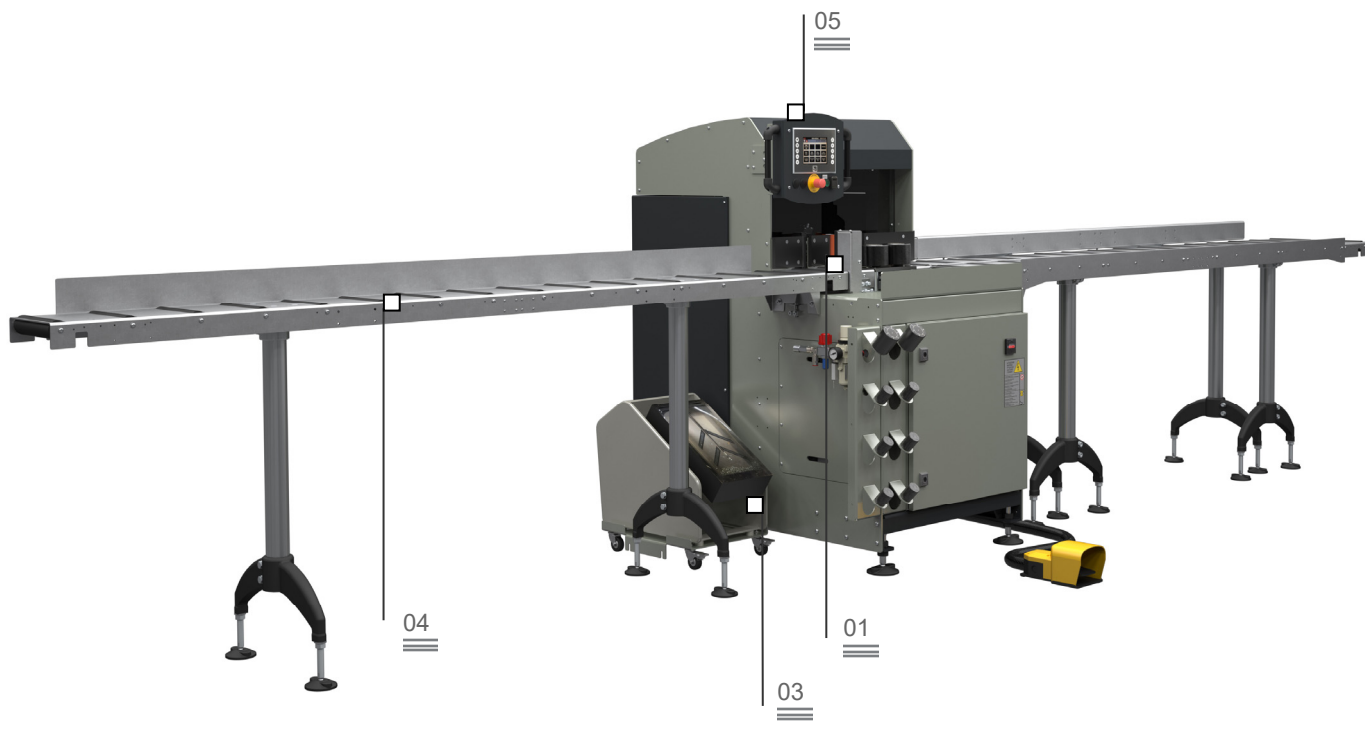


Fissamatic

Centro de aparafusamento para a fixação de reforços em perfis

Rolos transportadores 01

Aparafusamento autoalimentado 02



Centro de aparafusamento com um eixo controlado, para aparafusar o reforço de alumínio ou de ferro nos perfis de caixilharias em PVC. A alimentação dos parafusos ocorre automaticamente, a aparafusadora é regulável em altura com 6 posições de predefinição, como opção é possível gerir este ajuste por software mediante eixo Z controlado por CN. A gestão do ciclo de trabalho ocorre por meio de um software intuitivo que guia o operador através de simples indicações no display touch screen. É possível a ligação direta ao PC através de conector ethernet (opcional).

Carregador de parafusos 03

Bancada de rolos de carga e descarga 04

Consola de comando 05



Fissamatic

Centro de aparafusamento para a fixação de reforços em perfis de PVC

01 Rolos transportadores

O perfil é transportado por rolos motorizados por meio de posicionadores pneumáticos. Com base no tipo de perfil podem ser usados mordentes com o desenho do perfil adequados para o melhor bloqueio e transporte da peça. A ativação é feita através da pressão do pedal que aciona a fixação da peça e o seu aparafusamento.

02 Aparafusamento autoalimentado

Graças à Fissamatic o processo de aparafusamento é simples e rápido: de fato, acionando o pedal, são ativados simultaneamente o bloqueio do perfil e o aparafusamento autoalimentado do parafuso. A aparafusadora é regulável em altura com 6 posições de predefinição na versão básica, como opção é possível gerir este ajuste por CN mediante o eixo vertical.

03 Carregador de parafusos

Permite alimentar de modo automático parafusos em sequência e orientados de modo correto. Como opção, é possível adicionar um segundo alimentador de parafusos de modo a ter um maior rendimento no ciclo de produção.

04 Bancada de rolos de carga e descarga

Uma bancada de rolos na entrada e outra na saída, com a função de carga e descarga do perfil, facilitam a deslocação da peça, garantindo o mínimo esforço por parte do operador.

05 Console de comando

A interface do operador com display touchscreen de 5,7" permite definir a posição da peça onde o parafuso é aparafusado no eixo horizontal e no eixo vertical. Esta máquina possui porta USB para facilitar a transferência de dados.

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

Ajuste da profundidade e da força de aparafusamento	•
Aparafusadora posicionada no eixo Z controlado por CN	○
Carregamento automático dos parafusos	•
Gestão do segundo parafuso	○

POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL

Avanço do perfil mediante rolos motorizados	•
Bancada de rolos de carga e descarga	•

MEDIDAS

Dimensões da máquina CxLxH (mm)	5 700 x 1 215 x 1 500
Comprimento mín-máx do perfil (mm)	325 ÷ 2 500
Dimensões mín-máx do perfil (mm)	C= 40 ÷ 140 H= 40 ÷ 180
Altura mín ÷ máx de aparafusamento (mm)	18 ÷ 168
Peso máximo do perfil carregado (kg)	15
Peso da máquina (kg)	360

- incluído
- disponível

2019/01/01
ilustrativos

As imagens são apresentadas somente para fins

www.emmegi.com