

## Fusion 1LV

Soldadora

Interfaz de datos y diagnóstico 01

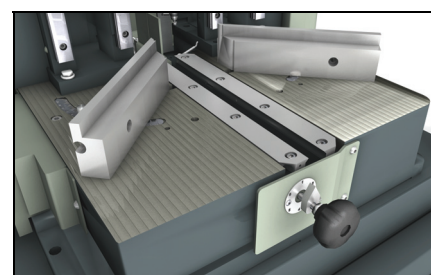
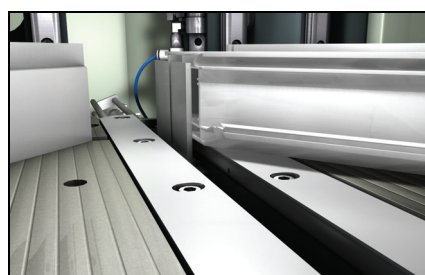
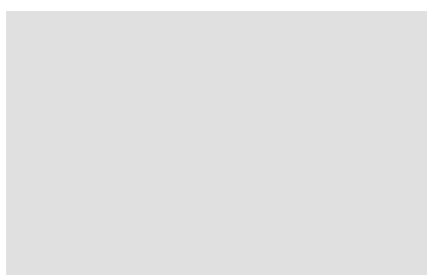
Limitadores del cordón de soldadura calentados y regulables 02



Soldadora de 1 cabezal con ciclo automático para ángulos a 90° y de ángulos variables desde 30° a 180°, con placa soldadora descendiente. FUSION 1LV se suministra con limitadores del cordón de soldadura calentados y que pueden regularse, durante la fase de configuración, en un rango que va desde 0,2 a 2 mm. Además, posee mordazas verticales que se desplazan sobre guías lineales. La profundidad de fundición puede regularse a 2,5 o 3 mm y los brazos de sostén pueden ajustarse en altura. FUSION 1 LV puede equiparse con contraformas (opcional) y puede soldar cualquier tipo de perfil estándar, acrílico y pelliculado y, también, perfiles de gran tamaño (llenos). Gracias al cambio rápido, es posible limpiar fácilmente la película teflonada. El PLC controla el ciclo de funcionamiento y un termostato digital (que puede regularse ya sea en °C que en F) controla la placa soldadora. El tiempo de calentamiento y el de soldadura se inserta desde la pantalla LCD.

Regulación de la profundidad de fundición 03

Dispositivo para la soldadura del 4° ángulo 04



# Fusion 1LV

Soldadora

## 01

### Interfaz de datos y diagnóstico

Una pantalla LCD permite ver los datos, insertar el tiempo de calentamiento y soldadura con visualización del tiempo restante durante la ejecución del ciclo. Además, mediante la pantalla, es posible identificar eventuales errores de malfuncionamiento o anomalías durante el mecanizado. La temperatura de reblandecimiento se compara con la temperatura efectiva a fin de obtener una soldadura más duradera señalizando una eventual diferencia.

## 02

### Limitadores del cordón de soldadura calentados y regulables

Unos limitadores calentados (opcionales) gestionan el tamaño del cordón de soldadura. Regulando mecánicamente los limitadores, se varía el espesor del cordón de soldadura en un rango que va desde 0,2 a 2 mm. Un termostato digital controla la temperatura que puede alcanzar los 50°.

## 03

### Regulación de la profundidad de fundición

La profundidad de fundición puede regularse mecánicamente a 2,5 o 3 mm durante la configuración: de esta manera, es posible adaptar las características de soldadura a los propios estándares y a las varias tipologías de perfil.

## 04

### Dispositivo para la soldadura del 4° ángulo

El posicionamiento de pequeños marcos para la soldadura del 4° ángulo no es fácil: a menudo, el usuario lo realiza con gran dificultad y sometiendo el mismo cuadro a erróneos esfuerzos. Esta máquina se suministra con un dispositivo que facilita el posicionamiento del perfil, limitando la carrera del tope intermedio y aprovechando del preciso movimiento de las mordazas para insertar la placa de fundición.

#### CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Dimensiones de la placa (longitud x ancho x espesor) (mm)	340 x 300 x 13
Regulación del ángulo de soldadura (°)	30° ÷ 180°
Ancho máximo del perfil - soldadura a 90° (mm)	140
Ancho máximo del perfil - soldadura a 180° (mm)	230
Altura máxima del perfil (estándar / sin distanciador) (mm)	160 / 210
Altura mínima del perfil (mm)	40
Alejamiento automático al finalizar la soldadura	•
Cordón de soldadura (que puede regularse durante la fase de configuración) (mm)	0,2 ÷ 2
Limitadores del cordón de soldadura calentados	•
Control de la temperatura de soldadura (°C)	0 ÷ 260
Control de la temperatura del cordón de soldadura (°C)	0 ÷ 50
Regulación del tiempo de soldadura	•
Regulación del tiempo de enfriamiento	•
Dimensiones (ancho x profundidad x altura) (mm)	1.000 x 1.260 x 2.100
Potencia instalada (kW)	3
Peso (kg)	330