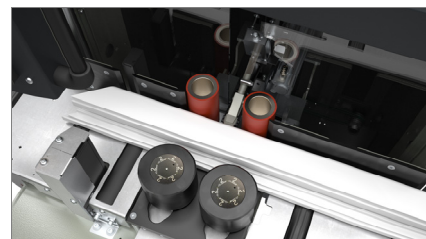


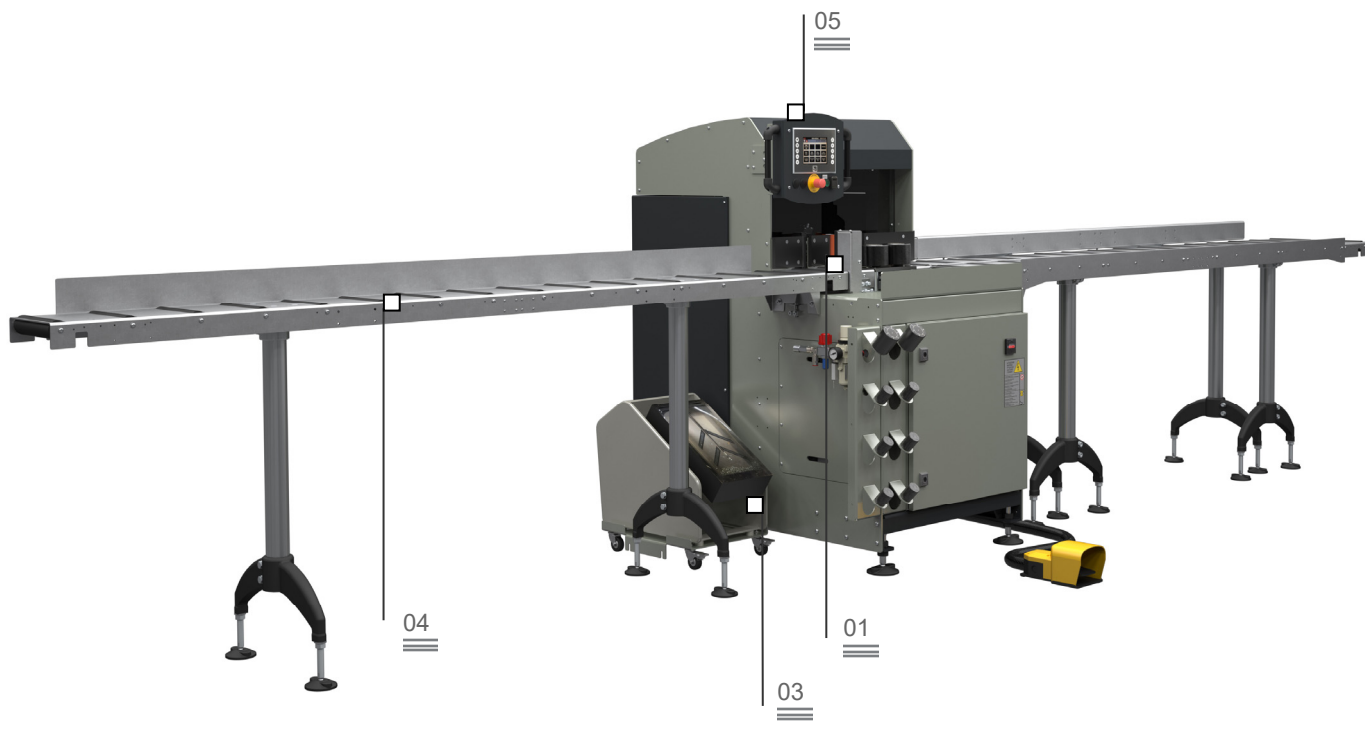
Dragrullar 01



Iskruvning med automatisk skruvladdning 02

Fissamatic

Fastskruvningscentral för profilförstärkningar av PVC



Fastskruvningscentral med en kontrollerad axel för att skruva fast aluminium- eller järnförstärkningen i ramprofiler av PVC. Skruvarna matas automatiskt, skruvmejseln kan justeras i höjd med 6-positionsinställning. Eventuellt kan justeringen styras via mjukvara via Z-axeln till CN. Hanteringen av arbetscykeln sker med en intuitiv programvara som leder operatören genom enkla anvisningar på pekskärmsdisplayen. Direktanslutning till PC möjlig via ethernetuttaget (tillval).

Skruvlastare 03



Rullbana för påtransport och avtransport 04



Manöverpanel 05



Fissamatic

Fastskruvningscentral för profilförstärkningar av PVC

01 Dragrullar

Profilen transporteras av motordrivna rullar med pneumatiska pressar. Enligt typ av profil kan man använda lämpliga omvända profiler för en bättre blockering och dragning av arbetsstycket. Aktiveringen sker med en fotpedal som aktiverar fastspänningen av arbetsstycket och dess iskruvning.

02 Iskruvning med automatisk skruvladdning

Tack vare Fissamatic, är iskruvningsprocessen enkel och snabb: genom att trycka in en fotpedal kan man samtidigt styra fastspänningen av profilen och iskruvningen med automatisk laddning av skruven. Fastskruvningsenheten kan höjregleras med en förinställning i 6 positioner i basversionen. Eventuellt kan justeringen styras via mjukvara via Z-axeln till NC.

03 Skruvlastare

Gör att skruvarna kan matas in automatiskt i följd och riktas in på rätt sätt. Som tillval kan man lägga till en andra skruvmatare för att få en högre effekt i produktionscykeln.

04 Rullbana för påtransport och avtransport

En rullbana i ingången och en i utgången, vilkas funktion är påtransporten och avtransporten av profilen, sørjer för att förflyttningen av arbetsstycket blir lätt och garanterar att en minimal ansträngning för operatören.

05 Manöverpanel

Operatörsgränssnittet med pekskärmsdisplay på 5,7 tum gör att man kan definiera arbetsstyckets position där skruven ska skruvas fast på den horisontella och den vertikala axeln. Denna maskin är försedd med en USB-port för att underlätta dataöverföringen.

MASKINENS EGENSKAPER

Justering av skruvdjupet och av vridmomentet	•
Fastskruvningsenhet som kan placeras på Z-axeln på NC	○
Automatisk laddning av skruvarna	•
Hantering av den andra skruven	○

POSITIONERING OCH FASTSPÄNNING AV PROFIL

Frammatning av profilen med motordrivna rullar	•
Rullbana för påtransport och avtransport	•

DIMENSIONER

Maskinens dimensioner LxDxH (mm)	5 700 x 1 215 x 1 500
Profilens min-max längd (mm)	325 ÷ 2 500
Profilens min-max dimensioner (mm)	L= 40 ÷ 140 H= 40 ÷ 180
Fastskruvningens min ÷ max höjd (mm)	18 ÷ 168
Maximal vikt på profilen som kan laddas (kg)	15
Maskinens vikt (kg)	360

- ingår
- tillgänglig