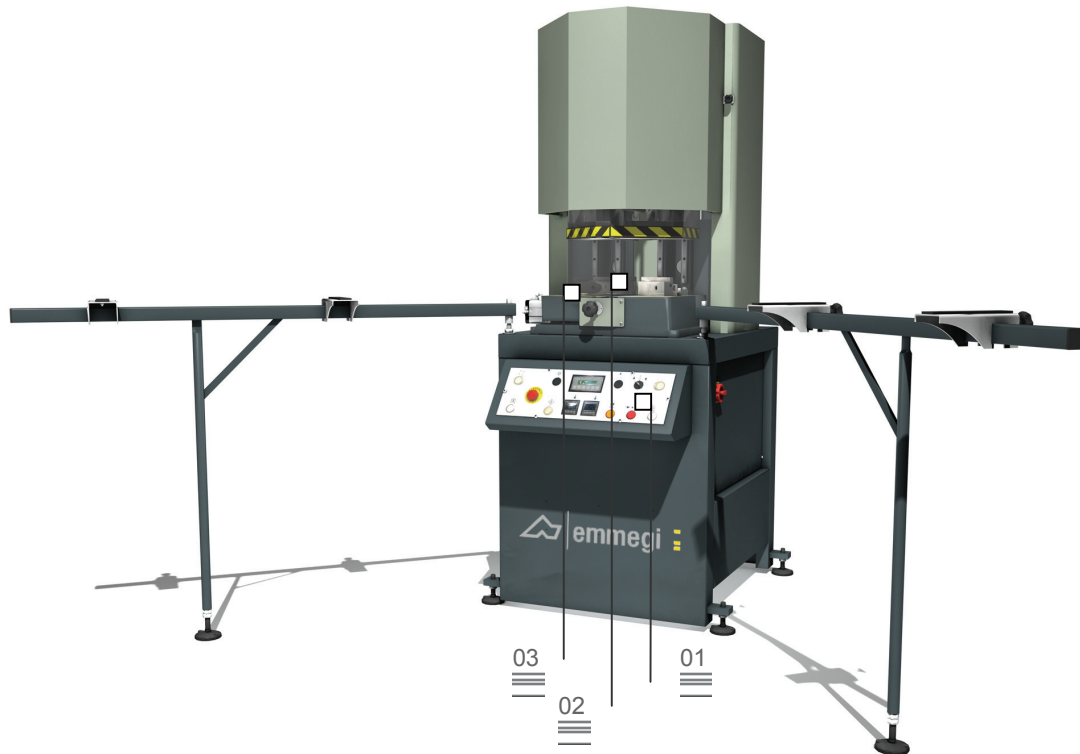


## Fusion 1LV

Soudeuse

Interface données et diagnostic 01

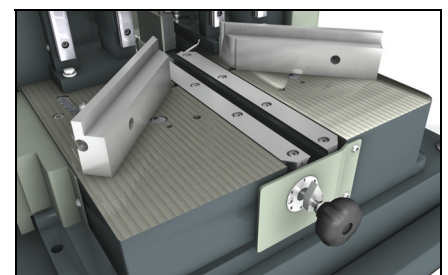
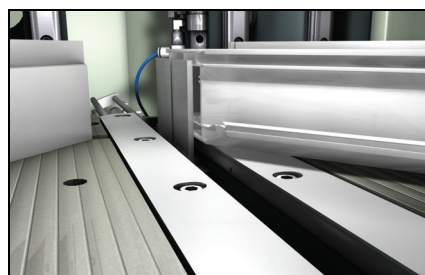
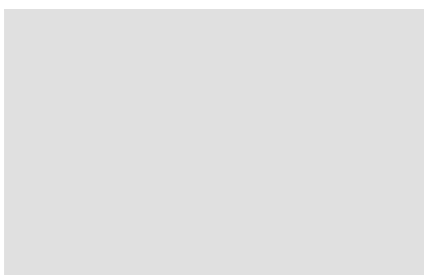
Limitation de cordon avec couteaux chauffés et réglables 02



