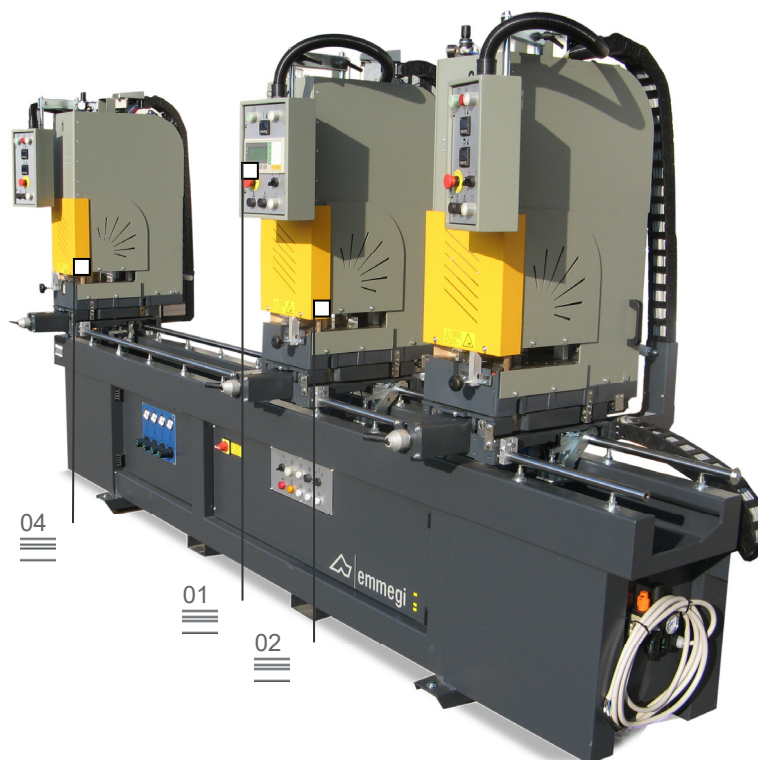


Fusion 3TVH

Soudeuse

Interface données et diagnostic 01

Limitation de cordon avec couteaux chauffés et réglables 02

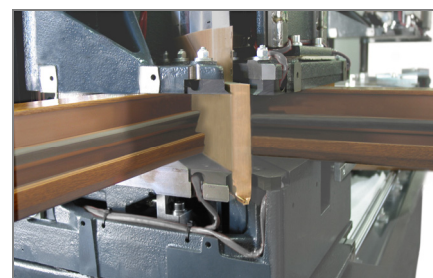


Soudeuse automatique en ligne à 3 têtes pour angles à 90° et angles variables de 30° à 180°, soudage en T, en H et en croix. FUSION 3 TVH est disponible en 2 longueurs (3.440 et 4.440 mm) et offre la possibilité de souder avec 1 ou plusieurs têtes et simultanément 2 châssis. Munie de limitation de cordon avec couteaux réglables durant la configuration dans une plage s'échelonnant entre 0,5 et 2 mm, FUSION 3 TVH prévoit des étaux verticaux coulissant sur des guides linéaires. La profondeur de fusion est réglable sur 2,5 ou 3 mm et les bras de support sont ajustables en hauteur. FUSION 3 TVH peut être équipée de cales (option) et usiner n'importe quel type de profilés standard, en acrylique et pelliculé, ainsi que des profilés de grandes dimensions (profilés pleins). Dotée d'un système de changement rapide, elle facilite le nettoyage du film en Téflon. Le cycle de fonctionnement est contrôlé par un automate programmable, la plaque chauffante est contrôlée par un thermostat numérique (réglable aussi bien en degrés C que F) et l'afficheur ACL permet de configurer le temps de chauffe.

Réglage de la profondeur de fusion 03

Rotation des têtes de soudage 04

Ergonomie et sécurité 05



Les images sont présentées seulement dans un but d'illustration

Fusion 3TVH

Soudeuse

01

Interface données et diagnostic

Un afficheur ACL visualise les données, ce qui permet de configurer le temps de chauffe et de soudage avec affichage de la durée résiduelle durant l'exécution du cycle. L'afficheur permet par ailleurs de montrer les erreurs dues à des dysfonctionnements ou à des anomalies durant le cycle. La durée de ramollissement minimum et maximum configurée est comparée à la durée réelle de la phase de ramollissement afin d'améliorer l'étanchéité du joint de soudure et de signaler toute écart éventuel. Les plaques chauffantes sont munies de thermostats numériques; si la température décelée diffère de la température configurée, une alarme avertit immédiatement l'opérateur.

02

Limitation de cordon avec couteaux chauffés et réglables

La taille du cordon de soudure est gérée par des limitations avec couteaux chauffés et réglables mécaniquement qui permettent de modifier l'épaisseur du cordon dans une plage comprise entre 0,2 et 2 mm. Contrôlée par un thermostat numérique, la température peut atteindre 50°C.

03

Réglage de la profondeur de fusion

La profondeur de fusion peut être modifiée mécaniquement à hauteur de 2,5 ou 3 mm durant la configuration, ce qui permet d'adapter les caractéristiques du joint de soudure aux standards de l'entreprise et aux différents types de profilé.

04

Rotation des têtes de soudage

Cette machine est en mesure d'effectuer des soudages en L, en V ainsi que des soudages en T, en H ou en croix au moyen de réglages appropriés. Pour réaliser les soudages en H, il est possible de faire pivoter manuellement de 90° degrés la 1^{ère}, 2^{ème} et 3^{ème} tête afin qu'elles soient tournées sur le côté. La tête centrale peut être exclue pour permettre l'usinage de pièces plus longues pour lesquelles toute la longueur de la machine doit pouvoir être exploitée.

05

Ergonomie et sécurité

La machine a été conçue pour travailler facilement et en toute sécurité. La présence de bras de support ajustables du profilé simplifie et accélère le positionnement de ce dernier. L'abaissement des étaux se fait en toute sécurité à basse pression, sous le contrôle du pressostat.

CARACTERISTIQUES DE LA MACHINE

Longueur de soudage utile (version longue / courte) (mm)	4.440 / 3.440
Dimension minimum de soudage (long x haut) (mm)	300 x 270
Dimension de la plaque (long x larg x prof) (mm)	250 x 300 x 13
Largeur max. du profilé à 90° (mm)	130
Hauteur maximum du profilé (mm)	160
Hauteur minimum du profilé (mm)	40
Eloignement automatique de la soudure	•
Cordon de soudure (réglable durant la configuration) (mm)	0,5 ÷ 2
Limitation de cordon avec couteaux chauffés	•
Contrôle de la température de soudage (°C)	0 ÷ 260
Contrôle de la température du cordon (°C)	0 ÷ 50
Réglage du temps de soudage	•
Réglage du temps de refroidissement	•
Largeur (avec bras de support profil complètement rétractés) (mm)	1.960
Largeur (avec bras de support profil complètement déployés) (mm)	2.460
Longueur (version longue / courte) (mm)	4.920 / 3.920
Haut (mm)	2.100
Puissance installée (kW)	8
Poids (version longue / courte) (kg)	1.550 / 1.500

2020/08/01

www.emmegi.com

Les images sont présentées seulement dans un but d'illustration