

Fusion 2LL

Kaynak aleti

Veri ve diagnostik ara kartı 01

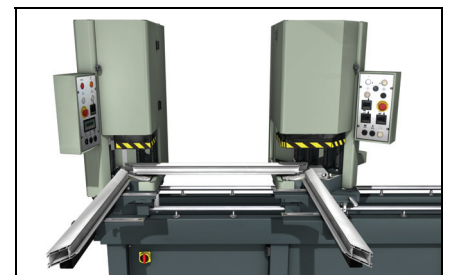
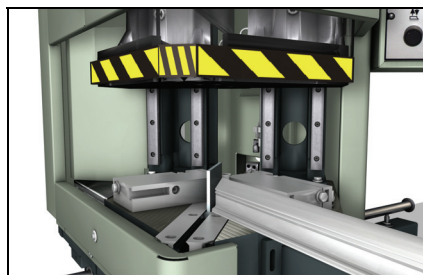
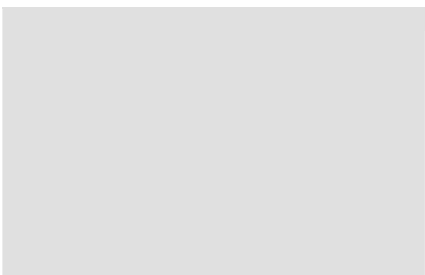
Isıtılmış ve ayarlanabilir kaynak kordonu limitleyici 02



90 °'li köşeler için kaynak devresi otomatik devirli linear sabit ve hareketli kafalı FUSION 2LL kaynak aleti olup, kaynak kullanım alanı maksimum 2.440 mm uzunluğa mevcuttur. Konfigurasyon işlemi fazında 0,2mm' den 2mm'e ulaşan bir aralıkta ayarlanabilir ve kordon limitleyicileri ile donatılmış olup, FUSION 2LL ayrıca liner kılavuzlar üzerinde çalışan düşey mengenerde bulunmaktadır. Erimenin derinliği ayarlanabilir olup 2,5 veya 3 mm olarak stabildir ve taşıyıcı kolların yükseklikleri ayarlanabilecek şekildedir. FUSION 2LL yan kesit karşıtları (opsiyonel) ile donatılabilir ve standart, akrilik ve kaplama her türlü profili çalışabilir ve teflonlu filmleri kolayca temizleyebilecek bir sistemde sahiptir. Çalışma devri PCL tarafında, ısıtıcı levha ise dijital termoregülatör (hem °C hem de °F olarak ayarlanabilir) tarafından kontrol edilir ve LCD ekran sayesinde de ısınma ve kaynak süresi ayarlanabilir.

Kaynak yapılacak malzemenin yerleştirilmesi 03

Ergonomi ve emniyet 04



Fusion 2LL

Kaynak aleti

01

Veri ekranlama ve diagnostik ara kartı

LCD bir ekran sayesinde veriler görüntülenir ve ısınma ve kaynak süresinin ayarlanmasını sağlayarak işlem devri esnasında da işlem sonuna ne kadar zaman kaldığını gösterir. Ekran üzerinde ayrıca, işlem sırasında makinenin kötü çalışması ve anormallikler nedeniyle meydana gelen hataları görmek mümkündür. Minimum ve maksimum yumuşatma ısısı, efektif yumuşatma fazı ısısı ile karşılaştırılarak daha mükemmel bir kaynaklama sağlanır ve ortaya çıkabilecek fark tespit edilir. Isıtıcı levhalar, ısı kontrolü için dijital termoregülatörler ile donatılmıştır; makineye verilmiş olan ısı ile işlem ısısı arasında fark olduğu takdirde, bu durum operatöre anında bir alarm aracılığı ile bildirilir.

02

Isıtılmış ve ayarlanabilir kaynak kordonu limitleyicisi

Kaynak kordonunun ölçüsü, ısınmış (optional) ve mekanik olarak ayarlanabilen limitleyiciler tarafından idare edilir. Bunlar sayesinde kaynak kordonunun kalınlığının 0,2 mm ile 2 mm arasında değişmesi sağlanır. Isı dijital bir termoregülatör tarafından kontrol edilir olup, ısı 50°C' ye kadar ulaşabilir.

03

Kaynak yapılacak malzemenin yerleştirilmesi

Kaynak çapağının miktarı, konfigürasyon esnasında mekanik olarak 2,5 ile 3 mm arasında ayarlanabilir. Bu işlem sayesinde yapılacak olan kaynağın özelliklerinin makine standartlarına ve değişik türdeki profillere uyum sağlaması sağlanır.

04

Ergonomi ve güvenlik

Bu makine, kolaylık ve tam bir güvenlik içinde çalışması için tasarlanmıştır. Profillerin yerleştirilme işlemi, ayarlanabilir profil taşıyıcı kolları sayesinde kolay ve çabuk yapılır. Preslerin iniş hareketi tam bir güvenlik çerçevesinde ve alçak basınç ile yapılarak, basıncın kontrolü basınç ölçer tarafından yapılır.

MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ	
Kullanışlı kaynak (mm)	2.440
Minimum kaynak boyutu (mm)	420
Sabit kafa levhasının boyutları (uzunluk x genişlik x kalınlık) (mm)	250 x 300 x 13
Hareketli kafa levhasının boyutları (uzunluk x genişlik x kalınlık) (mm)	250 x 300 x 13
Profilin maksimum genişliği - 90° kaynak (mm)	150
Profilin maksimum yüksekliği (standart/destek takozsuz) (mm)	150 / 200
Profilin minimum yüksekliği (mm)	40
Kaynaklama sonunda otomatik mesafeleme	•
Kaynak kordonu (konfigürasyon esnasında ayarlanabilir) (mm)	0,2 + 2
Isınmış kordon limitleyicileri	○
Kaynak ısı kontrolü (°C)	0 + 260
Kordon ısı kontrolü (°C)	0 + 50
Kaynak süresi ayarı	•
Soğutma süresi ayarı	•
Kapladığı alan (genişlik x uzunluk x yükseklik) (mm)	1.000 x 3.000 x 1.900
Makinenin gücü (kW)	5
Ağırlık (kg)	670