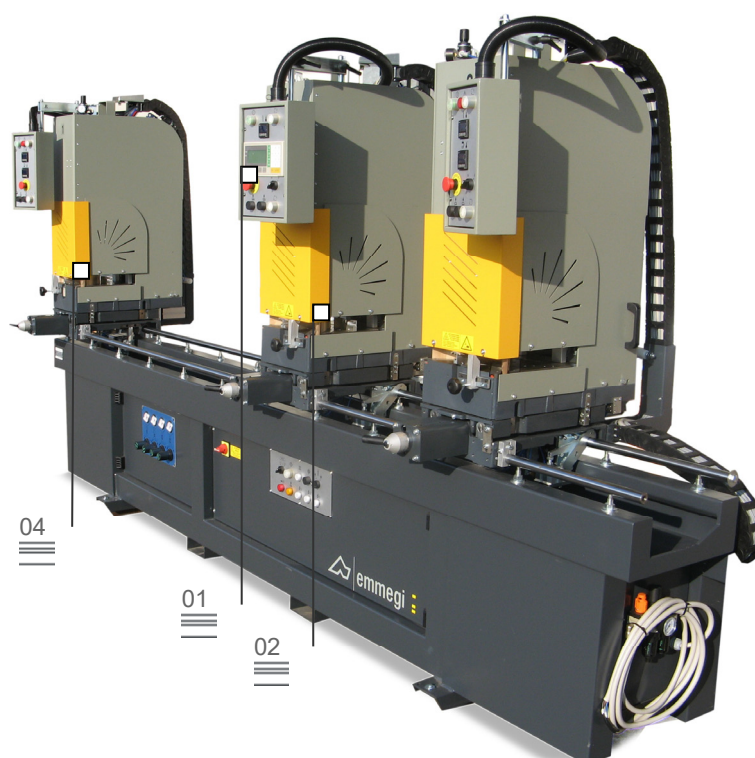


Fusion 3TVH

Saldatrice

Interfaccia dati a display e diagnostica 01

Limitatori di cordolo riscaldati e regolabili 02

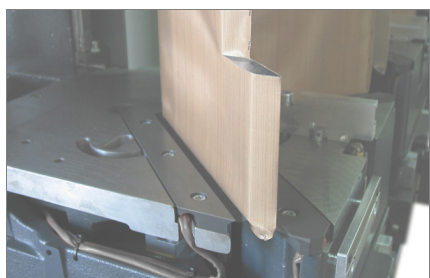


Saldatrice a 3 teste in linea a ciclo automatico per angoli a 90°, variabili da 30° a 180°, traverso a T, traverso a H e traverso a croce. FUSION 3 TVH è disponibile in 2 lunghezze utili (3.440 e 4.440 mm) e offre la possibilità di saldare con 1 o più teste e fino a 2 telai contemporaneamente. Corredata di limitatori di cordolo riscaldati e settabili, durante la fase di configurazione, in un range che va da 0,5 a 2 mm, FUSION 3 TVH prevede morse verticali a scorrimento su guide lineari. La profondità di fusione è settabile a 2,5 o 3 mm e i bracci di supporto sono regolabili in altezza. FUSION 3 TVH può essere corredata di controsagome (optional) e può lavorare tutti i tipi di profili standard, acrilico e rivestito, nonché profili di grandi dimensioni (monoblocco). Dotata di cambio rapido, permette una facile pulizia della pellicola teflonata. Il ciclo di funzionamento è controllato da PLC, la piastra scaldante è controllata da termoregolatore digitale (settabile sia in °C sia in °F) e il display LCD permette di impostare il tempo di riscaldamento.

Regolazione materiale di fusione 03

Rotazione delle teste saldanti 04

Ergonomia e sicurezza 05



Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo

Fusion 3TVH

Saldatrice

01

Interfaccia dati a display e diagnostica

Un display LCD visualizza i dati, permettendo di impostare il tempo di riscaldamento e di saldatura con visualizzazione del tempo rimanente durante l'esecuzione del ciclo. Sul display è inoltre possibile visualizzare errori dovuti a malfunzionamenti o anomalie durante il lavoro. Il tempo minimo e massimo di rammollimento sono confrontati con il tempo effettivo della fase del rammollimento per ottenere una migliore tenuta della saldatura, e segnalare una eventuale differenza. Le piastre scaldanti sono dotate di termoregolatori digitali per il controllo della temperatura; qualora la temperatura rilevata differisca da quella impostata, un allarme avverte istantaneamente l'operatore.

02

Limitatori di cordolo riscaldati e regolabili

La dimensione del cordolo di saldatura è gestita da limitatori riscaldati e regolabili meccanicamente, che permettono di variare lo spessore del cordolo in un range compreso tra 0,2 e 2 mm. La temperatura è controllata da un termoregolatore digitale e può raggiungere i 50°C.

03

Regolazione materiale di fusione

Lo spessore del sovramateriale di fusione può essere variato meccanicamente a 2,5 o 3 mm in fase di configurazione, consentendo di adeguare le caratteristiche della saldatura ai propri standard e alle varie tipologie di profilo.

04

Rotazione delle teste saldanti

Questa macchina è in grado di effettuare saldature a L e V, saldature a T, ad H o a corce mediante opportuni settaggi. Per procedere con le saldature ad H la 1°, 2°, 3° testa possono essere ruotate manualmente di 90° gradi affinché siano rivolte lateralmente. È possibile escludere la testa centrale per consentire la lavorazione dei pezzi più lunghi, per i quali è necessario sfruttare la macchina in tutta la sua lunghezza.

05

Ergonomia e sicurezza

Questa macchina è stata studiata per lavorare con facilità e in completa sicurezza. Il posizionamento dei profili è semplice e veloce, grazie ai bracci di supporto profilo regolabili. La discesa dei pressori avviene in totale sicurezza con bassa pressione e viene controllata dal pressostato.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Saldatura utile (lunga / corta) (mm)	4.440 / 3.440
Dimensione min di saldatura (lunghezza x altezza) (mm)	300 x 270
Dimensione della piastra (lunghezza x altezza x spessore) (mm)	250 x 300 x 13
Larghezza max profilo a 90° (mm)	130
Altezza massima del profilo (mm)	160
Altezza min del profilo (mm)	40
Distanziamento a fine saldatura in automatico	•
Cordolo di saldatura (settabile a scelta durante la fase di configurazione) (mm)	0,5 ÷ 2
Limitatore dei cordoli riscaldati	•
Controllo della temperatura di saldatura (°C)	0 ÷ 260
Controllo della temperatura del cordolo (°C)	0 ÷ 50
Regolazione tempo di saldatura	•
Regolazione tempo di raffreddamento	•
Larghezza (con bracci supporto profilo completamente ritratti) (mm)	1.960
Larghezza (con bracci supporto profilo completamente estesi) (mm)	2.460
Lunghezza (lunga / corta) (mm)	4.920 / 3.920
Altezza (mm)	2.100
Potenza installata (kW)	8
Peso (lunga / corta) (kg)	1.550 / 1.450

2020/08/01

www.emmegi.com

Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo