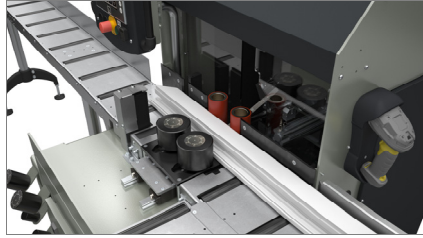
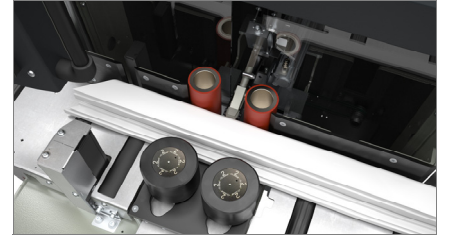


Fissamatic

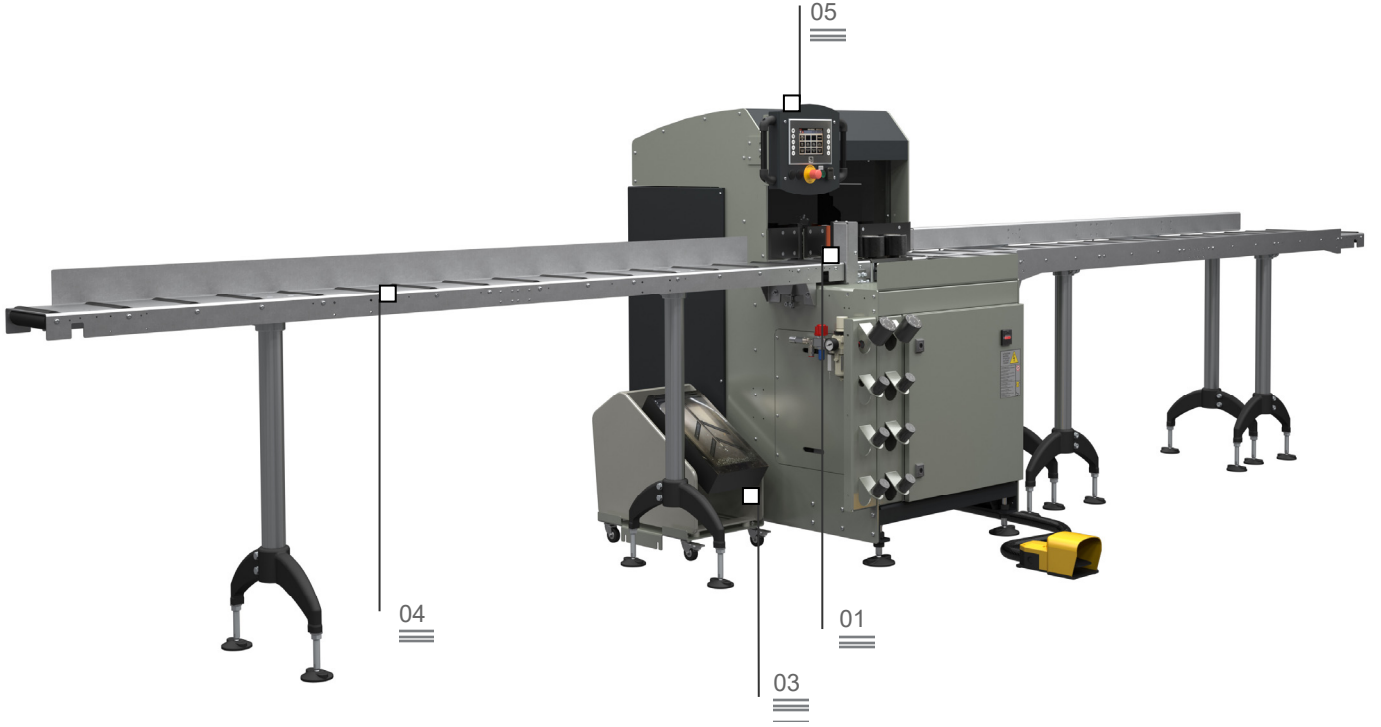
PVC profil takviyeleri için
vidalama merkezi



Sürükleme merdaneleri 01



Kendinden beslemeli
vidalama sistemi 02



PVC çerçeve profillerine alüminyum ya da demir takviyelerini vidalama amaçlı, bir kontrollü eksenli vidalama merkezi. Vidalar otomatik olarak beslemekte olup vidalama makinesi 6 farklı yüksekliğe ayarlanabilmektedir; isteğe bağlı olarak bu ayarın CN'li Z eksenini vasıtasıyla yazılım kullanılarak yapılabilmektedir. Çalışma döngüsü, dokunmatik ekrandaki basit yönergelerle operatörü yönlendiren, sezgisel bir yazılım aracılığıyla yönetilmektedir. Ethernet prizi vasıtasıyla PC'ye doğrudan bağlantı mümkündür (isteğe bağlı).

Vida şarjörü 03

İndirme ve yükleme
merdaneli bandı 04

Kumanda konsolu 05



Fissamatic

PVC profil takviyeleri için vidalama merkezi

01

Sürüklenme merdaneleri

Profil, pnömatik baskı elemanları aracılığı ile motorlu merdanelerce taşınmaktadır. Profilin türüne bağlı olarak, parçanın daha iyi sabitlenmesi ve sürüklenmesi için uygun kalıplar kullanılabilir. İşleme başlama ise, mengene kilitleme ve vidalama işlemini kontrol eden ayak pedalı ile yapılır.

02

Kendinden beslemeli vidalama sistemi

Fissamatic sayesinde vidalama prosedürü kolaylaşmış ve hızlandırılmıştır. Nitekim, ayak pedalına basılarak, aynı anda hem profili sabitlemek hem de otomatik olarak kendinden beslenen sistem ile vidalama işlemini yapmak mümkündür. Bazı versiyonunda vidalama makinesinin yüksekliği ön tanımlı 6 konuma ayarlanabilmektedir, isteğe bağlı olarak bu ayarın dikey eksen aracılığı ile bir CN tarafından yönetilmesi mümkündür.

03

Vida şarjörü

Doğru şekilde yönlendirilmiş vidaların kesintisiz ve otomatik olarak beslenmesine imkan vermektedir. İsteğe bağlı olarak, üretim döngüsünde daha üstün performans elde edilebilmesi için ikinci bir vida besleyicisinin eklenmesi mümkündür.

04

İndirme ve yükleme merdaneli bandı

Profillerin yüklenmesi ve boşaltılması için giriş ve çıkışta merdaneli bantlar ile donatılmış olup, bu sayede parçaların yer değiştirme işlemleri için operatörlerin fazla güç sarf etmemelerini garanti eder.

05

Kumanda konsolu

5.7"lik dokunmatik ekranlı operatör ara yüzü, vidanın parça üzerinde tatbik edileceği konumun hem yatay hem de dikey ekseninde tanımlanmasına imkan vermektedir. Veri aktarımını kolaylaştırmak amacıyla makine bir USB portu ile donatılmıştır.

MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

Vidalama derinliğinin ve kuvvetinin ayarlanması

•

CN Z eksenine yerleştirilebilen vidalama makinesi

○

Otomatik vida yükleme

•

İkinci vida yönetimi

○

PROFİLİN YERLEŞTİRİLMESİ VE KİLİTLENMESİ

Motorlu merdaneler aracılığı ile profil ilerlemesi

•

İndirme ve yükleme merdaneli bandı

•

ÖLÇÜLER

Makinenin ölçüleri UxDxY (mm)

5.700 x 1.215 x 1.500

Profilin min-max uzunluğu (mm)

325 ÷ 2.500

Profilin min-max ölçüleri (mm)

U= 40 ÷ 140
Y= 40 ÷ 180

Profilin min+max yüksekliği (mm)

18 ÷ 168

Yüklenbilir azami profil ağırlığı (kg)

15

Makinenin ağırlığı (kg)

360

- dahil
- isteğe bağlı

2019/01/01

Görseller yalnızca bilgi amaçlıdır

www.emmegi.com