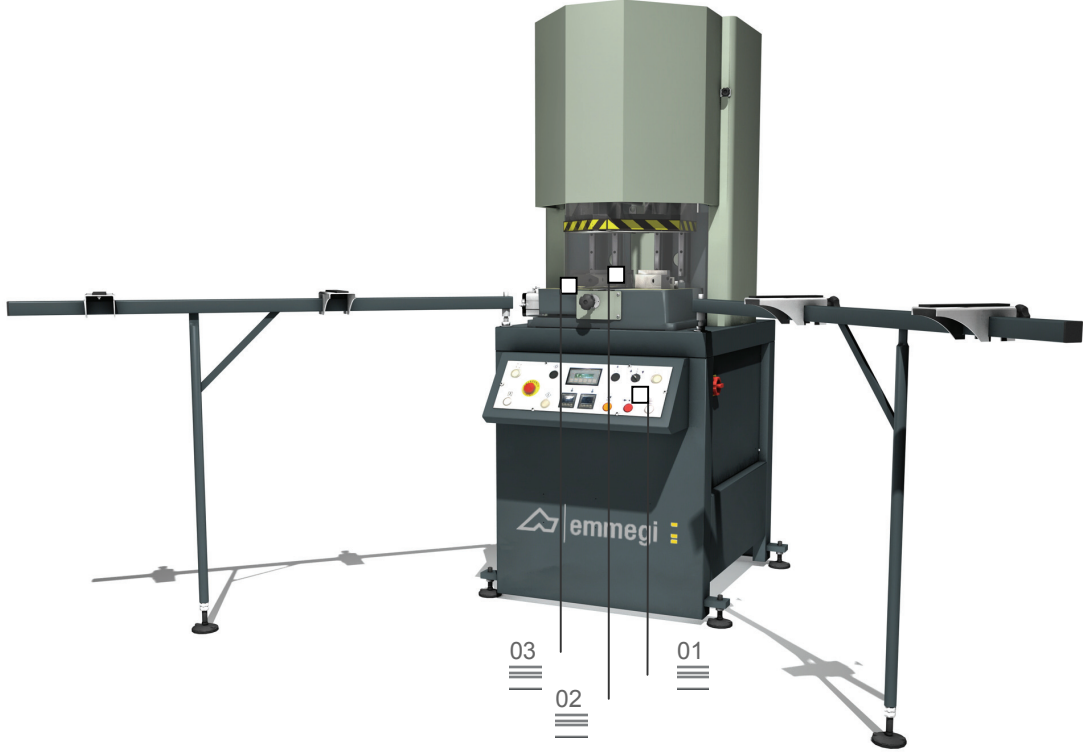


Fusion 1LV

Kaynak aleti

Veri ve diagnostik ara kartı 01

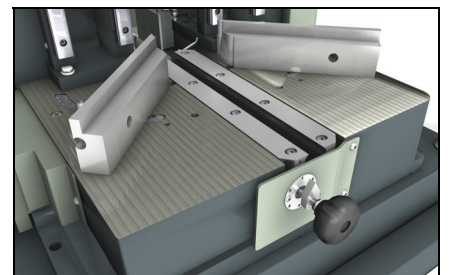
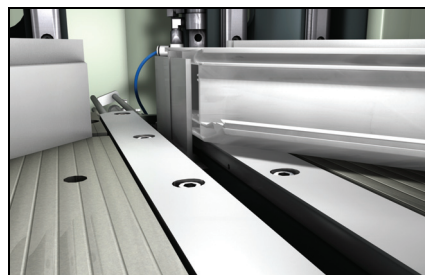
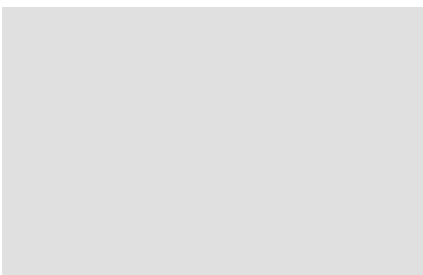
Isıtılmış ve ayarlanabilir kaynak kordonu limitleyicisi 02



