

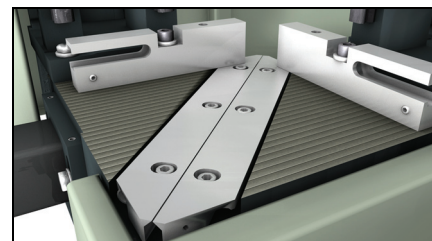
Fusion 2LL

Soldadora



Interface dos dados no display e diagnóstico

01



Limitadores de costura de soldagem aquecidos e reguláveis

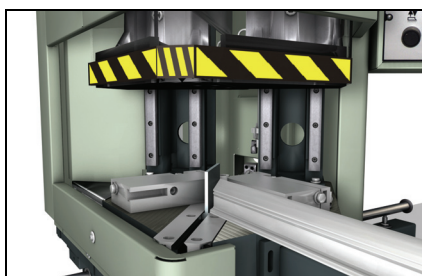
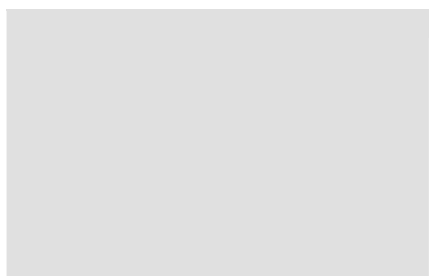
02



Soldadora em linha de ciclo automático com cabeça fixa e móvel para ângulos de 90°, FUSION 2LL está disponível com comprimento de soldagem útil máxima de 2.440 mm. Implementada com limitadores de costura de soldagem reguláveis, durante a fase de configuração, numa banda que vai de 0,2 a 2 mm., FUSION 2LL prevê morsas verticais deslizantes sobre guias lineares. A profundidade de fusão pode ser regulada a 2,5 ou 3 mm. e os braços de suporte são reguláveis em altura. FUSION 2LL pode ser implementada com o desenho do perfil (opcional), pode usar todos os tipos de perfis padronizados, de acrílico e revestidos e é dotada de um sistema que permite uma fácil limpeza da película de teflon. O ciclo de funcionamento é gerenciado por PLC, a chapa aquecedora é controlada por um regulador térmico digital (regulável quer em °C quer em °F) e o display LCD permite programar o tempo de aquecimento e de soldagem.

Regulação do material de fusão

03



Ergonomia e segurança

04



Fusion 2LL

Soldadora

01

Interface dos dados no display e diagnóstico

Um display LCD visualiza os dados, permitindo programar o tempo de aquecimento e de soldagem com visualização do tempo remanescente durante a execução do ciclo. Além disso, no display é possível visualizar erros devidos a maus funcionamentos ou anomalias durante o trabalho. O tempo mínimo e máximo de amolecimento são confrontados com o tempo efetivo da fase do amolecimento para obter uma melhor retenção da soldagem, e sinalizar uma eventual diferença. As chapas aquecedoras estão implementadas com reguladores térmicos digitais para o controle da temperatura; no caso que a temperatura detectada divirja daquela programada, um alarme adverte instantaneamente o operador.

02

Limitadores de costura de soldagem aquecidos e reguláveis

A dimensão da costura de soldagem é gerenciada por limitadores aquecidos (opcionais) e reguláveis mecanicamente, que permitem alterar a espessura da costura de soldagem em uma banda compreendida entre 0,2 e 2 mm. A temperatura é controlada por um regulador térmico digital e pode alcançar os 50°C.

03

Regulação da profundidade de fusão

A profundidade de fusão pode ser alterada mecanicamente a 2,5 ou 3 mm. em fase de configuração, permitindo adequar as características da soldagem aos próprios padrões e às diferentes tipologias de perfil.

04

Ergonomia e segurança

Esta máquina foi concebida e realizada para trabalhar com facilidade e em plena segurança. O posicionamento dos perfis é simples e rápido, graças aos braços reguláveis de suporte do perfil. A descida dos prensadores é realizada com absoluta segurança com pressão reduzida e é controlada pelo pressostato.

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

Soldagem útil (mm)	2.440
Dimensão mínima de soldagem (mm)	420
Dimensão da chapa sobre cabeça fixa (comprimento x largura x espessura) (mm)	250 x 300 x 13
Dimensão da chapa sobre cabeça móvel (comprimento x largura x espessura) (mm)	250 x 300 x 13
Largura máxima do perfil - soldagem a 90° (mm)	150
Altura máxima do perfil (padrão/sem distanciador) (mm)	150 / 200
Altura mínima do perfil (mm)	40
Distanciamento no final da soldagem em automático	•
Costura de soldagem (regulável durante a fase de configuração) (mm)	0,2 ÷ 2
Limitadores de costura de soldagem aquecidos	○
Controle da temperatura de soldagem (°C)	0 ÷ 260
Controle da temperatura da costura de soldagem (°C)	0 ÷ 50
Regulação do tempo de soldagem	•
Regulação do tempo de arrefecimento	•
Dimensões máximas (largura x comprimento x altura) (mm)	1.000 x 3.000 x 1.900
Potência instalada (kW)	5
Peso (Kg)	670