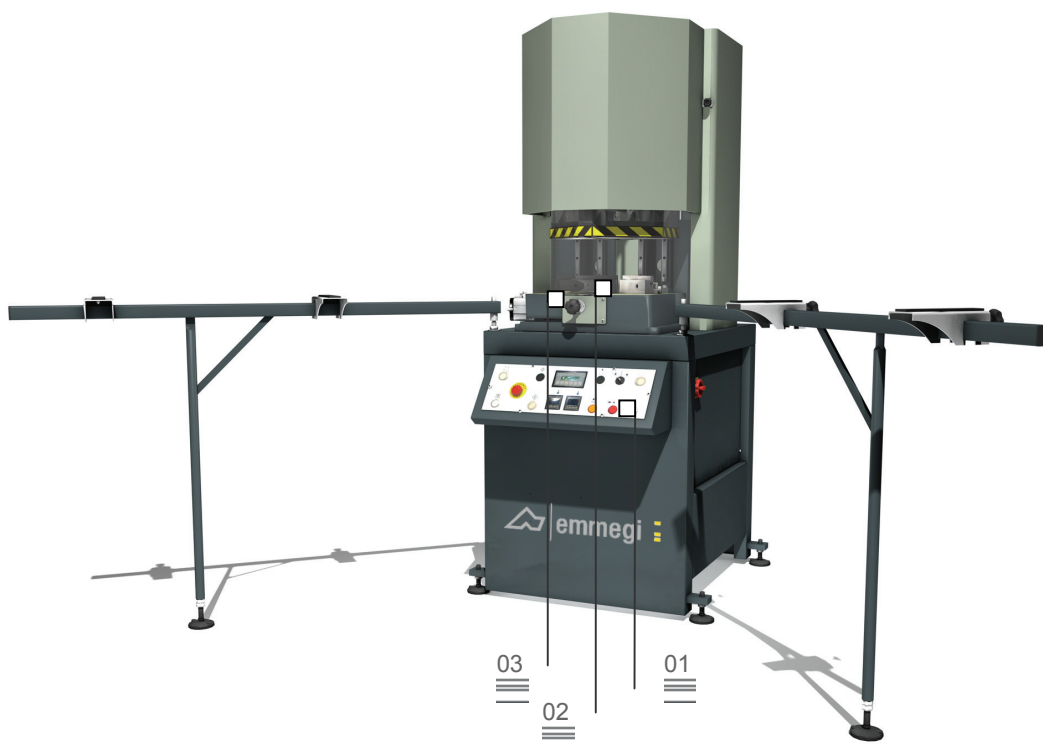


Fusion 1LV

Сварочная машина

Интерфейс данных и диагностика 01

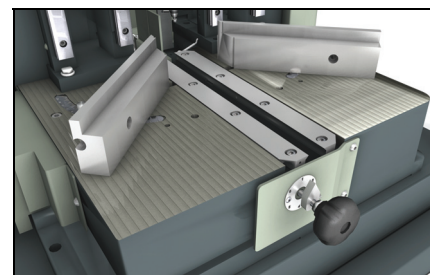
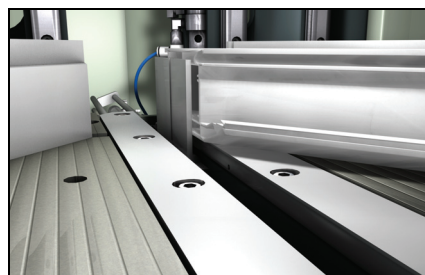
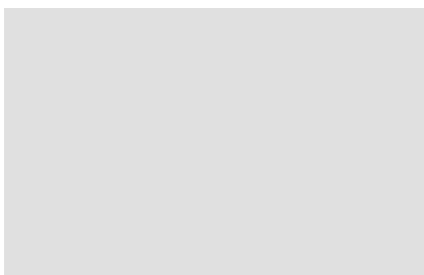
Нагреваемые и регулируемые ограничители шва 02



Одноголовочная сварочная машина с автоматическим циклом для сварки под углом 90° и под изменяемыми углами от 30° до 180° с опускающейся нагревательной плитой. Машина FUSION 1 LV оснащена ограничителями шва, нагреваемыми и настраиваемыми на этапе задания конфигурации в диапазоне от 0,2 до 2 мм, на ней предусмотрены вертикальные прижимы, движущиеся линейно вдоль направляющих. Глубина проплава является настраиваемой на 2,5 или 3 мм и опорный кронштейн регулируются по высоте. Машина FUSION 1 LV может оборудоваться шаблонами (по отдельному заказу) и может обрабатывать любые типы стандартных профилей: акриловых и с покрытием, а также крупноразмерные профили (моноблочные). Будучи оснащенной устройством быстрой смены инструмента, машина позволяет легко очищать поверхность пленки с тефлоновым покрытием. Рабочий цикл управляется с помощью ПЛК, нагревательная плита (параметры ее нагрева могут задаваться либо в градусах Цельсия, либо в градусах Фаренгейта) управляется с помощью цифрового регулятора, а ЖК-дисплей позволяет задать время нагрева и время сварки.

Регулировка глубины проплава 03

Устройство обработки четвертого угла 04



Fusion 1LV

Сварочная машина

01

Интерфейс данных и диагностика

С помощью ЖК-дисплея можно вывести на экран данные, позволяющие задать время нагрева и сварки с выводом значения времени, оставшегося до завершения цикла. Также на дисплей могут выводиться ошибки, связанные с нарушениями работы или аномалиями, возникающими при ее выполнении.

Температура размягчения сравнивается с температурой размягчения, требуемой для получения лучшей плотности сварки, и подается сигнал о возможной разности в значениях.

02

Нагреваемые и регулируемые ограничители шва

Размерами сварного шва управляют нагреваемые ограничители (поставляются по отдельному заказу). Они регулируются механически, что позволяет получить толщину шва в диапазоне от 0,2 до 2 мм. Температурой управляет цифровой терморегулятор. Она может достигать 50°C.

03

Регулировка глубины проплава

Толщина припуска на проплав может задаваться механически в виде величины 2,5 или 3 мм на этапе задания конфигурации, обеспечивая соответствие характеристикам сварки, заданным в соответствующих стандартах и в различных типологиях профиля.

04

Устройство обработки четвертого угла

Установка небольших рамок для сварки четвертого угла может создать трудность для оператора, а также неправильные напряжения в рамке. Машина Fusion 1LV оборудуется устройством, которое ограничивает движение среднего упора и обеспечивает точное перемещение прижимов для подвода плавильной плиты, упрощая, таким образом, движение профиля.

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Размеры плиты (длина x ширина x толщина), мм	340 x 300 x 13
Регулировка угла сварки, град.	30° ÷ 180°
Максимальная ширина профиля для сварки под прямым углом, мм	140
Максимальная ширина профиля для сварки под углом 180°, мм	230
Максимальная высота профиля (стандарт, без проставки), мм	160 / 210
Минимальная высота профиля, мм	40
Автоматическое удаление по окончании сварки	•
Сварной шов (параметры можно задать на этапе конфигурации), мм	0,2 ÷ 2
Нагреваемые ограничители шва	•
Контроль температуры сварки, °C	0 ÷ 260
Контроль температуры шва, °C	0 ÷ 50
Регулировка времени сварки	•
Регулировка времени охлаждения	•
Габариты (ширина x длина x высота), мм	1.000 x 1.260 x 2.100
Установленная мощность, кВт	3
Вес, кг	330