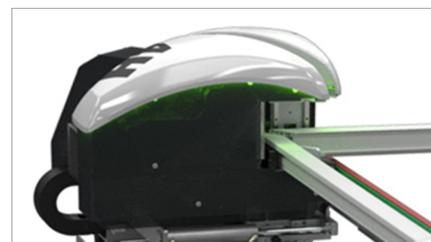




emmegi

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

fr



Fusion 4H

Soudeuse compatible avec la technologie Seamless

Système à réglage numérique

01

Ergonomie

02



FUSION 4H est une soudeuse horizontale à commande numérique par ordinateur conçue pour le soudage de profilés en PVC. Conçue en deux dimensions, elle permet de fabriquer des cadres par soudage simultané des quatre angles à 90°.

La version standard contrôle la taille du cordon de soudage, dont l'épaisseur peut être prédéfinie en fonction des spécifications de finition requises par l'usinage de finition suivant. Un système de réglage électronique breveté, disponible en option, permet de sélectionner la taille du cordon de soudage dans une plage comprise entre 0,2 mm et 2 mm.

FUSION 4H est compatible avec les cales de la technologie Seamless qui permettent la réalisation de soudure sans cordon. Ce mode de soudage réduit et simplifie considérablement le cycle d'usinage suivant, avec des avantages importants sur la productivité et la qualité du résultat. La machine est préinstallée avec un chargement manuel et un déchargement automatique. Elle a été étudiée pour répondre aux règles d'ergonomie et de sécurité. Grâce aux indicateurs lumineux et au mouvement des têtes de soudage, le dialogue entre l'opérateur et la machine est simple et intuitif, aussi bien en phase de chargement des profilés que dans les phases suivantes de chauffage et de soudage.

Tous les paramètres du cycle (temps de soudage, vitesse, etc.) peuvent être programmés et sélectionnés automatiquement sur la machine.

Zéro cordon avec les cales de la technologie Seamless

03

Système de connexion sur field Bus

04



Les images sont fournies à titre d'exemple uniquement.

FUSION 4H

Soudeuse compatible avec la technologie Seamless

01 Système à réglage numérique	02 Ergonomie	03 Zéro cordon avec les cales de la technologie Seamless	04 Système de connexion sur field Bus
<p>La jonction du cadre en PVC est réalisée à l'aide d'axes contrôlés qui pilotent le déplacement synchrone des différents profilés. En configuration standard, cette solution garantit la précision, la qualité et la reproductibilité des soudures en assurant une exécution parfaite de la taille du cordon prédéfinie (0,2 / 2,0 mm). Une option permet de définir la taille du cordon dans une plage de 0,2 à 2,0 mm. Cette option permet une nette amélioration des performances, notamment par rapport aux solutions traditionnelles où le déplacement des segments en PVC est réalisé par des vérins pneumatiques qui ne permettent pas de réglages incrémentaux.</p>	<p>Un soin particulier été apporté à l'ergonomie de la machine : l'aspect innovant est né de l'intégration des objectifs de protection et d'accessibilité avec l'optimisation de l'interface homme-machine. La signalisation lumineuse des leds intégrées aux protections des unités de soudage indiquent en permanence l'état de la machine et les situations qui nécessitent une attention particulière de l'opérateur, notamment les phases à haute température et le mouvement des unités mobiles. Les différentes couleurs indiquent à l'opérateur la succession des phases, avec un impact à la fois émotionnel, pratique et efficace sur la sécurité.</p>	<p>FUSION 4H, associée aux cales de la technologie Seamless, permet d'obtenir des soudures parfaites avec zéro cordon. La précision est garantie par le déplacement des segments en PVC à axes contrôlés. Ce système réduit et simplifie considérablement le cycle d'usinage suivant avec une importante augmentation de la productivité et un résultat de meilleure qualité.</p>	<p>Le choix de l'interconnexion entre l'unité centrale et les têtes de soudage est basé sur l'utilisation du Field BUS. Cette solution a permis d'accéder à distance à des fonctions de contrôle et de supervision directement sur les groupes de commande. Il a ainsi été possible de réaliser un câblage structuré, simple et facilement accessible. Le réseau de communication efficace garantit une intégration totale entre les différents composants mécaniques, pneumatiques et électroniques de la machine.</p>

DIMENSIONS

Dimensions maximales du cadre avec déchargement automatique en mode standard (Y-X mm)	3 500 x 2 700 2 500 x 2 700
Dimensions minimales du cadre avec déchargement automatique en mode standard (mm)	400 x 350
Dimensions min du cadre avec système de chargement longitudinal du bâti et montage du seuil en mode standard (mm)	400 x 430
Dimensions maximales du cadre avec déchargement automatique et cales Seamless (Y-X mm)	3 430 x 2 630 2 430 X 2 630
Dimensions minimales du cadre avec déchargement automatique et cales Seamless (mm)	420 x 300
Dimensions minimales du cadre avec système de chargement longitudinal du bâti et montage du seuil avec cales Seamless (mm)	420 x 410

VITESSE DE POSITIONNEMENT

AXE X (m/min)	50
AXE Y (m/min)	40

CHAMP D'USINAGE

Hauteur maximum du profil (mm)	110
Hauteur minimum du profil (mm)	35
Largeur maximale du profilé (bâti / porte mm)	115 / 130
Taille du cordon de soudage en mode standard / cales Seamless (mm)	2 / 0,2
Cordon de soudage variable électroniquement (option) (mm)	0,2 ÷ 2

FONCTIONS

Compatibilité avec les cales Seamless	●
Contrôle de la température de la plaque chauffante (°C)	200 ÷ 300
Contrôle de la température des limiteurs du cordon (option) (°C)	jusqu'à 70
Système de contrôle du joint (une analyse de faisabilité est nécessaire pour le soudage avec cales Seamless)	○
Système de chargement longitudinal du bâti et montage du seuil (une analyse de faisabilité est nécessaire pour le soudage avec cales Seamless)	○
Unité de déchargement du cadre de la soudeuse à CN	●

SÉCURITÉS ET PROTECTIONS

Protection périmétrale de la soudeuse	●
Protection périmétrale de la soudeuse avec déchargement en ligne	●
Protection des têtes et voyants lumineux	●

UNITÉ DE COMMANDE ET DE CONTRÔLE

Armoire électrique ventilée	●
Tableau pneumatique	●
CNC-PC avec processeur Intel®	●
Afficheur graphique couleur LCD-TFT 15"	●
Carte réseau RJ45	●

- inclus
- disponible