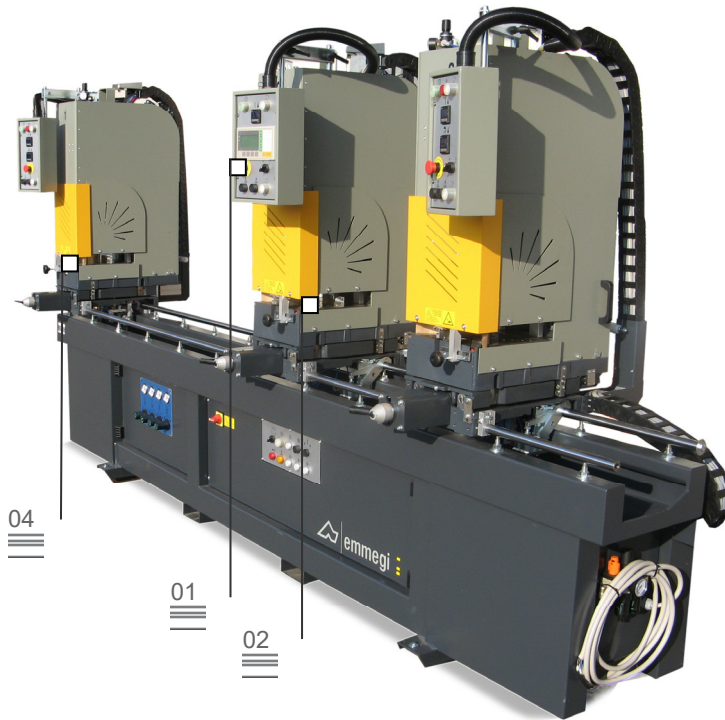


Fusion 3TVH

Soldadora

Interfaz de datos con pantalla y diagnóstico 01

Limitadores del cordón de soldadura calentados y regulables 02

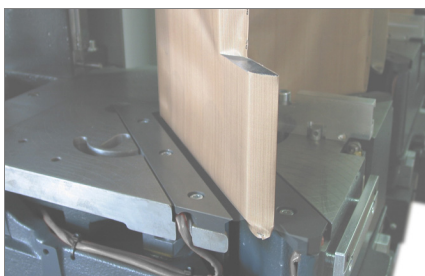


Soldadora de 3 cabezales en línea con ciclo automático para ángulos a 90°, ángulos variables desde 30° a 180°, soldaduras en T, en H y cruciformes del travesaño. FUSION 3 TVH se encuentra disponible en 2 largos (3.440 y 4.440 mm) y permite soldar simultáneamente 2 marcos usando 1 o varios cabezales. Se suministra con limitadores del cordón de soldadura calentados y que pueden regularse, durante la fase de configuración, en un rango que va desde 0,5 a 2 mm. Además, posee mordazas verticales que se desplazan sobre guías lineales. La profundidad de fundición puede regularse a 2,5 o 3 mm y los brazos de sostén pueden ajustarse en altura. FUSION 3 TVH puede equiparse con contraformas (opcional) y puede soldar cualquier tipo de perfil estándar, acrílico y peliclado y, también, perfiles de gran tamaño (llenos). Gracias al cambio rápido, es posible limpiar fácilmente la película teflonada. El PLC controla el ciclo de funcionamiento y un termorregulador digital (que puede regularse ya sea en °C que en F) controla la placa soldadora. El tiempo de calentamiento se inserta desde la pantalla LCD.

Regulación de la profundidad de fundición 03

Rotación de los cabezales de soldadura 04

Ergonomía y seguridad 05



Las imágenes se muestran sólo a modo ilustrativo

Fusion 3TVH

Soldadora

01

Interfaz de datos y diagnóstico

Una pantalla LCD permite ver los datos, insertar el tiempo de calentamiento y soldadura con visualización del tiempo restante durante la ejecución del ciclo. Además, mediante la pantalla, es posible identificar eventuales errores de malfuncionamiento o anomalías durante el mecanizado. El tiempo mínimo y máximo de reblandecimiento se comparan con el tiempo efectivo de la fase de reblandecimiento a fin de obtener una soldadura más duradera señalizando una eventual diferencia. Las placas soldadoras incorporan unos termostatos digitales para el control de la temperatura: cuando la temperatura registrada es diferente respecto a la insertada, se activa una alarma que avisa inmediatamente al usuario.

02

Limitadores del cordón de soldadura calentados y regulables

Unos limitadores calentados gestionan el tamaño del cordón de soldadura. Regulando mecánicamente los limitadores, se varía el espesor del cordón de soldadura en un rango que va desde 0,2 a 2 mm. Un termostato digital controla la temperatura que puede alcanzar los 50°.

03

Regulación de la profundidad de fundición

La profundidad de fundición puede regularse mecánicamente a 2,5 o 3 mm durante la configuración: de esta manera, es posible adaptar las características de soldadura a los propios estándares y a las varias tipologías de perfil.

04

Rotación de los cabezales de soldadura

Esta máquina puede realizar soldaduras en L, en V, en T, en H o cruciformes configurando debidamente los correspondientes parámetros. Para soldar en H, el 1°, 2°, 3° cabezal pueden girarse manualmente de 90° grados de manera que estén mirando lateralmente. Es posible desactivar el cabezal central para facilitar el mecanizado de las piezas más largas, es decir cuando la máquina debe usarse en toda su longitud.

05

Ergonomía y seguridad

Esta máquina se ha diseñado para mecanizar con facilidad y seguridad. El posicionamiento de los perfiles es fácil y rápido, gracias a los brazos de sostén del perfil que pueden regularse. La bajada de los prensos se realiza en total seguridad y con baja presión y se controla mediante el presostato.

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Soldadura útil (larga / corta) (mm)	4.440 / 3.440
Dimensión mínima de soldadura (longitud x altura) (mm)	300 x 270
Dimensiones de la placa (longitud x ancho x espesor) (mm)	250 x 300 x 13
Ancho máximo del perfil a 90° (mm)	130
Altura máxima del perfil (mm)	160
Altura mín del perfil (mm)	40
Alejamiento automático de la soldadura	•
Cordón de soldadura (que puede regularse durante la fase de configuración) (mm)	0,5 ÷ 2
Limitadores del cordón de soldadura calentados	•
Control de la temperatura de soldadura (°C)	0 ÷ 260
Control de la temperatura del cordón de soldadura (°C)	0 ÷ 50
Regulación del tiempo de soldadura	•
Regulación del tiempo de enfriamiento	•
Ancho (con brazos soporte perfil completamente retirados) (mm)	1.960
Ancho (con brazos soporte perfil completamente extendidos) (mm)	2.460
Longitud (larga / corta) (mm)	4.920 / 3.920
Altura (mm)	2.100
Potencia instalada (kW)	8
Peso (larga / corta) (kg)	1.550 / 1.450

2020/08/01

www.emmegi.com

Las imágenes se muestran sólo a modo ilustrativo