

Fusion 2LV

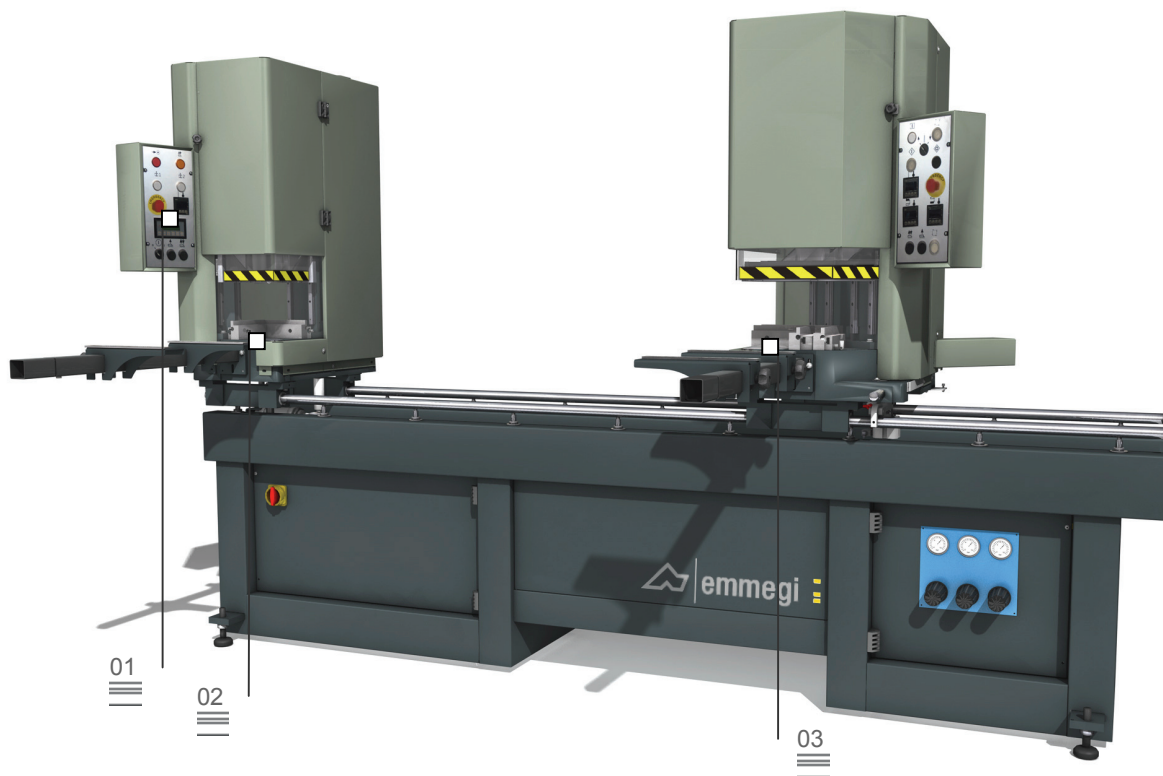
Svetsmaskin

Gränssnitt för data med display och diagnos

01

Uppvärmda och inställbara svetssträngsbegränsare

02



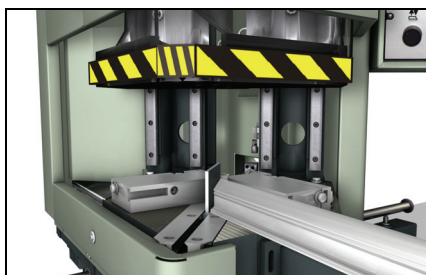
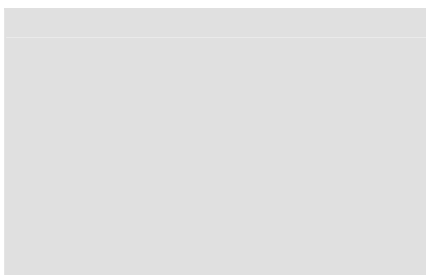
Svetsmaskin i linje med automatisk cykel med fast svetshuvud för vinklar i 90° och rörligt svetshuvud för varierbara vinklar från 30° till 180°. FUSION 2 LV finns att få i 2 versioner och i 2 längder: med eller utan uppvärmda knivar och med en maximal effektiv längd på 3.440 mm (den längre versionen) eller på 2.440 mm (den kortare versionen). FUSION 2 LV är försedd med uppvärmda och inställbara svetssträngsbegränsare under konfigureringsfasen, inom ett område från 0,2 till 2 mm, och förturser vertikala klampor som glider på linjära gejder. Smältdjupet kan ställas in på 2,5 eller 3 mm och stödarmarna kan regleras i höjddled. FUSION 2 LV kan förses med profilfixturer (tillvalsmöjlighet) och den kan bearbeta alla standardprofiler, akrylprofiler och överdragna profiler. Den är försedd med snabbväxling, vilket gör att rengöringen av teflonfilmen blir enkel. Funktionscykeln styrs av PLC, värmeplattan styrs av en digital värmereglerare (inställbar både i °C och i F) och LCD-displayen tillåter att ställa in uppvärmningstiden.

Reglering av smältdjupet

03

Ergonomisk design och säkerhet

04



Fusion 2LV

Svetsmaskin

01

Gränssnitt för data med display och diagnos

En LCD-display visar data och tillåter att ställa in uppvärmningstiden och svetsstiden, med visning av den resterande tiden under körningen av cykeln. På displayen är det dessutom möjligt att visa de fel som beror på störningar i funktionen eller fel under bearbetningen. Den minimala och den maximala uppmjukningstiden jämförs med uppmjukningsfasens effektiva tid för att erhålla en bättre fixering av svetsningen och indikera en eventuell avvikelse. Värmeplattorna är försedda med digitala värmereglerare för kontrollen av temperaturen; om den uppmätta temperaturen avviker från den inställda temperaturen varnas operatören omedelbar av ett alarm.

