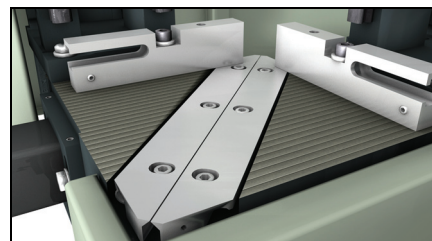


Fusion 2LL

Saldatrice



Interfaccia dati a display e diagnostica 01



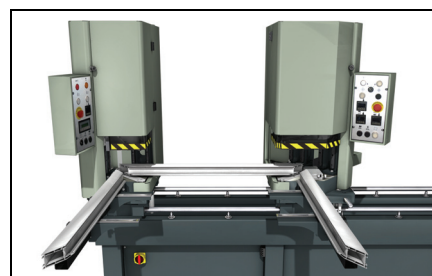
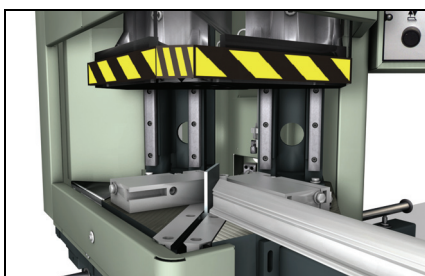
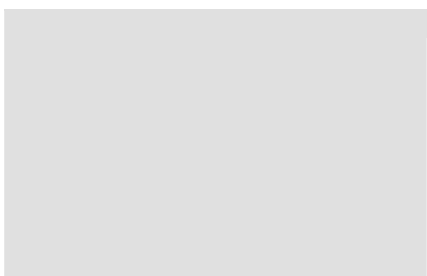
Limitatori di cordolo riscaldati e regolabili 02



Saldatrice in linea a ciclo automatico con testa fissa e mobile per angoli a 90°, FUSION 2LL è disponibile con lunghezza di saldatura utile massima di 2.440 mm. Corredata di limitatori di cordolo settabili, durante la fase di configurazione, in un range che va da 0,2 a 2 mm, FUSION 2LL prevede morse verticali a scorrimento su guide lineari. La profondità di fusione è settabile a 2,5 o 3 mm e i bracci di supporto sono regolabili in altezza. FUSION 2LL può essere corredata di controsagome (optional), può lavorare tutti i tipi di profili standard, acrilico e rivestito ed è dotata di un sistema che permette una facile pulizia della pellicola teflonata. Il ciclo di funzionamento è gestito da PLC, la piastra scaldante è controllata da termoregolatore digitale (settabile sia in °C sia in °F) e il display LCD permette di impostare il tempo di riscaldamento e di saldatura.

Regolazione materiale di fusione 03

Ergonomia e sicurezza 04



Fusion 2LL

Saldatrice

01

Interfaccia dati a display e diagnostica

Un display LCD visualizza i dati, permettendo di impostare il tempo di riscaldamento e di saldatura con visualizzazione del tempo rimanente durante l'esecuzione del ciclo. Sul display è inoltre possibile visualizzare errori dovuti a malfunzionamenti o anomalie durante il lavoro.

Il tempo minimo e massimo di rammollimento sono confrontati con il tempo effettivo della fase del rammollimento per ottenere una migliore tenuta della saldatura e segnalare una eventuale differenza. Le piastre scaldanti sono dotate di termoregolatori digitali per il controllo della temperatura: qualora la temperatura rilevata differisca da quella impostata, un allarme avverte istantaneamente l'operatore.

02

Limitatori di cordolo riscaldati e regolabili

La dimensione del cordolo di saldatura è gestita da limitatori riscaldati (optional) e regolabili meccanicamente, che permettono di variare lo spessore del cordolo in un range compreso tra 0,2 e 2 mm. La temperatura è controllata da un termoregolatore digitale e può raggiungere i 50°C.

03

Regolazione materiale di fusione

Lo spessore del sovramateriale di fusione può essere settato meccanicamente a 2,5 o 3 mm in fase di configurazione, consentendo di adeguare le caratteristiche della saldatura ai propri standard e alle varie tipologie di profilo.

04

Ergonomia e sicurezza

Questa macchina è stata studiata per lavorare con facilità e in completa sicurezza. Il posizionamento dei profili è semplice e veloce, grazie ai bracci di supporto profilo regolabili. La discesa dei pressori avviene in totale sicurezza con bassa pressione e viene controllata dal pressostato.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Saldatura utile (mm)	2.440
Dimensione min di saldatura (mm)	420
Dimensione della piastra su testa fissa (lunghezza x larghezza x spessore) (mm)	250 x 300 x 13
Dimensione della piastra su testa mobile (lunghezza x larghezza x spessore) (mm)	250 x 300 x 13
Larghezza massima profilo - saldatura a 90° (mm)	150
Altezza massima del profilo (standard/senza distanziale) (mm)	150 / 200
Altezza min del profilo (mm)	40
Distanziamento a fine saldatura in automatico	•
Cordolo di saldatura (settabile durante la fase di configurazione) (mm)	0,2 ÷ 2
Limitatore del cordoli riscaldati	◊
Controllo della temperatura di saldatura (°C)	0 ÷ 260
Controllo della temperatura del cordolo (°C)	0 ÷ 50
Regolazione tempo di saldatura	•
Regolazione tempo di raffreddamento	•
Ingombro (larghezza x lunghezza x altezza) (mm)	1.000 x 3.000 x 1.900
Potenza installata (kW)	5
Peso (kg)	670