Soudeuse automatique à 1 tête pour angles à 90° et angles variables allant de 30° à 180° avec plaque chauffante descendante. Munie de limitation de cordon avec couteaux chauffés et réglables durant la configuration dans une plage s'échelonnant entre 0,2 et 2 mm, FUSION 1 LV prévoit des étaux verticaux coulissant sur des guides linéaires. La profondeur de fusion est réglable sur 2,5 ou 3 mm et les bras de support sont ajustables en hauteur. FUSION 1 LV peut être équipée de cales (option) et usiner n'importe quel type de profilés standard, en acrylique et pelliculé, ainsi que des profilés de grandes dimensions (profilés pleins). Dotée d'un système de changement rapide, elle facilite le nettoyage du film en Téflon. Le cycle de fonctionnement est contrôlé par un automate programmable, la plaque chauffante est contrôlée par un thermorégulateur numérique (réglable aussi bien en degrés C que F) et l'afficheur ACL permet de configurer le temps de chauffe et de soudage.

Réglage de la profondeur de fusion 03

Dispositif pour le soudage du 4ème angle 04



# Fusion 1LV

Soudeuse

## 01

### Interface données et diagnostic

Un afficheur ACL visualise les données, ce qui permet de configurer le temps de chauffe et de soudage avec affichage de la durée résiduelle durant l'exécution du cycle. L'afficheur permet par ailleurs de montrer les erreurs dues à des dysfonctionnements ou à des anomalies durant le cycle. La température de ramollissement configurée est comparée à la température réelle afin d'améliorer l'étanchéité du joint de soudure et de signaler toute écart éventuel.

## 02

### Limitation de cordon avec couteaux chauffés et réglables

La taille du cordon de soudure est gérée par des limitations avec couteaux chauffés (option) et réglables mécaniquement qui permettent de modifier l'épaisseur du cordon dans une plage comprise entre 0,2 et 2 mm. Contrôlée par un thermostat numérique, la température peut atteindre 50°C.

## 03

### Réglage de la profondeur de fusion

La profondeur de fusion peut être modifiée mécaniquement à hauteur de 2,5 ou 3 mm durant la configuration, ce qui permet d'adapter les caractéristiques du joint de soudure aux standards de l'entreprise et aux différents types de profilé.

## 04

### Dispositif pour le soudage du 4<sup>ème</sup> angle

Le positionnement de petits cadres pour le soudage du 4<sup>ème</sup> angle peut provoquer des difficultés à l'opérateur et des contraintes anormales sur le cadre. Fusion 1LV est dotée d'un dispositif qui limite la course de la butée intermédiaire et tire profit du mouvement précis des étaux pour l'insertion de la plaque à souder, simplifiant ainsi la manutention du profilé.

#### CARACTERISTIQUES DE LA MACHINE

Dimension de la plaque (long x larg x prof) (mm)	340 x 300 x 13
Réglage de l'angle de soudage (°)	30° ÷ 180°
Largeur max. du profilé - soudage à 90° (mm)	140
Largeur max. du profilé - soudage à 180° (mm)	230
Hauteur maximum du profilé (standard / sans entretoise) (mm)	160 / 210
Hauteur minimum du profilé (mm)	40
Eloignement automatique en fin de soudage	•
Cordon de soudure (réglable durant la configuration) (mm)	0,2 ÷ 2
Limitation de cordon avec couteaux chauffés	•
Contrôle de la température de soudage (°C)	0 ÷ 260
Contrôle de la température du cordon (°C)	0 ÷ 50
Réglage du temps de soudage	•
Réglage du temps de refroidissement	•
Dimensions (larg x prof x haut) (mm)	1.000 x 1.260 x 2.100
Puissance installée (kW)	3
Poids (kg)	330