

Fusion 2LV

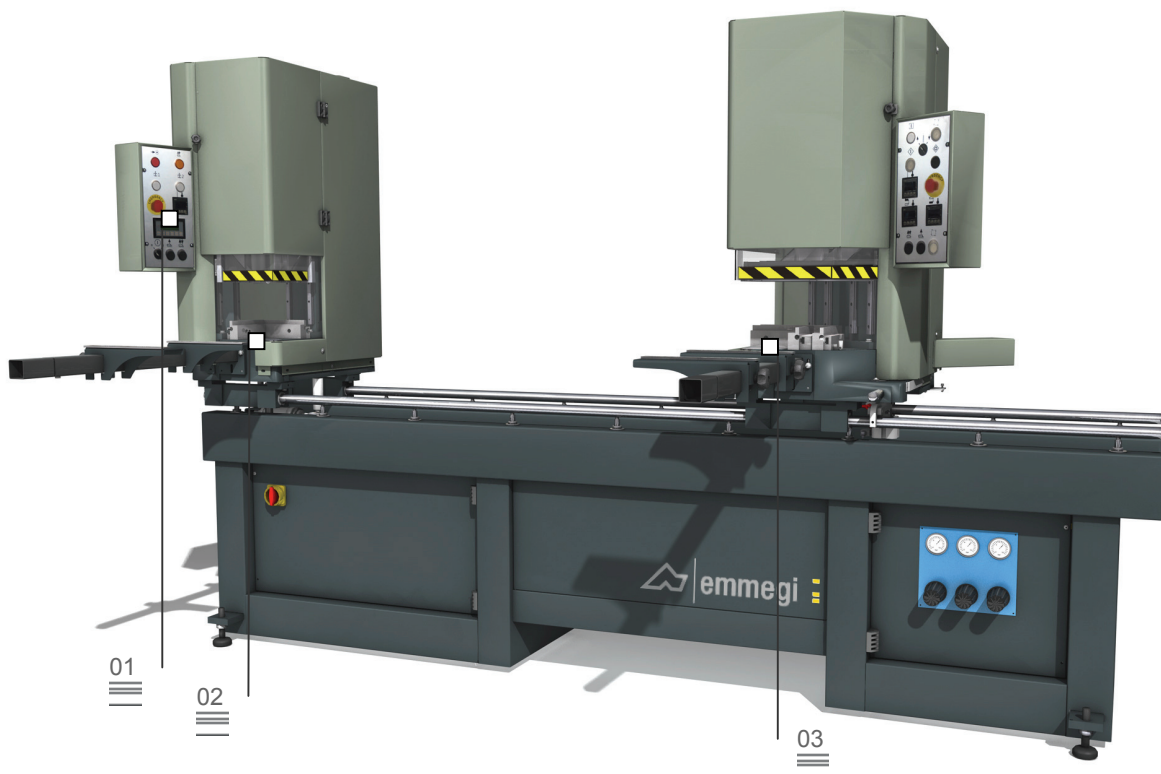
Soudeuse

Interface données et diagnostic

01

Limitation de cordon avec couteaux chauffés et réglables

02



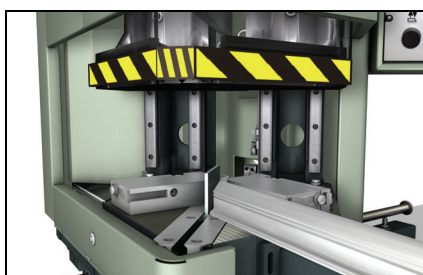
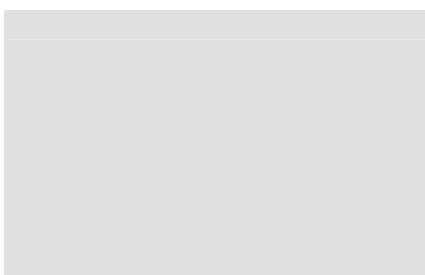
Soudeuse automatique en ligne avec une tête fixe pour les angles à 90° et une tête mobile pour les angles variables allant de 30° à 180°. FUSION 2 LV est disponible en deux versions et deux longueurs : avec ou sans couteaux chauffés et avec une longueur utile maximum de 3.440 mm (version longue) ou de 2.440 mm (version courte). Munie de limitation de cordon avec couteaux réglables durant la configuration dans une plage s'échelonnant entre 0,2 et 2 mm, FUSION 2 LV prévoit des étaux verticaux coulissant sur des guides linéaires. La profondeur de fusion est réglable sur 2,5 ou 3 mm et les bras de support sont ajustables en hauteur. FUSION 2 LV peut être équipée de cales (option) et usiner n'importe quel type de profilés standard, en acrylique et pelliculé. Dotée d'un système de changement rapide, elle facilite le nettoyage du film en Téflon. Le cycle de fonctionnement est contrôlé par un automate programmable, la plaque chauffante est contrôlée par un thermostat numérique (réglable aussi bien en degrés C que F) et l'afficheur ACL permet de configurer le temps de chauffe.

Réglage de la profondeur de fusion

03

Ergonomie et sécurité

04



Fusion 2LV

Soudeuse

01

Interface données et diagnostic

Un afficheur ACL visualise les données, ce qui permet de configurer le temps de chauffe et de soudage avec affichage de la durée résiduelle durant l'exécution du cycle. L'afficheur permet par ailleurs de montrer les erreurs dues à des dysfonctionnements ou à des anomalies durant le cycle. La durée de ramollissement minimum et maximum configurée est comparée à la durée réelle de la phase de ramollissement afin d'améliorer l'étanchéité du joint de soudure et de signaler toute écart éventuel. Les plaques chauffantes sont munies de thermostats numériques; si la température décelée diffère de la température configurée, une alarme avertit immédiatement l'opérateur.