90° ve 30° ile 180° arasındaki köşeler için, kaynak devresi otomatik, tek kafalı ve alçalabilen ısıtılabilir levha ile donatılmış kaynak aletidir. Makine ayarlanabilir ve ısıtılmış kaynak kordonu limitleyicileriyle donatılmış olup, bunlar konfigürasyon fazı esnasında, minimum 0,2 mm. den maksimum 2 mm.'ye ulaşan bir aralıkta ayarlanabilir ve FUSION 1 LV'de düz hat üzerinde hareket eden düşey mengenelerle de bulunmaktadır. Erimenin derinliği ayarlanabilir olup 2,5 ve 3 mm arasında değişir ve taşıyıcı kolların yüksekliği ayarlanabilecek şekildedir. FUSION 1 LV yan kesit karşıtları (opsiyonel) ile donatılabilir ve standard, akrilik ve kaplama her tür profili ve büyük boyutlu profilleri (monoblok) çalışabilecek şekildedir. Değişirme işlemi çabuk yapılarak teflonlu filmin temizliğinde kolaylık sağlar. Çalışma devri PLC tarafından, ısıtıcı levha ise dijital termoregülatör (hem °C hem de F olarak ayarlanabilir) tarafından kontrol edilir ve LCD ekran sayesinde de ısınma ve kaynak süresi ayarlanabilir.

Kaynak yapılacak malzemenin veriletilmesi 03

4° Köşe işlem dispozitifi 04



Fusion 1LV

Kaynak aleti

01

Veri ve diagnostik ara kartı

LCD bir ekran sayesinde veriler görüntülenir ve ısınma ve kaynak süresinin ayarlanmasını sağlayarak işlem devri esnasında da işlem sonuna ne kadar zaman kaldığını gösterir. Ekran üzerinde ayrıca, işlem sırasında makinenin kötü çalışması ve anormallikler nedeniyle meydana gelen hataları görmek mümkündür. Yumuşatma ısısı, efektif yumuşatma ısısı ile karşılaştırılarak daha mükemmel bir kaynaklama sağlanır ve ortaya çıkabilecek olası farklar tespit edilir.

02

Isıtılmış ve ayarlanabilir kaynak kordonu limitleyicisi

Kaynak kordonunun ölçüsü, ısınmış (optional) ve mekanik olarak ayarlanabilen limitleyiciler tarafından idare edilir. Bunlar sayesinde kaynak kordonunun kalınlığının 0,2 mm ile 2 mm arasında değişmesi sağlanır. Isı dijital bir termoregülatör tarafından kontrol edilir olup, ısı 50°C' ye kadar ulaşabilir.

03

Kaynak yapılacak malzemenin yerleştirilmesi

Kaynak çapağının miktarı, konfigürasyon esnasında mekanik olarak 2,5 ile 3 mm arasında ayarlanabilir. Bu işlem sayesinde yapılacak olan kaynağın özelliklerinin makine standartlarına ve değişik türdeki profillere uyum sağlaması sağlanır.

04

4° Köşe işlem dispozitifi

4 cü köşenin kaynak işleminin yapılması için küçük kornişlerin yerleştirilmesi operatör için güçlük yaratabilir ve hatalı işlem yapılmasına neden olabilir. Fusion 1LV, ara darbenin hareketini sınırlayan bir dispozitif ile donatılmış olduğundan kaynak levhasının yerleştirilmesinde de mengenelerin kusursuz hareketinden faydalanabilir ve bu sayede profilin hareketi de kolaylaştırılır.

MAKİNEİN ÖZELLİKLERİ

Levhanın ölçüleri (uzunluk x genişlik x kalınlık) (mm)	340 x 300 x 13
Kaynak açısının ayarı (°)	30° ÷ 180°
Profilin maksimum genişliği - 90° kaynak (mm)	140
Profilin maksimum genişliği - 180° kaynak (mm)	230
Profilin maksimum yüksekliği (standart/ destek takozsuz) (mm)	160 / 210
Profilin minimum yüksekliği (mm)	40
Kaynaklama sonunda otomatik mesafeleme	•
Kaynak kordonu (konfigürasyon esnasında ayarlanabilir) (mm)	0,2 ÷ 2
Isınmış kordon limitleyicileri	•
Kaynak ısısı kontrolü (°C)	0 ÷ 260
Kordon ısısı kontrolü (°C)	0 ÷ 50
Kaynak süresi ayarı	•
Soğutma süresi ayarı	•
Kapladığı alan (İgenişlik x derinlik x yükseklik) (mm)	1.000 x 1.260 x 2.100
Makinenin gücü (kW)	3
Ağırlık (kg)	330