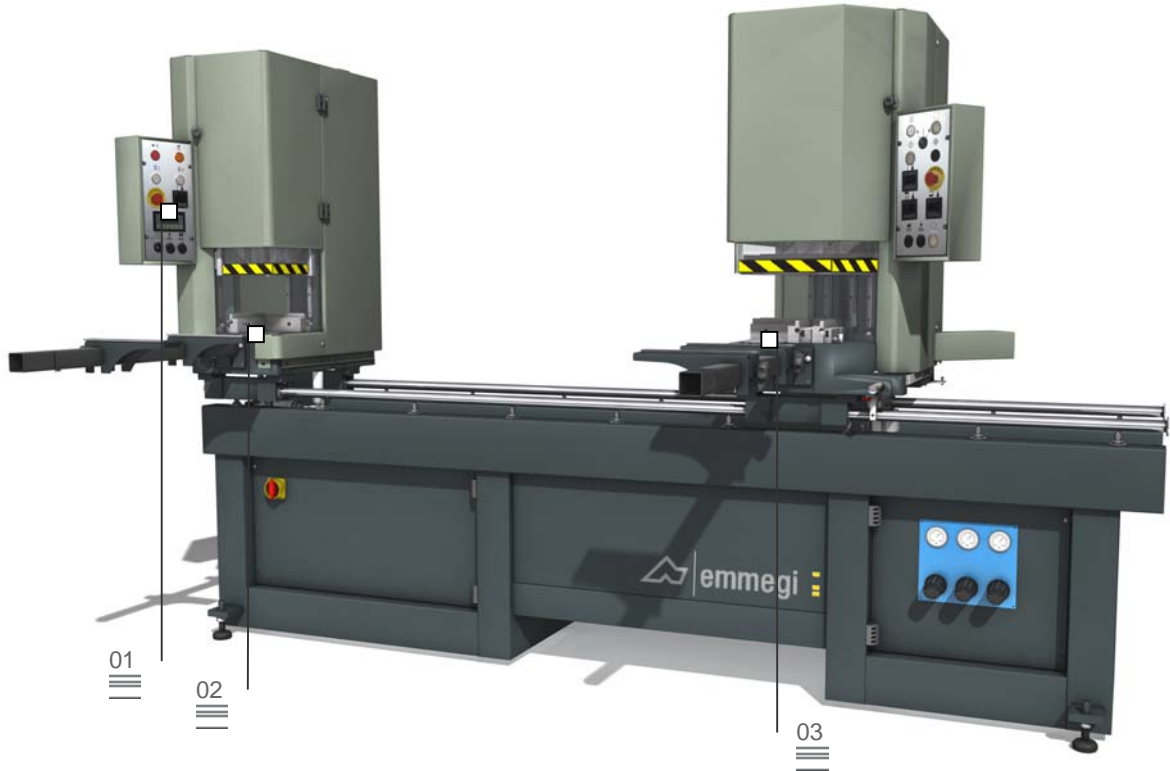


Fusion 2LV

Saldatrice

Interfaccia dati a display e diagnostica 01

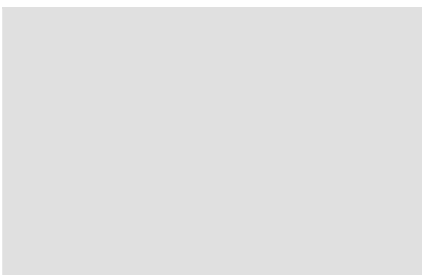
Limitatori di cordolo riscaldati e regolabili 02



Saldatrice in linea a ciclo automatico con testa fissa per angoli a 90° e testa mobile per angoli variabili da 30° a 180°. FUSION 2 LV è disponibile in 2 versioni e in 2 lunghezze: con o senza coltelli riscaldati e con una lunghezza utile massima di 3.440 mm (versione lunga) oppure di 2.440 mm (versione corta). Corredata di limitatori di cordolo settabili, durante la fase di configurazione, in un range che va da 0,2 a 2 mm, FUSION 2 LV prevede morse verticali a scorrimento su guide lineari. La profondità di fusione è settabile a 2,5 o 3 mm e i bracci di supporto sono regolabili in altezza. FUSION 2 LV può essere corredata di controsagome (optional) e può lavorare tutti i tipi di profili standard, acrilico e rivestito. Dotata di cambio rapido, permette una facile pulizia della pellicola teflonata. Il ciclo di funzionamento è controllato da PLC, la piastra scaldante è controllata da termoregolatore digitale (settabile sia in °C sia in °F) e il display LCD permette di impostare il tempo di riscaldamento.

Regolazione materiale di fusione 03

Ergonomia e sicurezza 04



Fusion 2LV

Saldatrice

01

Interfaccia dati a display e diagnostica

Un display LCD visualizza i dati, permettendo di impostare il tempo di riscaldamento e di saldatura con visualizzazione del tempo rimanente durante l'esecuzione del ciclo. Sul display è inoltre possibile visualizzare errori dovuti a malfunzionamenti o anomalie durante il lavoro.

Il tempo minimo e massimo di rammollimento sono confrontati con il tempo effettivo della fase del rammollimento per ottenere una migliore tenuta della saldatura, e segnalare una eventuale differenza. Le piastre scaldanti sono dotate di termoregolatori digitali per il controllo della temperatura; qualora la temperatura rilevata differisca da quella impostata, un allarme avverte istantaneamente l'operatore.

02

Limitatori di cordolo riscaldati e regolabili

La dimensione del cordolo di saldatura è gestita da limitatori riscaldati (optional) e regolabili meccanicamente, che permettono di variare lo spessore del cordolo in un range compreso tra 0,2 e 2 mm. La temperatura è controllata da un termoregolatore digitale e può raggiungere i 50°C.

03

Regolazione materiale di fusione

Lo spessore del sovramateriale di fusione può essere variato meccanicamente a 2,5 o 3 mm in fase di configurazione, consentendo di adeguare le caratteristiche della saldatura ai propri standard e alle varie tipologie di profilo.

04

Ergonomia e sicurezza

Questa macchina è stata studiata per lavorare con facilità e in completa sicurezza. Il posizionamento dei profili è semplice e veloce, grazie ai bracci di supporto profilo regolabili. La discesa dei pressori avviene in totale sicurezza con bassa pressione e viene controllata dal pressostato.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Saldatura utile (lunga / corta) (mm)	3.440 / 2.440
Dimensione min di saldatura (mm)	420
Dimensione della piastra su testa fissa (lunghezza x larghezza x spessore) (mm)	250 x 300 x 13
Dimensione della piastra su testa mobile (lunghezza x larghezza x spessore) (mm)	340 x 300 x 13
Larghezza massima profilo - saldatura a 90° (mm)	150
Larghezza massima profilo - saldatura a 180° (mm)	230
Altezza massima del profilo (standard / senza distanziale) (mm)	160 / 200
Altezza min del profilo (mm)	40
Distanziamento a fine saldatura in automatico	•
Cordolo di saldatura (settabile durante la fase di configurazione) (mm)	0,2 ÷ 2
Limitatori di cordolo riscaldati	•
Controllo della temperatura di saldatura (°C)	0 ÷ 260
Controllo della temperatura del cordolo (°C)	0 ÷ 50
Regolazione del tempo di saldatura	•
Regolazione del tempo di raffreddamento	•
Ingombro (larghezza x profondità x altezza) (secondo versione) (mm)	1.000 x 3.000 x 1.900 1.000 x 4.000 x 1.900
Potenza installata (kW)	5
Peso (lunga / corta) (kg)	740 / 670