizioni nella versione base, opzionalmente è possibile gestire questa regolazione via CN mediante l'asse verticale.

03

Caricatore delle viti

Permette di alimentare in modo automatico viti in sequenza e orientate in modo corretto. Opzionalmente è possibile aggiungere un secondo alimentatore di viti in modo di avere un maggior rendimento nel ciclo produttivo.

04

Rulliera di carico e scarico

Una rulliera in ingresso ed una in uscita, con la funzione di carico e scarico del profilo, provvedono ad un agevole spostamento del pezzo, garantendo il minimo sforzo da parte dell'operatore.

05

Consolle comandi

L'interfaccia operatore con display touchscreen da 5,7" permette di definire la posizione del pezzo dove viene avvitata la vite sia sull'asse orizzontale che verticale. Questa macchina è dotata di porta USB per agevolare il trasferimento di dati.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Regolazione della profondità e della forza di avvitatura	•
Avvitatore posizionabile su asse Z a CN	○
Caricamento automatico delle viti	•
Gestione della seconda vite	○

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

Avanzamento profilo mediante rulli motorizzati	•
Rulliera di carico e scarico	•

MISURE

Dimensioni macchina LxPxH (mm)	5.700 x 1.215 x 1.500
Lunghezza min-max del profilo (mm)	325 ÷ 2.500
Dimensioni min-max del profilo (mm)	L= 40 ÷ 140 H= 40 ÷ 180
Altezza min + max di avvitatura (mm)	18 ÷ 168
Peso massimo del profilo caricabile (kg)	15
Peso macchina (kg)	360

- incluso
- disponibile