02

Uppvärmda och inställbara svetssträngsbegränsare

Dimensionen av svetssträngen hanteras av uppvärmda begränsare (tillvalsmöjlighet) som ställs in mekaniskt och tillåter att variera svetssträngens tjocklek inom ett område mellan 0,2 och 2 mm. Temperaturen styrs av en digital värmereglerare och uppnå 50°C.

03

Reglering av smältdjupet

Tjockleken av svetsens arbetsmän kan varieras mekaniskt till 2,5 eller 3 mm i konfigureringsfasen, vilket tillåter att anpassa svetsningens egenskaper till den egna standarden och till de olika profiltyperna.

04

Ergonomisk design och säkerhet

Maskinen har designats för att arbeta på ett enkelt sätt och i fullständig säkerhet. Positioneringen av profilerna är enkel och snabb tack vare profilens inställbara stödarmar. Sänkningen av klamparna sker i fullständig säkerhet med lågt tryck och kontrolleras av tryckvakten.

MASKINENS EGENSKAPER

Effektiv svetsning (lång / kort) (mm)	3.440 / 2.440
Svetsningens minimala dimension (mm)	420
Plattans storlek på fast svetshuvud (längd x bredd x tjocklek) (mm)	250 x 300 x 13
Plattans mått på rörligt svetshuvud (längd x bredd x tjocklek) (mm)	340 x 300 x 13
Profilens maximala längd – svetsning i 90° (mm)	150
Profilens maximala bredd – svetsning i 180° (mm)	230
Profilens maximala höjd (standard/utan distansbricka) (mm)	160 / 200
Profilens minimala höjd (mm)	40
Automatisk separering vid slutet av svetsningen	•
Svetssträng (inställbar under konfigureringsfasen) (mm)	0,2 ÷ 2
Uppvärmda svetssträngsbegränsare	•
Kontroll av svetsstemperaturen (°C)	0 ÷ 260
Kontroll av svetssträngens temperatur (°C)	0 ÷ 50
Inställning av svetsstiden	•
Inställning av kylningstiden	•
Utrymmebehov (bredd x djup x höjd) (beroende på modellen) (mm)	1.000 x 3.000 x 1.900 1.000 x 4.000 x 1.900
Installerad effekt (kW)	5
Vikt (lång / kort) (kg)	740 / 670