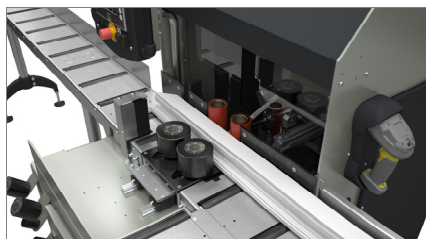


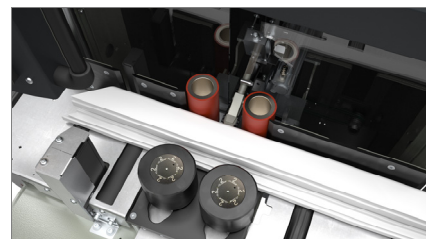
Fissamatic

Станок для свертывания винтов на усилительных



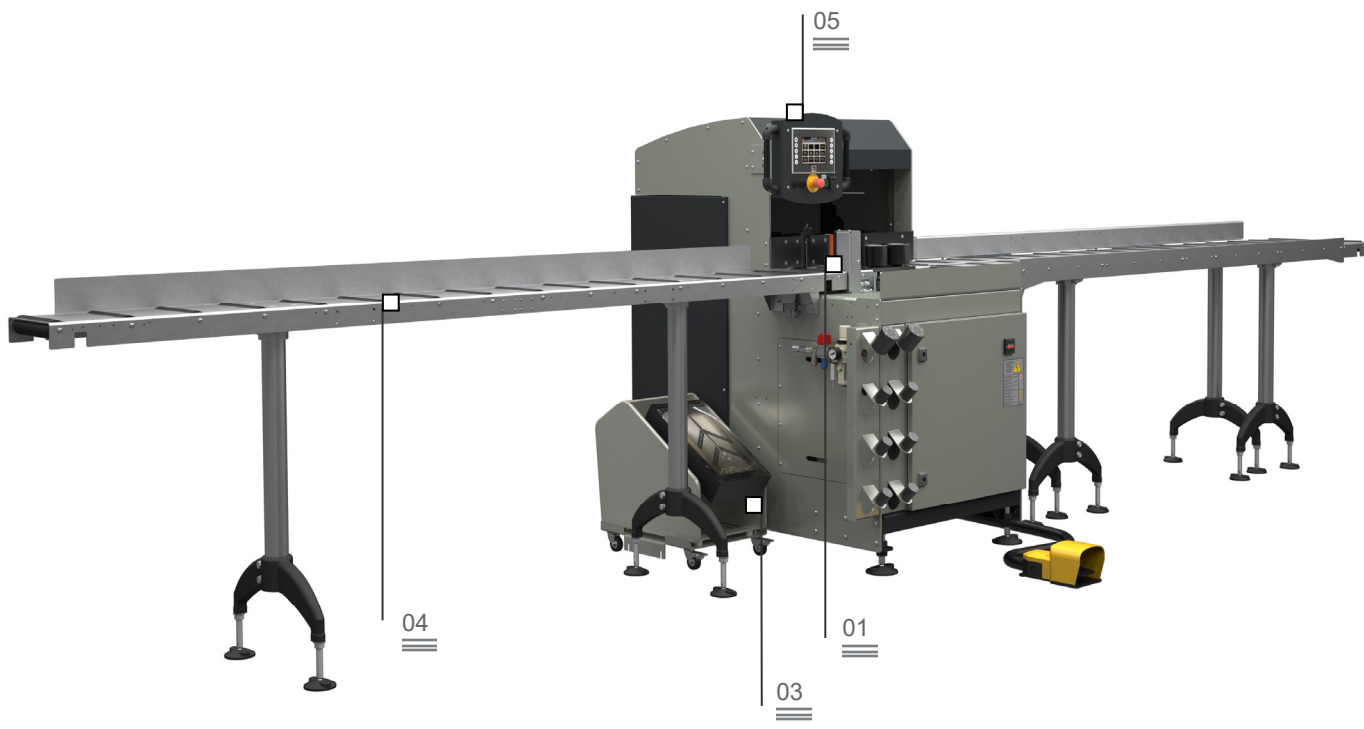
Подающие ролики

01



Свертывание с автоматической подачей

02



Станок для свертывания винтов с управляемой осью предназначен для крепления алюминиевого или железного усилительного элемента на ПВХ-профиле переплетов. Винты подаются в автоматическом режиме, винтоверт регулируется по высоте с установкой в одно из 6 предусмотренных положений. Кроме того, при дополнительном запросе эта регулировка может осуществляться на компьютере при помощи оси Z с числовым программным управлением. Интуитивное ПО предоставляет оператору необходимые справки в виде простых указаний на сенсорном дисплее, благодаря которым он управляет рабочим циклом. Посредством дополнительного кабеля Ethernet

Загрузчик винтов

03

Загрузочный и разгрузочный рольганги

04

Консоль управления

05



Fissamatic

Станок для ввертывания винтов на усилительных элементах ПВХ-профилей

01

Подающие ролики

Профиль, закрепленный пневматическими прижимами, перемещается посредством приводных роликов. Для надежной блокировки детали и ее перемещения можно подобрать наиболее подходящие цулаги в зависимости от типологии профиля. При нажатии на педаль деталь зажимается и привинчивается.

02

Ввертывание с автоматической подачи

Благодаря Fissamatic процесс скрепления винтами становится простым и быстрым: при нажатии на педаль осуществляется одновременная блокировка профиля и автоматическая подача и ввертывание винтов. Винтоверт регулируется по высоте с установкой в одно из 6 положений в базовом варианте исполнения, а при дополнительном запросе эта регулировка может выполняться при помощи вертикальной оси с числовым программным управлением.

03

Загрузчик винтов

Станок обеспечивает автоматическую и последовательную подачу правильно обращенных винтов. В качестве дополнительного варианта можно добавить второе устройство подачи винтов для повышения производительности.

04

Загрузочный и разгрузочный рольганги

На входе и выходе станка расположены рольганги, которые отвечают за загрузку и разгрузку профиля и обеспечивают удобное перемещение детали и минимум усилий со стороны оператора.

05

Консоль управления

Операторский интерфейс с сенсорным экраном на 5,7 дюйма позволяет определить положение детали для ввертывания винта в горизонтальной и вертикальной плоскостях. Этот станок оснащен USB-портом для удобного переноса данных.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Регулирование глубины и усилия затяжки

•

Винтоверт, размещаемый на оси Z с числовым программным управлением

○

Автоматическая загрузка винтов

•

Управление вторым винтом

○

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И БЛОКИРОВКА ПРОФИЛЯ

Подача профиля посредством приводных роликов

•

Загрузочный и разгрузочный рольганги

•

ГАБАРИТЫ

Размеры станка - ДхШхВ (мм)

5700x1215x1500

Мин.-макс. длина профиля (мм)

325–2500

Мин.-макс. размеры профиля (мм)

Длина: 40–140
Высота: 40–180

Мин.-макс. высота прикручивания (мм)

18–168

Макс. масса загружаемого профиля (кг)

15

Масса станка (кг)

360

- включено
- дополнительно

2019/01/01

качестве примера

Иллюстрации приведены исключительно в

www.emmegi.com