

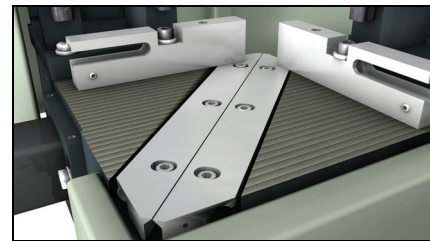
Fusion 2LL

Schweißmaschine



Bedienerschnittstelle für
Datenanzeige und Diagnose

01



Schweißraupenbegrenzung
durch beheizte und
einstellbare Messer

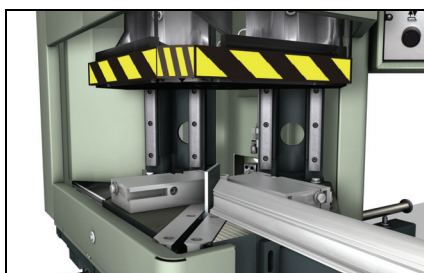
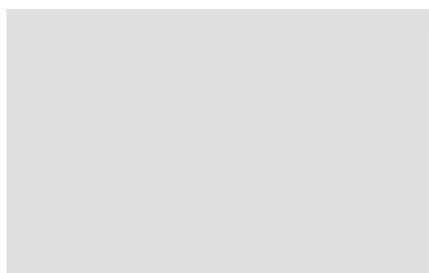
02



Der Schweißautomat FUSION 2LL für Inline-Verkettung mit festem Schweißkopf und verfahrbarem Schweißkopf für 90°-Winkel ist mit einer Nutzlänge der Schweißnaht von maximal 2440 mm lieferbar. FUSION 2 LL ist mit einer Schweißraupenbegrenzung ausgestattet, die bei der Konfiguration in einem Bereich von 0,2 bis 2 mm einstellbar ist, sowie mit vertikalen, auf Linearführungen verfahrenen Spanneinrichtungen. Die Einbrandtiefe kann auf 2,5 oder 3 mm eingestellt werden, die Auflagearme sind höhenverstellbar. FUSION 2LL kann mit Zulagen (optional) ausgerüstet werden und ist in der Lage, alle Standardprofile (Acryl und beschichtet) zu bearbeiten. Die Maschine ist mit einem System ausgestattet, das eine einfache Reinigung der Teflonschweißfolie erlaubt. Der Betriebszyklus wird über SPS überwacht, der Schweißspiegel wird über einen digitalen Temperaturregler gesteuert (einstellbar sowohl in °C als auch in F), und das LCD-Display ermöglicht die Einstellung von Anwärmzeit und Schweißdauer.

Einstellung der
Einbrandtiefe

03



Ergonomie und Sicherheit

04



Fusion 2LL

Schweißmaschine

01

Bedienerschnittstelle für Datenanzeige und Diagnose

Die Daten werden an einem LCD-Display angezeigt, das die Einstellung von Anwärmzeit und Schweißdauer ermöglicht und die Restzeit während des Zyklus visualisiert. Am Display werden zudem während der Bearbeitung aufgrund von Fehlfunktionen oder Störungen aufgetretene Fehler angezeigt. Die Mindest- und Höchstdauer der Erweichung werden mit der effektiven Dauer der Erweichungsphase verglichen, um optimale Festigkeit der Schweißnaht zu gewährleisten und eventuelle Unterschiede anzuzeigen. Die Schweißspiegel sind mit digitalen Temperaturreglern zur Überwachung der Temperatur ausgestattet. Wenn der Ist-Wert der Temperatur vom Sollwert abweicht, wird der Benutzer anhand einer Störmeldung sofort benachrichtigt.

02

Schweißraupenbegrenzung durch beheizte und einstellbare Messer

Die Schweißraupenbegrenzung erfolgt über zwei beheizte (optional) und mechanisch einstellbare Messer, dank derer die Breite der Schweißraupe in einem Bereich zwischen 0,2 und 2 mm eingestellt werden kann. Die Temperatur wird über einen digitalen Temperaturregler überwacht und kann bis zu 50 °C betragen.

03

Einstellung der Einbrandtiefe

Die Einbrandtiefe kann bei der Maschinenkonfiguration mechanisch auf 2,5 oder 3 mm eingestellt werden. Dadurch können die Eigenschaften der Schweißnaht den jeweiligen Standards des Unternehmens und den verschiedenen Profiltypen angepasst werden.

04

Ergonomie und Sicherheit

Diese Maschine wurde bei der Konstruktion für die einfache und vollkommen sichere Bedienung ausgelegt. Dank der verstellbaren Auflagearme werden die Profile einfach und schnell positioniert. Die Abwärtsbewegung der Spanneinrichtungen erfolgt bei Niederdruck vollkommen sicher und wird über Druckwächter überwacht.

TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE

Nutzlänge (mm)	2.440
Kleinstes Rahmenmaß (mm)	420
Abmessungen des Schweißspiegels an festem Schweißkopf (Länge x Breite x Stärke) (mm)	250 x 300 x 13
Abmessungen des Schweißspiegels an verfahrbarem Schweißkopf (Länge x Breite x Stärke) (mm)	250 x 300 x 13
Max. Profilbreite - 90°C-Verschweißung (mm)	150
Max. Profilhöhe (Standard / ohne Abstandhalter) (mm)	150 / 200
Min. Profilhöhe (mm)	40
Automatische Schweißkopfstellung	•
Schweißraupe (einstellbar während der Konfiguration) (mm)	0,2 ÷ 2
Schweißraupenbegrenzung durch beheizte Messer	○
Überwachung der Schweißtemperatur (°C)	0 ÷ 260
Überwachung der Schweißraupentemperatur (°C)	0 ÷ 50
Einstellung der Schweißdauer	•
Einstellung der Auskühlzeit	•
Abmessungen (Breite x Länge x Höhe) (mm)	1.000 x 3.000 x 1.900
Installierte Leistung (kW)	5
Gewicht (kg)	670