02

Limitation de cordon avec couteaux chauffés et réglables

La taille du cordon de soudure est gérée par des limitations avec couteaux chauffés (option) et réglables mécaniquement qui permettent de modifier l'épaisseur du cordon dans une plage comprise entre 0,2 et 2 mm. Contrôlée par un thermostat numérique, la température peut atteindre 50°C.

03

Réglage de la profondeur de fusion

la profondeur de fusion peut être modifiée mécaniquement à hauteur de 2,5 ou 3 mm durant la configuration, ce qui permet d'adapter les caractéristiques du joint de soudure aux standards de l'entreprise et aux différents types de profilé.

04

Ergonomie et sécurité

La machine a été conçue pour travailler facilement et en toute sécurité. La présence de bras de support ajustables du profilé simplifie et accélère le positionnement de ce dernier. L'abaissement des étaux se fait en toute sécurité à basse pression, sous le contrôle du pressostat.

CARACTERISTIQUES DE LA MACHINE

Longueur de soudage utile (version longue / courte) (mm)	3.440 / 2.440
Dimension minimum de soudage (mm)	420
Dimension de la plaque sur tête fixe (long x larg x prof) (mm)	250 x 300 x 13
Dimension de la plaque sur tête mobile (long x larg x prof) (mm)	340 x 300 x 13
Largeur max. du profilé - soudage à 90° (mm)	150
Largeur max. du profilé - soudage à 180° (mm)	230
Hauteur maximum du profilé (standard / sans entretoise) (mm)	160 / 200
Hauteur minimum du profilé (mm)	40
Eloignement automatique en fin de soudage	•
Cordon de soudure (réglable durant la configuration) (mm)	0,2 ÷ 2
Limitation de cordon avec couteaux chauffés	•
Contrôle de la température de soudage (°C)	0 ÷ 260
Contrôle de la température du cordon (°C)	0 ÷ 50
Réglage du temps de soudage	•
Réglage du temps de refroidissement	•
Dimensions (larg x prof x haut) (selon version) (mm)	1.000 x 3.000 x 1.900 1.000 x 4.000 x 1.900
Puissance installée (kW)	5
Poids (version longue / courte) (kg)	740 / 670