

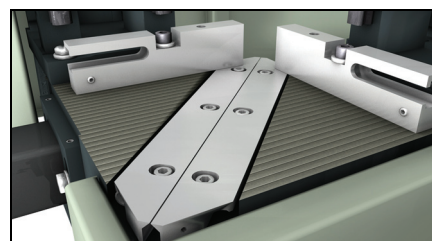
Fusion 2LL

Сварочная машина



Дисплей интерфейса
данных и диагностика

01



Нагреваемые и
регулируемые
ограничители шва

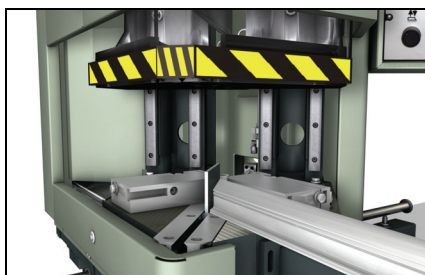
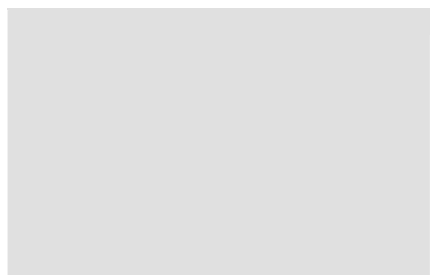
02



Сварочная машина FUSION 2LL с автоматическим рабочим циклом, устанавливаемая в производственной линии, со стационарной и подвижной головкой для углов до 90°, может поставляться в исполнениях с максимальной эффективной длиной выполняемого сварного шва 2440 мм. Машина FUSION 2LL оснащена ограничителями шва, настраиваемыми на этапе задания конфигурации в диапазоне от 0,2 до 2 мм. На ней предусмотрены вертикальные прижимы, движущиеся линейно вдоль направляющих. Глубина проплава является настраиваемой на 2,5 или 3 мм, и опорные кронштейны регулируются по высоте. Машина FUSION 2LL может оборудоваться шаблонами (по отдельному заказу) и может обрабатывать любые типы стандартных профилей, акриловых и с покрытием. Кроме того, она оснащается системой, обеспечивающей удобную очистку пленки с тефлоновым покрытием. Рабочий цикл управляется с помощью ПЛК, нагревательная плита (параметры ее нагрева могут задаваться либо в градусах Цельсия, либо в градусах Фаренгейта) управляется с помощью цифрового регулятора, а ЖК-дисплей позволяет задать время нагрева и время сварки.

Регулировка глубины
проплава

03



Эргономика и
безопасность

04



Fusion 2LL

Сварочная машина

01

Дисплей интерфейса данных и диагностика

С помощью ЖК-дисплея можно вывести на экран данные, позволяющие задать время нагрева и сварки с выводом значения времени, оставшегося до завершения цикла. Также на дисплей могут выводиться ошибки, связанные с нарушениями работы или аномалиями, возникающими при ее выполнении. Минимальное и максимальное время размягчения сравниваются с требуемым временем для этапа размягчения для получения лучшей плотности сварки, и подается сигнал о возможной разности в значениях. Нагревательные плиты оборудованы цифровыми терморегуляторами для контроля температуры; в случае, если полученная температура отличается от заданной, оператор немедленно оповещается с помощью аварийного сигнала.

02

Нагреваемые и регулируемые ограничители шва

Размерами сварного шва управляют нагреваемые ограничители (поставляются по отдельному заказу). Они регулируются механически, что позволяет получить толщину шва в диапазоне от 0,2 до 2 мм. Температурой управляет цифровой терморегулятор. Она может достигать 50°C.

03

Регулировка глубины проплава

Толщина припуска на проплав может задаваться механически в виде величины 2,5 или 3 мм на этапе задания конфигурации, обеспечивая соответствие характеристикам сварки, заданным в соответствующих стандартах и в различных типологиях профиля.

04

Эргономика и безопасность

Данная машина спроектирована для удобной работы с обеспечением полной безопасности. Задание положения профиля осуществляется легко и быстро благодаря регулируемым опорным кронштейнам для профиля. Опускание прижимных устройств происходит с обеспечением полной безопасности, при низком давлении и контролируется с помощью реле давления.

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Эффективная длина сварного шва, мм	2440
Минимальный размер сварного шва, мм	420
Размеры плиты для стационарной головки (длина x ширина x толщина), мм	250 x 300 x 13
Размеры плиты для подвижной головки (длина x ширина x толщина), мм	250 x 300 x 13
Максимальная ширина профиля для сварки под углом 90°, мм	150
Максимальная высота профиля (стандарт, без проставки), мм	150 / 200
Минимальная высота профиля, мм	40
Автоматическое удаление по окончании сварки	•
Сварной шов (параметры можно задать на этапе конфигурации), мм	0,2 ÷ 2
Нагреваемые ограничители шва	○
Контроль температуры сварки, °C	0 ÷ 260
Контроль температуры шва, °C	0 ÷ 50
Регулировка времени сварки	•
Регулировка времени охлаждения	•
Габариты (ширина x длина x высота), мм	1000 x 3000 x 1900
Установленная мощность, кВт	5
Вес, кг	670